

Schweißzertifikat

SA-SLM-1090-2.00102.C.2015.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Metall- und Stahlbau Mauer	
	Langer Weg 58 39576 Stendal DEUTSCHLAND	
Schweißbetriebe	siehe Rückseite	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungsklasse	EXC3 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Klaus Braun, EWE	geb. am: 28.10.1954
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Meik Markaschke, IWS Hagen Mauer, IWS	geb. am: 16.10.1964 geb. am: 04.04.1966
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	26.02.2019	
Gültigkeitsdauer	26.03.2022	
Bemerkungen	-	
Ausstellungsort/-datum	Barleben, 26.02.2019 M.Sc.Dipl.-Ing. Schasse/AH	  Dipl.-Ing. Bendler <small>Leiter der Prüfstelle</small>