



STANDORT SCHILLINGSFÜRST

STANZEN UND LASERN

HERSTELLER	BEZEICHNUNG	MASCHINENTYP	TECHNISCHE DATEN/MÖGLICHKEITEN
Prima Power	LPe6f	Servoelektrische Stanz-Laser-Kombination mit Faserlaser Blechbearbeitungszentrum für beliebige Formen und unterschiedliche Materialstärken	Stanzkraft: 200 kN Fiber-Laser IPG YLS Leistung: 2 kW Max. Blechgrößen: 3074 x 1565 mm Max. Blechdicken: Baustahl 8 mm, Edelstahl/Aluminium 4 mm Max. Blechgewicht: 200 kg
Trumpf	TC200w	CNC-Blechbearbeitungszentrum zum Stanzen, Nibbeln und Umformen	Stanzkraft: 165 kN Max. Blechgrößen: 2070 x 1280 mm Max. Blechdicke: 6 mm Max. Blechgewicht: 150 kg Max. Stanzdurchmesser: 76 mm Blechformate > 3 mm durch Repositionierung
Wemo	Wemo	Automatisierter Stanz- und Prägeautomat	Min. Blechbreite: 254 mm Max. Blechbreite: 580 mm Max. Coilgewicht: 5t Blechdicke: 0,55 - 1,0 mm Presskraft: 200 t Einbauhöhe: 235 mm Beidseitiges Schneiden auf Maß möglich (Blechstreifen) Bei Bedarf 4 Ecken ausklinkbar

KANTEN

HERSTELLER	BEZEICHNUNG	MASCHINENTYP	TECHNISCHE DATEN/MÖGLICHKEITEN
Prima Power	EBe4	Vollautomatisiertes servoelektrisches Biegezentrum für Kit-Fertigung, kleiner, mittlere und große Losgrößen in Verbindung mit vollautomatisiertem Lagersystem Night Train NT6	Biegekraft: 320 kN (32t) Max. Biegelänge: 2250 mm Max. Biegehöhe: 200 mm Blechdicke: bis 3,5 mm
Amada	HD1003ATC	Servoelektrische Abkantpresse	Presskraft: 100t Max. Abkantlänge: 3110 mm Max. Hub: 200 mm Abstand zwischen den Ständern: 2700 mm Tiefe des C-Gestells: 450 mm Durchgang zwischen den Balken ohne Werkzeug: 620 mm
Amada	HFE 80-25	Abkantmaschine	Presskraft: 800 kN (80 t) Biegelänge: 2000 mm Blechdicke: bis 3 mm
Wemo	Wemo	Automatischer Kant- und Biegeautomat	Min. Blechbreite: 254 mm Max. Blechbreite: 580 mm Max. Produkthöhe: 85 mm Max. gekantetes Maß: 430 mm Wahlweise 3 mm Dopplung möglich 5,5 mm Kantung möglich Biegen von 45° bis 90° Winkel Automatisches Vernieten des Produktes Prägen möglich
Colly	906B	Hydraulischer Stanzautomat	Presskraft: 90 t Hub: 150 mm

PRESSEN, SCHWEISSEN UND BOLZENSCHWEISSEN

HERSTELLER	BEZEICHNUNG	MASCHINENTYP	TECHNISCHE DATEN/MÖGLICHKEITEN
Müller	EXP 100 SF/HK	Exzenterpresse	Presskraft: bis 100 t
Müller	EXP 60 SF/HK	Exzenterpresse	Presskraft: bis 60 t
Müller	EXP 45 SF/HK	Exzenterpresse	Presskraft: bis 45 t
Müller	EXP 35 SF/HK	Exzenterpresse	Presskraft: bis 35 t
Komatsu	Maypres 80	Vollautomatische Exzenterpresse; Stanzautomat	Presskraft: bis 80 t Bandbreite: 42 bis 227 mm Blechdicke: 0,6 bis 1,0 mm
Komatsu	Maypres 110	Vollautomatische Exzenterpresse; Stanzautomat	Presskraft: bis 110 t Bandbreite: 145 bis 346 mm Blechdicke: 0,6 bis 0,7 mm
WMV	PYE100S1M	Hydraulikpresse	Nennkraft: 100 t Stößelhub: 500 mm Ausladung: 360 mm größte Entfernung zwischen Tisch und Stößel: 630 mm größte Ziehtiefe: 200 mm Geschwindigkeit auf- und abwärts: 200 mm/d Ausstoßkraft im Tisch oder Tiefziehkraft: 40 t
Reis	RV 20-16 mit RVL 130-130	Punkt- und MAG-Schweißroboteranlage (Portalanlage) mit zwei Reitstockdrehvorrichtungen	Punktschweißen und MAG-Verfahren im 2-Stationen-Betrieb
Eisenmann & Gissel	Robot ARC Mate	Schweißroboter mit Drehtisch	MAG-Verfahren
Merkle	W420 ACDC	Handschweißplatz	WIG-Verfahren
Merkle	M205 K	Handschweißplatz	MAG-Verfahren
Rehm	240 D	Handschweißplatz	MAG-Verfahren
Überwiegend CEA Maschinen	diverse Punktschweißmaschinen	Kurz- und Langarmeletroden	z.B. Dalex max. Hub: 65 mm Ausladung: 550 mm
HBS	CD System 2010	Bolzenschweißmaschine	Fahnschweißen
Schöler & Bolte	BTH Tech	Bolzenschweißmaschine	Bolzengrößen: M3 - M8 Max. Bearbeitungsgröße: 800 x 800 mm
PEM Serter	Series 4	Einpressmaschine	Stempeldruck: 2,26 bis 54,36 kN für Muttern, Gewindebuchsen und -bolzen Gewindegrößen: M3 bis M6

PULVERBESCHICHTEN UND BEDRUCKEN

HERSTELLER	BEZEICHNUNG	MASCHINENTYP	TECHNISCHE DATEN/MÖGLICHKEITEN
ITW (Anlage) RWA (Ofen)		Durchflauflackieranlage	max. Teilgröße: Länge 1700 mm, Breite 300 mm, Höhe 560 mm
Wagner (Anlage) Morgenstern		Durchflauflackieranlage	max. Teilgröße: Länge 1200 mm, Breite 450 mm, Höhe 800 mm
Morlock	MTE 125	Tampondruck	zweifarbiger Druck möglich max. Druckgröße 180 x 90 mm (Sondergrößen auf Anfrage)
TampoPrint	IT 100/21	Tampondruck	zweifarbiger Druck möglich max. Druckgröße 180 x 90 mm (Sondergrößen auf Anfrage)
TampoPrint	TS 125	Tampondruck	zweifarbiger Druck möglich max. Druckgröße 180 x 90 mm (Sondergrößen auf Anfrage)
Kamman	K16 A	Siebdruck	Max. Druckgröße: 420 x 320 mm (Sondergrößen auf Anfrage)
Mimaki	UVJ-6042	UV-Drucker	Max. Druckgröße: 600 x 420 mm (Sondergrößen auf Anfrage) Druckqualität: 1800 x 1800 dpi Direktdruck auf Medien bis 150 mm Materialstärke UV LED Aushärtung

WERKZEUGBAU

HERSTELLER	BEZEICHNUNG	MASCHINENTYP	TECHNISCHE DATEN/MÖGLICHKEITEN
Fehlmann	Picomax 56L Top	CNC-Fräsmaschine	3 Achsen Verfahrenwege: X 800 mm; Y 400 mm; Z 400 mm Aufspannfläche: 1400 x 480 mm Abstand Tisch zu Spindelnase: 120 - 520 mm Drehzahlen von 50 bis 12.000 u/min möglich Steuerung: Heidenhain TNC 620
Maho	800P	Punktgesteuerte Fräsmaschine	3 Achsen Verfahrenwege: X 700 mm; Y 450 mm; Z 500 mm Aufspannfläche: 860 x 520 mm
Deckel	FP4A	NC-Fräsmaschine	3 Achsen Verfahrenwege: X 560 mm; Y 500 mm; Z 400 mm Aufspannfläche: 900 x 530 mm
aba Grinding Technologies (Elb)	Easy Grinder 5	Flächenschleifmaschine	Schleifbereich: X 500 mm; Y 420 mm; Z 250 mm Längsachse X: - Tischgeschwindigkeit 2-30 m/min. - Längshub max. 600 mm Vertikalachse Y: - Vertikalhub 550 mm - Vorschub 1,25 - 1,7 m/min. - min. Zustellung 0,02 mm Querachse Z: - max. Querhub 300 mm - max. Vorschub 500 mm/min. - min. Zustellung 0,02 mm
Weiler	Condor 81	Drehbank	Max. Drehdurchmesser über Bett: 340 mm Max. Durchmesser über Support: 185 mm Max. Drehlänge: 800 mm Stangendurchlass: Ø 42 mm Spitzenhöhe: 160 mm Spitzenweite: 750 mm
Caser	F 32	Säulenbohrmaschine	Drehzahlbereich: 30 - 2650 u/min. Vorschub: 0,05 bis 0,3 mm Rechts- und Linkslauf der Spindel möglich
Alzmetall	A 100	Säulenbohrmaschine	Drehzahlbereich: 55 - 1450 u/min. Vorschub: 0,1 bis 2,0 mm Rechts- und Linkslauf der Spindel möglich
Mössner	Rekord	Bandsäge	Motorleistung: 100 u/min. und 1500 u/min. Schnittgeschwindigkeit: 12 m/min. bis 2460 m/min.
Trab	Kasto	Horizontalbügelsäge	Max. Spannweite: 265 mm automatischer Vorschub von 11-32 m/min. Material im Winkel von 45° absägbar

WERKZEUGBAU

HERSTELLER	BEZEICHNUNG	MASCHINENTYP	TECHNISCHE DATEN/MÖGLICHKEITEN
Panotec	Nextmode 2.5	Vollautomatisierte Kartonzuschneidemaschine	Kartonbreiten: 400 bis 2500 mm Kartondicken: 2 bis 7 mm Min. Schachtelabwicklungslänge: 400 mm Max. Schachtelabwicklungslänge: unbegrenzt Kartonvorschubgeschwindigkeit: 48 m/min. 5 Kartomagazine Es können 2 verschiedene Kartonbreiten gleichzeitig bearbeitet werden Perforierte Rillung an den Falkanten möglich Scaneinheit zur Produktgrößenmittlung Integriertes Abfallsammelsystem

STANDORT MOOSBACH

STANZEN UND LASERN

HERSTELLER	BEZEICHNUNG	MASCHINENTYP	TECHNISCHE DATEN/MÖGLICHKEITEN
Prima Power	LPe6f	Servoelektrische Stanz-Laser-Kombination mit Faserlaser Blechbearbeitungszentrum für beliebige Formen und unterschiedliche Materialstärken	Stanzkraft: 200 kN Fiber-Laser IPG YLS Leistung: 2 kW Max. Blechgrößen: 3074 x 1565 mm Max. Blechdicken: Baustahl 8 mm, Edelstahl/Aluminium 4 mm Max. Blechgewicht: 200 kg
Amada	AC2510NT	CNC-Blechbearbeitungszentrum zum Stanzen, Nibbeln und Umformen	Max. Blechgröße: 1250 x 2500 mm Max. Blechdicke: 4 mm Presskraft: 200 t Einbauhöhe: 235 mm Beidseitiges Schneiden auf Maß möglich (Blechstreifen) Bei Bedarf 4 Ecken ausklinkbar
Schleicher	Schleicher	Profiliermaschine für Regalteile	Teilelänge: min. 260 mm, max. 6000 mm Banddicke: min. 1,0 mm, max. 3,0 mm Bandbreite: min. 50 mm, max. 300 mm
Wemo	Wemo	Automatisierter Stanz- und Biegeautomat	Max. Länge: 1250 mm Max. Blechbreite: 1200 mm Max. Höhe: 40 mm Blechdicke: 0,75 bis 1,0 mm Bei Bedarf 4 Ecken ausklinkbar und Zusatzstanzungen

KANTEN

HERSTELLER	BEZEICHNUNG	MASCHINENTYP	TECHNISCHE DATEN/MÖGLICHKEITEN
EHT	EHP5 8-25	Abkantmaschine	Biegekraft: 800 kN (80 t) Max. Biegelänge: 2550 mm Blechdicke: bis 3,0 mm
EHT	Variopress 135-35	Abkantmaschine	Presskraft: 1350 kN (135 t) Max. Abkantlänge: 3550 mm Abstand zwischen den Ständern: 2700
EHT	Easypress 50-20	Abkantmaschine	Presskraft: 500 kN (50 t) Biegelänge: 2050 mm Blechdicke: bis 3 mm
EHT	EHP 40-35	Biegemaschine	Presskraft: 400 t
EHT	EHP E 30	Biegemaschine	Presskraft: 30 t Biegelänge: 1200 mm

PRESSEN, SCHWEISSEN

HERSTELLER	BEZEICHNUNG	MASCHINENTYP	TECHNISCHE DATEN/MÖGLICHKEITEN
Müller	Exp 60 Sv/HK	Exzenterpresse	Presskraft: bis 60 t
Müller	EXP 35	Exzenterpresse	Presskraft: bis 35 t
Müller	EXP 25	Exzenterpresse	Presskraft: bis 25 t
Klammer	K 30	Vollautomatische Exzenterpresse; Stanzautomat	Presskraft: bis 30 t Bandbreite: bis 120 mm Blechdicke: bis 2,5 mm
Reis	RV 20-16 mit RVL 130-130	Punkt- und MAG-Schweißroboteranlage mit zwei Reitstockdrehvorrichtungen	Punktschweißen und MAG-Verfahren im 2-Stationen-Betrieb
ESS	MIG-MAG 302M	Handschweißplatz	MAG-Verfahren
Dalex	CGL 152	Handschweißplatz	MAG-Verfahren
Überwiegend Dalex	diverse Punktschweißmaschinen	Kurz- und Langarmeletroden	z.B. Dalex Hub: 65 mm Ausladung: 550 mm

PULVERBESCHICHTEN

HERSTELLER	BEZEICHNUNG	MASCHINENTYP	TECHNISCHE DATEN/MÖGLICHKEITEN
Gema	MagicCompact BA04	Durchflauflackieranlage	max. Teilgröße: Länge 3300 mm, Breite 540 mm, Höhe 1200 mm

WERKZEUGBAU

HERSTELLER	BEZEICHNUNG	MASCHINENTYP	TECHNISCHE DATEN/MÖGLICHKEITEN
Ruhla	Duplex 3	NC-Fräsmaschine	3 Achsen Aufspannfläche: 700 x 400 mm
Weiler	Praktikant 160	Drehbank	Max. Drehdurchmesser über Bett: 340 mm Max. Durchmesser über Support: 185 mm Max. Drehlänge: 570 mm Stangendurchlass: Ø 35 mm Spitzenhöhe: 160 mm Spitzenweite: 750 mm
Gillardon	GSB 20	Säulenbohrmaschine	Drehzahlbereich: 30 - 1420 u/min.
Farnup		Säulenbohrmaschine	Drehzahlbereich: 64 - 1720 u/min. Vorschub: 0,05 bis 0,10 mm
Behringer	BHBP 360A	Bandsäge	Motorleistung: 1000 und 1500 u/min Schnittgeschwindigkeit: 12 m/min. bis 2460 m/min.

BLECHSCHERE

HERSTELLER	BEZEICHNUNG	MASCHINENTYP	TECHNISCHE DATEN/MÖGLICHKEITEN
	HSKN	Blechscher klein	Blechdicke: 3 mm Blechlänge: 1500 mm
EHT	TSS4-40	Blechscher groß	Blechdicke: 4 mm Blechlänge 4000 mm

STANDORT SÜMEG, UNGARN

STANZEN UND LASERN

HERSTELLER	BEZEICHNUNG	MASCHINENTYP	TECHNISCHE DATEN/MÖGLICHKEITEN
Amada	VIPROS 2510	CNC-Blechbearbeitungszentrum zum Stanzen, Nibbeln und Umformen	Stanzkraft: 200 kN Max. Blechgrößen: 2070 x 1280 mm Max. Blechdicke: 7 mm Max. Blechgewicht: 75 kg Blechformate > 3 mm durch Repositionierung

STANZEN UND LASERN

HERSTELLER	BEZEICHNUNG	MASCHINENTYP	TECHNISCHE DATEN/MÖGLICHKEITEN
Müller	EXP 60 SF/HK	Exzenterpresse	Presskraft: bis 60 t
Müller	EXP 45 SF/HK	Exzenterpresse	Presskraft: bis 45 t
Müller	EXP 80 SF/HK	Exzenterpresse	Presskraft: bis 80 t
Müller	EXP 35 SF/HK	Exzenterpresse	Presskraft: bis 35 t
Raster Zeuland-ora	250 ss	Hydraulikpresse	Presskraft: bis 250 t
Abkantbank Amada	HFT 80	Kantmaschine	Kanten bis 80 t und 2500 mm Breite
CEA Punktschweißgerät		Punktschweißgerät	
Techna Punktschweißgerät		Punktschweißgerät	
DED MIG		Handschweißgerät	Handschweißen bis 250 A
RAS	Blechscher		Schneiden bis 3 mm und 2000 mm
Bayeler	Abkantbank	Kantmaschine	Kanten bis 20 t und 500 mm Breite
Boschert	Klinkmaschine		Klinken von 1 bis 100 mm