

# Schweißzertifikat

**SA-SLM-1090-3.00043.A.2019.001**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Aluminiumtragwerken nach DIN EN 1090-3

<b>Hersteller</b>	<b>Metall- und Stahlbau Mauer</b>	
	<b>Langer Weg 58 39576 Stendal DEUTSCHLAND</b>	
<b>Schweißbetriebe</b>	siehe Rückseite	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-3:2008</b>	
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC1 nach EN 1090-3</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	131 - MIG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode	
<b>Werkstoffgruppe</b>	22 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3, Tabelle 1 und 2	
<b>Schweißverantwortlicher</b> <small>(Titel, Vorname, Name)</small>	Klaus Braun, EWE	geb. am: 28.10.1954
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Meik Markaschke, IWS Hagen Mauer, IWS	geb. am: 16.10.1964 geb. am: 04.04.1966
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	26.02.2019	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	26.03.2022	
<b>Bemerkungen</b>	-	



**Ausstellungsort/-datum**

Barleben, 26.02.2019  
M.Sc.Dipl.-Ing. Schasse/AH

  
M.Sc.Dipl.-Ing. Schasse  
Leiter der  
Prüfstelle