

Schweißzertifikat

SA-SLM-1090-2.00214.A.2019.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Metall- und Stahlbau Mauer Langer Weg 58 39576 Stendal DEUTSCHLAND
Schweißbetriebe	siehe Rückseite
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	EXC1 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	131 - MIG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode
Werkstoffgruppe	22 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3, Tabelle 1 und 2
Schweißverantwortlicher <small>(Titel, Vorname, Name)</small>	Klaus Braun, EWE geb. am: 28.10.1954
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Meik Markaschke, IWS Hagen Mauer, IWS geb. am: 16.10.1964 geb. am: 04.04.1966
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	26.02.2019
Gültigkeitsdauer	26.03.2022
Bemerkungen	-



Ausstellungsort/-datum Barleben, 26.02.2019
M.Sc.Dipl.-Ing. Schasse/AH


M.Sc.Dipl.-Ing. Schasse
Leiter der
Prüfstelle