

Highlights der Feil-, Säge- und Schleif- werkzeuge

Seite 4/48

Honbürste



Seite 4/63

Fächerschleifscheibe
POLIFAN®-CURVE

Seite 4/63

Fächerschleifscheibe
Typ Hot-Chili

Seite 4/73

Schleifreiniger
Rhomb

Seite 4/75

Schleifgewebeband
Trizact™ 237AAWerkstattfeilen
S. 4/2–4/3Raspeln + sonstige Feilen
S. 4/4–4/7Präzisionsfeilen
S. 4/8–4/10HSS-Frässtifte
Schaft-Ø 6 mm
S. 4/14–4/16HM-Frässtifte
Schaft-Ø 6 mm
S. 4/17–4/20HM-Frässtift-Sätze
Schaft-Ø 6 mm
S. 4/20Hand- und Maschinen-
sägeblätter
S. 4/23–4/25Bandsägen
S. 4/26–4/29Stich- und Säbelsägeblätter
S. 4/30–4/33Handbürsten
S. 4/43–4/44Maschinenbürsten
S. 4/45–4/49Rohrbürsten
S. 4/48Schruppscheiben
S. 4/53–4/54Trennscheiben
S. 4/54–4/57Diamant-Trennscheiben
S. 4/57–4/58Lamellenschleifscheiben
S. 4/62–4/65Fiber- und
Klett-Schleifscheiben
S. 4/66–4/68COMBIDISC®-
Schleifscheiben
S. 4/68–4/69Schleifstifte
S. 4/76Diamant- und
CBN-Schleifstifte
S. 4/77Schleifhülsen und -kappen
S. 4/78–4/79Polierschleifstifte
S. 4/83Filzlamellenpolierer
S. 4/84Schleif- und Polierpasten
S. 4/84–4/85

Übersicht Feil-, Säge- und Schleifwerkzeuge

4

			Werkstattfeilen S. 4/2–4/3 Raspeln + sonstige Feilen S. 4/4–4/7 Präzisionsfeilen S. 4/8–4/10 Diamantfeilen S. 4/11–4/12 Riffelfeilen S. 4/12 Feilenhefte S. 4/13	41
Diamantfeilen S. 4/11–4/12	Riffelfeilen S. 4/12	Feilenhefte S. 4/13	HSS-Frässtifte Schaft-Ø 6 mm S. 4/14–4/16 HM-Frässtifte Schaft-Ø 6 mm S. 4/17–4/20 HM-Frässtift-Sätze Schaft-Ø 6 mm S. 4/20 HM-Frässtifte Schaft-Ø 3 mm S. 4/20–4/22 HM-Frässtift-Satz Schaft-Ø 3 mm S. 4/22	42
HM-Frässtifte Schaft-Ø 3 mm S. 4/20–4/22	HM-Frässtift-Satz Schaft-Ø 3 mm S. 4/22			
			Hand- und Maschinensägeblätter S. 4/23–4/25 Bandsägen S. 4/26–4/29 Stich- und Säbelsägeblätter S. 4/30–4/33 Handsägen S. 4/34–4/38 Lochsägen S. 4/39–4/40 Kernbohrer S. 4/41–4/42	43
Handsägen S. 4/34–4/38	Lochsägen S. 4/39–4/40	Kernbohrer S. 4/41–4/42		
			Handbürsten S. 4/43–4/44 Maschinenbürsten S. 4/45–4/49 Rohrbürsten S. 4/48 Pinsel S. 4/50 Besen S. 4/51–4/52 Besenstiele S. 4/52	44
Pinsel S. 4/50	Besen S. 4/51–4/52	Besenstiele S. 4/52		
			Schruppscheiben S. 4/53–4/54 Trennscheiben S. 4/54–4/57 Diamant-Trennscheiben S. 4/57–4/58 Keramische Schleifscheiben S. 4/59–4/61 Reduzierringe S. 4/61 Schleiftöpfe S. 4/61–4/62	
Keramische Schleifscheiben S. 4/59–4/61	Reduzierringe S. 4/61	Schleiftöpfe S. 4/61–4/62		
			Lamellenschleifscheiben S. 4/62–4/65 Fiber- und Klett-Schleifscheiben S. 4/66–4/68 COMBIDISC®-Schleifscheiben S. 4/68–4/69 Schleifblätter + Sparrollen S. 4/70–4/72 Schleifklötze S. 4/73 Schleifbänder S. 4/74–4/75	
Schleifblätter + Sparrollen S. 4/70–4/72	Schleifklötze S. 4/73	Schleifbänder S. 4/74–4/75		
			Schleifstifte S. 4/76 Diamant- und CBN-Schleifstifte S. 4/77 Schleifhülsen und -kappen S. 4/78–4/79 Fächerschleifer S. 4/80–4/81 Fächerschleifwalzen S. 4/82	45
Fächerschleifer S. 4/80–4/81	Fächerschleifwalzen S. 4/82			
			Polierschleifstifte S. 4/83 Filzlamellenpolierer S. 4/84 Schleif- und Polierpasten S. 4/84–4/85 Abziehsteine und -feilen S. 4/86–4/88 Abrichter S. 4/89–4/90	
Abziehsteine und -feilen S. 4/86–4/88	Abrichter S. 4/89–4/90			

4 Feil-, Säge- und Schleifwerkzeuge

WERKSTATTFEILEN

Werkstattfeilen werden verwendet für allgemeine und auch grobe Feilarbeiten im industriellen Bereich, in Schlosser-, Klempner-, Schmiede-, Reparatur-Werkstätten usw. Form und Ausführung sind DIN bzw. ISO angepasst.

Werkstattfeilen flachstumpf, DIN 7261 A

41 0205 3 Seiten gehauen, stumpf auslaufend.



Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0205 €	Hieb	Querschnitt mm
...1501	150	2,63	1	16,0 x 4,0
...1502	150	2,72	2	16,0 x 4,0
...1503	150	2,96	3	16,0 x 4,0
...2001	200	3,21	1	20,0 x 5,0
...2002	200	3,39	2	20,0 x 5,0
...2003	200	3,75	3	20,0 x 5,0
...2501	250	4,20	1	25,0 x 6,3
...2502	250	4,42	2	25,0 x 6,3
...2503	250	5,05	3	25,0 x 6,3

(4101)

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0205 €	Hieb	Querschnitt mm
...3001	300	5,84	1	30,0 x 7,0
...3002	300	6,08	2	30,0 x 7,0
...3003	300	6,59	3	30,0 x 7,0
...3501	350	7,89	1	35,0 x 7,5
...3502	350	8,20	2	35,0 x 7,5
...3503	350	8,68	3	35,0 x 7,5
...4001	400	10,90	1	39,0 x 9,0

(4101)

Werkstattfeilen dreikant, DIN 7261 C

41 0210 Allseitig gehauen, halbstumpf auslaufend.



Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0210 €	Hieb	Querschnitt mm
...1501	150	3,36	1	12,0
...1502	150	3,45	2	12,0
...1503	150	3,57	3	12,0
...2001	200	3,96	1	15,0
...2002	200	4,20	2	15,0
...2003	200	4,42	3	15,0

(4101)

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0210 €	Hieb	Querschnitt mm
...2501	250	5,69	1	18,0
...2502	250	6,05	2	18,0
...2503	250	6,59	3	18,0
...3001	300	8,41	1	21,0
...3002	300	8,62	2	21,0
...3003	300	9,01	3	21,0

(4101)

Werkstattfeilen vierkant, DIN 7261 D

41 0215 Allseitig gehauen, halbstumpf auslaufend.



Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0215 €	Hieb	Querschnitt mm
...1501	150	2,81	1	6,0
...1502	150	2,99	2	6,0
...1503	150	3,21	3	6,0
...2001	200	3,30	1	8,0
...2002	200	3,48	2	8,0
...2003	200	3,75	3	8,0

(4101)

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0215 €	Hieb	Querschnitt mm
...2501	250	4,29	1	10,0
...2502	250	4,54	2	10,0
...2503	250	4,96	3	10,0
...3001	300	6,35	1	12,0
...3002	300	6,65	2	12,0
...3003	300	7,11	3	12,0

(4101)

Werkstattfeilen halbrund, DIN 7261 E

41 0220 Halbstumpf auslaufend.



Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0220 €	Hieb	Querschnitt mm
...1501	150	4,29	1	16,0 x 5,0
...1502	150	4,38	2	16,0 x 5,0
...1503	150	4,48	3	16,0 x 5,0
...2001	200	4,99	1	21,0 x 6,0
...2002	200	5,17	2	21,0 x 6,0
...2003	200	5,56	3	21,0 x 6,0

(4101)

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0220 €	Hieb	Querschnitt mm
...2501	250	6,77	1	25,0 x 7,0
...2502	250	7,11	2	25,0 x 7,0
...2503	250	7,44	3	25,0 x 7,0
...3001	300	9,01	1	30,0 x 9,0
...3002	300	9,34	2	30,0 x 9,0
...3003	300	10,13	3	30,0 x 9,0
...3501	350	11,80	1	35,0 x 10,0

(4101)

Werkstattfeilen rund, DIN 7261 F

41 0225 Halbstumpf auslaufend.



Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0225 €	Hieb	Querschnitt mm
...1501	150	2,45	1	6,3
...1502	150	2,69	2	6,3
...1503	150	2,87	3	6,3
...2001	200	2,87	1	7,1
...2002	200	3,11	2	7,1
...2003	200	3,39	3	7,1

(4101)

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0225 €	Hieb	Querschnitt mm
...2501	250	3,90	1	9,2
...2502	250	4,20	2	9,2
...2503	250	4,48	3	9,2
...3001	300	5,29	1	12,0
...3002	300	5,69	2	12,0
...3003	300	6,23	3	12,0
...3501	350	7,23	1	16,0

(4101)

Werkstattfeilen Messer, DIN 7261 G

41 0230 Breite Schmalseite ungehauen.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0230 €	Hieb	Querschnitt mm
...1502	150	5,65	2	20,0 x 5,0
...2002	200	7,14	2	22,5 x 6,0
...2502	250	9,62	2	27,0 x 6,5

(4101)



Werkstattfeilen-Sortimente

Mit fest aufgedruckten Kunststoffgriffen, in PVC-Tasche.

41 0235 2002 Inhalt: je 1 Werkstattfeile flachstumpf, rund, halbrund, dreikant und 1 Raspel halbrund.
...2502 Inhalt: je 1 Werkstattfeile flachstumpf, rund, halbrund, dreikant und vierkant.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0235 €	Hieb	Inhalt Stück
...2002	200	32,10	2	5
...2502	250	41,90	2	5

(4101)



...2002



...2502

Holzraspeln

Ausführung: Die Rohlinge sind formgeschmiedet, geschliffen und bis in die Randzone mit exaktem Hieb von gleichmäßiger Dichte und Tiefe versehen. Nach sorgfältigster Wärmebehandlung beim Härten erreicht die Qualitäts-Holzraspel **beste Ergebnisse an Schnittleistung und Standzeit.**

Holzraspeln flachstumpf, DIN 7263 A

41 0403 Flachstumpf.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0403 €	Hieb	Querschnitt mm
...2002	200	5,23	2	20,0 x 5,0
...2502	250	6,99	2	25,0 x 6,3

(4102)



Holzraspeln halbrund, DIN 7263 C

41 0406 Halbrund.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0406 €	Hieb	Querschnitt mm
...2002	200	6,41	2	20,0 x 5,5
...2501	250	7,59	1	25,0 x 7,0
...2502	250	8,59	2	25,0 x 7,0
...3001	300	10,49	1	29,0 x 9,0
...3002	300	10,90	2	29,0 x 9,0

(4102)



Holzraspeln rund, DIN 7263 E

41 0409 Rund.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0409 €	Hieb	Querschnitt mm
...2002	200	5,69	2	8,0
...2502	250	7,44	2	10,0

(4102)



Kabinettraspel halbrund, DIN 7263 D

41 0412 Halbrund.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0412 €	Hieb	Querschnitt mm
...2502	250	9,19	2	29,0 x 6,0

(4102)



Schlüsselfeilen-Sortimente, DIN 7283

41 0415 Inhalt: je 1 Stück flachspitz, flachstumpf, halbrund, rund, dreikant, vierkant.
Mit fest aufgedruckten Heften. **Made in Germany.**

Bez.-Nr.	Verpackung	Bestell-Nr. 41 0415 €	Hieblänge mm	Hieb
...0100	in Plastiktasche	15,60	100	2
...0200	im Blechkasten	15,90	100	2

(4203)



...0100



...0200

Drehbankfeilen flachstumpf, DIN 7261 H

41 0418 Flachstumpf, einhiebzig, Schmalseiten ungehauen.



Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0418 €	Hieb	Querschnitt mm
...2502	250	16,70	2	25,0 x 6,3
...3002	300	17,60	2	30,0 x 7,0

(4102)



Allzweck-Feilen flachstumpf

41 0421 Mit zusätzlichem Schneidezahn.
Spezialhieb, stumpf auslaufend.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0421 €	Hieb	Querschnitt mm
...2000	200	5,87	Spezialhieb	20,0 x 5,0
...2500	250	8,77	Spezialhieb	25,0 x 6,0
...3000	300	11,70	Spezialhieb	30,0 x 6,5

(4102)



Mehrzweckfeile flachstumpf

41 0423 Mit Stahlgriff, PVC-überzogen.
Geeignet für Stahl (auch rostfreie Stähle), Bunt- und
Weichmetalle, Kunststoffe, Holz.



Bez.-Nr.	Hieblänge mm	Bestell-Nr. 41 0423 €	Hieb	Querschnitt mm
...1000	100	4,23	Spezialhieb	10,0 x 4,0

(4211)



Weichmetallfeilen flachstumpf

41 0426 Spezialhieb, 3 Seiten gehauen, stumpf auslaufend.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0426 €	Hieb	Querschnitt mm
...2500	250	6,47	0	25,0 x 6,3
...3000	300	10,31	0	30,0 x 7,0

(4102)



Weichmetallfeilen halbrund

41 0429 Spezialhieb, halbstumpf auslaufend.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0429 €	Hieb	Querschnitt mm
...2500	250	9,07	0	25,0 x 7,0
...3000	300	13,80	0	30,0 x 8,5

(4102)



Gefräste Feilen flachstumpf, DIN 7264 A

41 0432 Flachstumpf, schräg verzahnt, 3 Seiten gefräst.



Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0432 €	Hieb	Querschnitt mm
...2501	250	28,40	1	25,0 x 6,3
...2502	250	29,40	2	25,0 x 6,3
...3001	300	32,90	1	30,0 x 6,3
...3002	300	37,00	2	30,0 x 6,3

(4102)



Karosserie-Feilenblätter

41 0435 Radial verzahnt, biegsam, mit Zähnen ohne Spanheber.



Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 41 0435 €	Zahnung	Querschnitt mm
...3501	350	31,00	1 grob	35,0 x 5,0
...3502	350	32,70	2 mittel	35,0 x 5,0

(4102)



Karosserie-Feilenblatthalter

41 0438 Für Feilenblätter 350 mm Bestell-Nr. 41 0435...
Durch eine Spannschraube kann das aufgespannte
Karosserie-Feilenblatt mehr oder weniger gewölbt
werden.



Lieferung ohne Feilenblatt.

Bez.-Nr.	Für Blattlänge mm	Bestell-Nr. 41 0438 €	Querschnitt mm
...3500	350	35,00	35,0 x 5,0

(4102)



Dreikant-Sägefeilen, DIN 7262 A

41 0441 Normale Form.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0441 €	Hieb	Querschnitt mm
...1502	150	2,87	2	13,0
...2002	200	4,11	2	16,0

(4202)



Dreikant-Sägefeilen, DIN 7262 B

41 0444 Schmale Form.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0444 €	Hieb	Querschnitt mm
...1252	125	2,63	2	7,2
...1502	150	2,87	2	9,0

(4202)



Dreikant-Sägefeilen, DIN 7262 C

41 0447 Extra schmale Form.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0447 €	Hieb	Querschnitt mm
...1252	125	2,63	2	6,0
...1502	150	2,87	2	7,5

(4202)



Feinsägefeile

41 0450 Seitenflächen gehauen, einhiebig.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0450 €	Hieb	Querschnitt mm
...1133	113	5,75	3	7,0 x 5,0

(4202)



Mühlsägefeilen, DIN 7262 F

41 0453 Alle Seiten gehauen, Schmalseiten abgerundet.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0453 €	Hieb	Querschnitt mm
...2503	250	7,02	3	25,0 x 5,0
...3003	300	9,34	3	30,0 x 5,5

(4202)



Mühlsägefeile, DIN 7262 E

41 0456 Alle Seiten gehauen, Schmalseiten flach.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0456 €	Hieb	Querschnitt mm
...2503	250	5,29	3	25,0 x 5,0

(4202)



Kettensägefeilen

41 0459 Mit Spiralhieb, ganz zylindrisch.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0459 €	Hieb	Querschnitt mm
...0100	200	1,81	3	4,0
...0200	200	1,81	3	4,8
...0300	200	1,81	3	5,5

(4202)



Kontaktfeile

41 0462 Mit Griffangel.

Bez.-Nr.	Ganze Länge mm	Bestell-Nr. 41 0462 €	Hieb	Querschnitt mm
...1502	150	3,81	2	8,0 x 1,0

(4203)



Doppel-Gewindefeile

Zum Nachbearbeiten für Außen- und Innengewinde.
Mit je 8 verschiedenen Steigungen.

41 0465 0100 Metrische Gewinde:
0,8 – 1 – 1,25 – 1,5 – 1,75 – 2 – 2,5 – 3 mm.

...0200 Zöllige Gewinde:
24 – 20 – 18 – 16 – 14 – 12 – 11 – 10 Gang/Zoll.

Bez.-Nr.	Gewinde	Bestell-Nr. 41 0465 €	Länge mm
...0100	metrisch	38,40	230
...0200	zöllig	38,40	230

(4203)



PRÄZISIONSFEILEN

Zeichnen sich durch folgende Besonderheiten aus: Chromlegierter Werkzeugstahl, schlanke und zügige Form, scharfe Kanten, sorgfältig ausgearbeitete Spitzen, scharf und tief gehauener Hieb, Härte HRC 66 bis 67, hohe Spanabnahme und lange Schnitthaltigkeit.

Stiftenfeilen flachstumpf, normal

41 1205 3 Seiten gehauen, stumpf auslaufend.




Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1205 €	Hieb	Querschnitt mm
...1001	100	9,97	1	9,5 x 2,5
...1002	100	10,34	2	9,5 x 2,5
...1003	100	11,40	3	9,5 x 2,5
...1251	125	11,00	1	12,5 x 3,2
...1252	125	11,20	2	12,5 x 3,2
...1253	125	12,20	3	12,5 x 3,2
...1501	150	11,60	1	16,0 x 4,0
...1502	150	11,90	2	16,0 x 4,0
...1503	150	13,00	3	16,0 x 4,0
...1504	150	15,80	4	16,0 x 4,0

(4103)

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1205 €	Hieb	Querschnitt mm
...2001	200	15,10	1	21,3 x 4,8
...2002	200	15,30	2	21,3 x 4,8
...2003	200	16,30	3	21,3 x 4,8
...2004	200	18,60	4	21,3 x 4,8
...2501	250	20,80	1	25,3 x 6,3
...2502	250	21,80	2	25,3 x 6,3
...2503	250	22,80	3	25,3 x 6,3
...2504	250	24,20	4	25,3 x 6,3

(4103)

Stiftenfeilen flachstumpf, halbschmal

41 1210 3 Seiten gehauen, stumpf auslaufend.




Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1210 €	Hieb	Querschnitt mm
...2001	200	16,90	1	14,5 x 4,5
...2002	200	17,30	2	14,5 x 4,5
...2003	200	18,40	3	14,5 x 4,5

(4103)

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1210 €	Hieb	Querschnitt mm
...2501	250	22,90	1	17,5 x 5,3
...2502	250	24,10	2	17,5 x 5,3

(4103)

Stiftenfeilen flachstumpf, schmal

41 1215 3 Seiten gehauen, stumpf auslaufend.




Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1215 €	Hieb	Querschnitt mm
...1251	125	11,60	1	8,0 x 3,0
...1252	125	11,90	2	8,0 x 3,0
...1253	125	12,80	3	8,0 x 3,0
...1501	150	12,30	1	8,3 x 3,8
...1502	150	12,80	2	8,3 x 3,8
...1503	150	13,80	3	8,3 x 3,8
...1504	150	15,60	4	8,3 x 3,8

(4103)

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1215 €	Hieb	Querschnitt mm
...2001	200	16,90	1	12,0 x 4,0
...2002	200	17,30	2	12,0 x 4,0
...2003	200	18,40	3	12,0 x 4,0
...2501	250	22,90	1	15,0 x 5,0
...2502	250	24,10	2	15,0 x 5,0

(4103)

Stiftenfeilen flachstumpf, besonders schmal

41 1220 3 Seiten gehauen, stumpf auslaufend.




Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1220 €	Hieb	Querschnitt mm
...1501	150	12,50	1	8,0 x 3,0
...1502	150	13,10	2	8,0 x 3,0
...1503	150	14,10	3	8,0 x 3,0

(4103)

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1220 €	Hieb	Querschnitt mm
...2001	200	17,20	1	8,3 x 3,8
...2002	200	17,70	2	8,3 x 3,8
...2003	200	18,80	3	8,3 x 3,8

(4103)

Präzisionsfeilen halbrund

41 1225 Allseitig gehauen, spitz auslaufend.

 **DICK**



Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1225 €	Hieb	Querschnitt mm
...1002	100	19,80	2	12,7 x 3,5
...1003	100	21,00	3	12,7 x 3,5
...1251	125	19,20	1	13,1 x 4,1
...1253	125	22,10	3	13,1 x 4,1
...1501	150	20,80	1	18,0 x 5,5
...1502	150	22,10	2	18,0 x 5,5
...1503	150	23,10	3	18,0 x 5,5

(4103)

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1225 €	Hieb	Querschnitt mm
...2001	200	27,70	1	21,1 x 6,3
...2002	200	29,10	2	21,1 x 6,3
...2003	200	31,30	3	21,1 x 6,3
...2501	250	31,80	1	25,5 x 7,5
...2502	250	33,90	2	25,5 x 7,5
...2503	250	36,20	3	25,5 x 7,5

(4103)

Präzisionsfeilen dreikant

41 1230 Allseitig gehauen, spitz auslaufend.

 **DICK**



Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1230 €	Hieb	Querschnitt mm
...1001	100	12,60	1	5,8
...1002	100	13,10	2	5,8
...1003	100	14,60	3	5,8
...1253	125	15,50	3	8,3
...1501	150	14,20	1	10,3
...1502	150	14,90	2	10,3
...1503	150	15,70	3	10,3

(4103)

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1230 €	Hieb	Querschnitt mm
...2001	200	17,40	1	14,2
...2002	200	18,60	2	14,2
...2003	200	20,00	3	14,2
...2501	250	25,70	1	17,2
...2503	250	29,90	3	17,2

(4103)

Präzisionsfeilen vierkant

41 1235 Allseitig gehauen, spitz auslaufend.

 **DICK**



Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1235 €	Hieb	Querschnitt mm
...1001	100	10,90	1	3,6
...1002	100	11,40	2	3,6
...1003	100	11,80	3	3,6
...1251	125	11,90	1	4,5
...1253	125	13,50	3	4,5

(4103)

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1235 €	Hieb	Querschnitt mm
...1501	150	12,10	1	5,5
...1502	150	12,50	2	5,5
...1503	150	13,90	3	5,5
...2001	200	15,70	1	7,5
...2002	200	16,50	2	7,5
...2003	200	17,30	3	7,5

(4103)

Präzisionsfeilen rund

41 1240 Spitz auslaufend.

 **DICK**



Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1240 €	Hieb	Querschnitt mm
...1001	100	8,94	1	3,8
...1002	100	9,26	2	3,8
...1003	100	9,97	3	3,8
...1251	125	8,94	1	4,8
...1252	125	9,26	2	4,8
...1253	125	9,97	3	4,8

(4103)

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1240 €	Hieb	Querschnitt mm
...1501	150	9,32	1	5,8
...1502	150	9,91	2	5,8
...1503	150	11,40	3	5,8
...2001	200	12,30	1	7,8
...2002	200	13,90	2	7,8
...2003	200	15,10	3	7,8

(4103)

Präzisionsfeilen Messer

41 1245 Seitenflächen und Unterkante gehauen, spitz auslaufend.



Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1245 €	Hieb	Querschnitt mm
...1502	150	19,70	2	17,9 x 3,5
...1503	150	21,00	3	17,9 x 3,5
...2002	200	28,40	2	22,0 x 4,2
...2003	200	31,00	3	22,0 x 4,2

(4103)



Präzisionsfeile Baret

41 1250 Nur Flachseite gehauen.



Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1250 €	Hieb	Querschnitt mm
...1503	150	19,10	3	15,5 x 3,5

(4103)



Präzisions-Nadelfeilen

41 1405 Mit rundem Stiel.



	Flachstumpf ...0100-...0300 + ...1900-...2100		Rund ...1300-...1500 + ...3100-...3300
	Dreikant ...0400-...0600 + ...2200-...2400		Messer ...1600
	Vierkant ...0700-...0900 + ...2500-...2700		Vogelzunge ...1700
	Halbrund ...1000-...1200 + ...2800-...3000		Baret ...1800

Bez.-Nr.	Form	Bestell-Nr. 41 1405 €	Ganze Länge mm	Hieblänge mm	Hieb	Querschnitt mm	Form Nr.
...0100	Flachstumpf	5,28	160	80	1	5,4 x 1,2	2112
...0200	Flachstumpf	5,28	160	80	2	5,4 x 1,2	2112
...0300	Flachstumpf	5,28	160	80	3	5,4 x 1,2	2112
...0400	Dreikant	5,55	160	80	1	3,8	2132
...0500	Dreikant	5,55	160	80	2	3,8	2132
...0600	Dreikant	5,55	160	80	3	3,8	2132
...0700	Vierkant	6,41	160	80	1	2,4	2142
...0800	Vierkant	6,41	160	80	2	2,4	2142
...0900	Vierkant	6,41	160	80	3	2,4	2142
...1000	Halbrund	6,03	160	80	1	5,6 x 1,7	2152
...1100	Halbrund	6,03	160	80	2	5,6 x 1,7	2152
...1200	Halbrund	6,03	160	80	3	5,6 x 1,7	2152
...1300	Rund	5,28	160	80	1	2,9	2162
...1400	Rund	5,28	160	80	2	2,9	2162
...1500	Rund	5,28	160	80	3	2,9	2162
...1600	Messer	6,03	160	80	2	5,4 x 1,5	2172
...1700	Vogelzunge	7,00	160	80	2	5,1 x 2,0	2192
...1800	Baret	5,55	160	80	2	5,1 x 1,8	2102
...1900	Flachstumpf	6,84	200	100	1	6,5 x 1,3	2112
...2000	Flachstumpf	6,84	200	100	2	6,5 x 1,3	2112
...2100	Flachstumpf	6,84	200	100	3	6,5 x 1,3	2112
...2200	Dreikant	7,76	200	100	1	4,4	2132
...2300	Dreikant	7,76	200	100	2	4,4	2132
...2400	Dreikant	7,76	200	100	3	4,4	2132
...2500	Vierkant	8,89	200	100	1	2,8	2142
...2600	Vierkant	8,89	200	100	2	2,8	2142
...2700	Vierkant	8,89	200	100	3	2,8	2142
...2800	Halbrund	8,35	200	100	1	6,3 x 2,0	2152
...2900	Halbrund	8,35	200	100	2	6,3 x 2,0	2152
...3000	Halbrund	8,35	200	100	3	6,3 x 2,0	2152
...3100	Rund	6,84	200	100	1	3,5	2162
...3200	Rund	6,84	200	100	2	3,5	2162
...3300	Rund	6,84	200	100	3	3,5	2162

(4207)



Passende Schnellspannhilfe finden Sie auf Seite 4/13

Nadelfeilen-Sortiment

41 1410 12-tlg., in Plastiktasche.

Inhalt: je 1 Stück flachstumpf, halbrund, Vogelzunge, Messer, flachspitz, dreikant, vierkant, Schwert, rund, Baret, flachspitz, flachstumpf mit runden Kanten.



Bez.-Nr.	Ganze Länge mm	Bestell-Nr. 41 1410 €	Hieb	Hieblänge mm
...1402	140	66,80	2	70
...1602	160	72,80	2	80
...2002	200*	99,20	2	100

(4207)

*Bei Länge 200 mm ist statt der Form Schwert die Form Oval enthalten.

Diamant-Nadelfeilen

Finden überall dort Verwendung, wo normale gehauene Nadelfeilen – wegen der Härte des Werkstoffes – versagen. Diamant-Nadelfeilen zur Bearbeitung von gehärtetem Stahl, Hartmetalle, Keramik, Glas, Kunstkohle, harte Gesteine usw.



41 1455 Gesamtlänge 140 mm, Diamantbelag 70 mm, Schaftdurchmesser 3 mm

D 181 Grobkörnung

D 126 Universalkörnung (Standardfeile)

D 91 Feinkörnung

Bez.-Nr.	Form	Bestell-Nr. 41 1455 €	Diamant-Körnung	Form Nr.
...0100	Flachstumpf	12,70	D 91	DF4112
...0200	Flachstumpf	12,70	D 126	DF4112
...0300	Flachstumpf	13,70	D 181	DF4112
...0400	Flachstumpf mit runden Kanten	12,70	D 91	DF4112 R
...0500	Flachstumpf mit runden Kanten	12,70	D 126	DF4112 R
...0600	Dreikant	12,70	D 91	DF4132
...0700	Dreikant	12,70	D 126	DF4132
...0800	Dreikant	13,70	D 181	DF4132
...0900	Vierkant	12,70	D 91	DF4142
...1000	Vierkant	12,70	D 126	DF4142
...1100	Halbrund	12,70	D 91	DF4152
...1200	Halbrund	12,70	D 126	DF4152
...1300	Rund	12,70	D 91	DF4162
...1400	Rund	12,70	D 126	DF4162
...1500	Rund	13,70	D 181	DF4162
...1600	Messer	12,70	D 126	DF4172
...1700	Schwert	12,70	D 126	DF4182
...1800	Barett	12,70	D 126	DF4102T

(4205)

Weitere Formen und Korngrößen auf Anfrage.

Diamant-Nadelfeilen-Sortiment

In Kunststofftasche.

Gesamtlänge 140 mm, Diamantbelag 70 mm.

41 1460 0005 5-tlg.

Inhalt: Flachstumpf, dreikant, vierkant, halbrund und rund.

...0011 11-tlg.

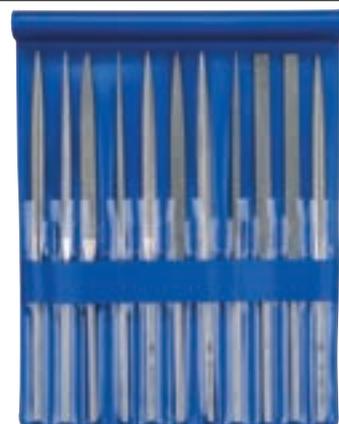
Inhalt: wie ...0005, zusätzl. Flachstumpf mit runden Kanten, flachspitz, Messer, Schwert, Vogelzunge und Barett.

Bez.-Nr.	Inhalt	Bestell-Nr. 41 1460 €	Diamant-Körnung	Form Nr.
...0005	5-tlg.	62,90	D 126	DF 4205
...0011	11-tlg.	141,50	D 126	DF 4211

(4205)



...0005



...0011



Passende Schnellspannhefte finden Sie auf Seite 4/13

Diamant-Handyfeilen

41 1465 Zur Bearbeitung von **gehärteten bzw. vergüteten Stählen, Hartmetall, Glas, Keramik und faserverstärkten Kunststoffen.**

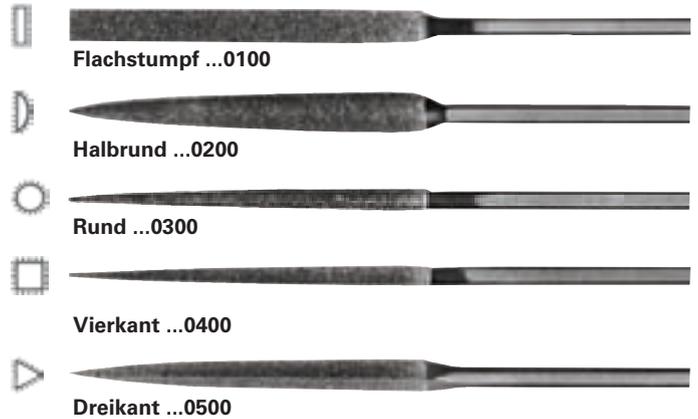
Mit **wenig Druck** feilen, insbesondere an Kanten!
Hoher Druck bringt keine bessere Feilleistung und schadet der Feile.

Korn D 126 (Mittel-Universal).
Gesamtlänge 215 mm, Belaglänge 100 mm.

...1100 Diamant-Handyfeilen-Satz in Kunststofftasche,
5-tlg., bestehend aus ...0100–...0500.

Bez.-Nr.	Form	Bestell-Nr. 41 1465 €	Querschnitt mm	Form Nr.
...0100	Flachstumpf	36,90	10,3 x 2,8	DF 2601
...0200	Halbrund	36,90	12,5 x 3,8	DF 2602
...0300	Rund	32,50	6,7	DF 2610
...0400	Vierkant	32,50	5,5 x 5,5	DF 2608
...0500	Dreikant	36,90	10,0	DF 2607
...1100	Satz 5-tlg.	176,00	–	

(4709)



Flachstumpf ...0100

Halbrund ...0200

Rund ...0300

Vierkant ...0400

Dreikant ...0500



...1100

Präzisions-Riffelfeilen

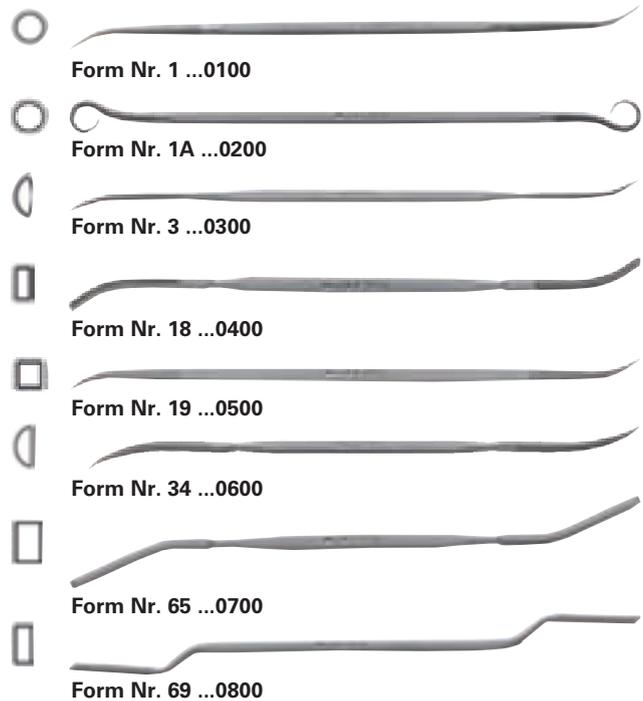
41 1605 **Leichte Form**, für Graveure, Ziseleure und Goldschmiede.



Bez.-Nr.	Form Nr.	Bestell-Nr. 41 1605 €	Ganze Länge mm	Hieb
...0100	1	18,00	170	2
...0200	1A	18,00	170	2
...0300	3	20,80	170	2
...0400	18	18,00	170	2
...0500	19	20,80	170	2
...0600	34	23,60	170	2
...0700	65	20,80	170	2
...0800	69	20,80	170	2

(4207)

Weitere Formen auf Anfrage.



Form Nr. 1 ...0100

Form Nr. 1A ...0200

Form Nr. 3 ...0300

Form Nr. 18 ...0400

Form Nr. 19 ...0500

Form Nr. 34 ...0600

Form Nr. 65 ...0700

Form Nr. 69 ...0800

Schnellspannheft für Nadelfeilen/Diamantfeilen

- 41 1655** Passend für Feilenlängen 140–200 mm.
Einfaches Heft mit Klemmbacken.

 **DICK**

Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 41 1655 €	Spann-Ø mm
...0080	80	2,26 (4207)	2,8–4,0



Schnellspannheft für Nadelfeilen/Diamantfeilen

- 41 1660** Passend für Feilenlängen 140–200 mm.
Hochwertiges Heft mit Federspannzange und Drehknopfspannung für einfache Handhabung und sichere Befestigung.

 **DICK**

Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 41 1660 €	Spann-Ø mm
...0095	95	8,60 (4207)	3,0–4,0



Feilenhefte ähnlich DIN 395

- 41 1665** Hartholz, mit eingepresster Eisenzwinge.

Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 41 1665 €	Für Feilenlänge mm
...0080	80	0,54	bis 100
...0090	90	0,57	100–125
...0100	100	0,60	100–175
...0110	110	0,66	150–250
...0120	120	0,78	150–300
...0130	130	0,87	200–350
...0140	140	0,93	250–350
...0160	160	1,08	350–400

(4204)



Kunststoff-Feilenhefte

Aus stabilem Kunststoff, mit großer Aufhängebohrung.
Für alle Werkstatt-, Präzisions- und Schlüsselfeilen.

- 41 1670** **DICK**
...0110 + ...0120 mit zusätzlichem, beidseitig verwendbarem Einsatz für sicheren Halt.

 **DICK**

Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 41 1670 €	Für Feilenlänge mm
...0100	100	1,81	100–150
...0110	110	1,91	200–250
...0120	120	2,09	250–350

(4211)



Beidseitig verwendbarer Einsatz.

- 41 1675** **PFERD**



Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 41 1675 €	Für Feilenlänge mm
...0090	90	0,93	bis 150
...0110	110	1,11	200–250
...0130	130	1,28	300–350

(4205)



HSS-Frässtifte

Anwendungsempfehlungen:

1. HSS-Frässtifte müssen vergleichsweise zu HM-Frässtiften mit niedrigen Drehzahlen eingesetzt werden.
2. Für Anwendungssituationen, in denen hohe Drehzahlen nicht zur Verfügung stehen.
3. HSS-Frässtifte sind bei weichen Werkstoffen die wirtschaftliche Alternative zu HM-Frässtiften.
4. Die Zähigkeit des Hochleistungs-Schnellstahls (HSS) bewirkt hohe Stabilität der Zahnschneiden.

Empfohlener Drehzahlbereich (min⁻¹) für HSS-Frässtifte:

Frässtift- Ø [mm]	Schnittgeschwindigkeiten [m/min]					
	60	80	100	200	250	300
	Drehzahlen [min ⁻¹]					
1,6	12000	16000	19900	39800	49800	59700
2,3	8400	11100	13900	27700	34600	41600
3,2	6000	8000	10000	19900	24900	29900
4,0	4800	6400	8000	16000	19900	23900
5,0	3900	5100	6400	12800	16000	19100
6,0	3200	4300	5400	10700	13300	16000
7,0	2800	3700	4600	9100	11400	13700
8,0	2400	3200	4000	8000	10000	12000
10,0	2000	2600	3200	6400	8000	9600
12,0	1600	2200	2700	5400	6700	8000
14,0	1400	1900	2300	4600	5700	6900
16,0	1200	1600	2000	4000	5000	6000



Zahnung ALU



**Zahnung 1
ohne Spanbrecher**



**Zahnung 2
mit Spanbrecher**



**Zahnung 3
mit Spanbrecher**



**Zahnung 5
ohne Spanbrecher**

Empfohlener Schnittgeschwindigkeitsbereich (m/min) für HSS-Frässtifte:

Werkstoffgruppen			Bearbeitungsfall	Zahnung	Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle bis 1200 N/mm ² (< 38 HRc)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werk- zeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatz- stähle, Stahlguss	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	2	60– 80 m/min
			Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	3	
				5	60– 80 m/min
Edelstahl (INOX)	Rost- und säure- beständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	1	60– 80 m/min
			Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	1	80–100 m/min
				2	60– 80 m/min
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Alu-Legierungen, Messing, Kupfer, Zink	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	ALU 1	200–300 m/min
			Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	2	200–250 m/min
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temper- guss EN-GJMB (GTS)	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	2 3	60– 80 m/min
			Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	3	80–100 m/min
				5	
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte thermoplastische und duroplastische Kunststoffe, Hartgummi, Holz		Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	ALU 1	200–300 m/min
			Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	1	250–300 m/min
				2	200–250 m/min

Frässtifte HSS Zahnung 3 • Zylinderform

Schaft-Ø 6 mm.



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	mit Stirn- verzahnung	Walzenrund	Ganze Länge mm
		Bestell-Nr. 42 1205 €	Bestell-Nr. 42 1210 €	
...0616	6 x 16	8,18	8,18	60
...1013	10 x 13	13,60	-	53
...1225	12 x 25	17,60	17,60	65
...1625	16 x 25	22,60	-	65

(4301) (4301)

Frässtifte HSS Zahnung 3 • Kugelform

42 1215 Schaft-Ø 6 mm.



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Bestell-Nr. 42 1215 €	Ganze Länge mm
...0430	4 x 3	7,58	55
...0650	6 x 5	7,38	55
...0870	8 x 7	12,30	55
...1210	12 x 10	19,00	51
...1614	16 x 14	20,50	54

(4301)



Frässtifte HSS Zahnung 3 • Tropfenform

42 1220 Schaft-Ø 6 mm.



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Bestell-Nr. 42 1220 €	Ganze Länge mm
...0610	6 x 10	7,98	55
...1220	12 x 20	14,30	60
...1625	16 x 25	20,50	65

(4301)



Frässtifte HSS Zahnung 3 • Kegelform

Schaft-Ø 6 mm.



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Spitzbogen	Spitzkegel	Rundkegel	Ganze Länge mm	Winkel α	
		Bestell-Nr. 42 1225 €	Bestell-Nr. 42 1230 €	Bestell-Nr. 42 1235 €		421230	421235
...0618	6 x 18	7,98	7,98	-	60	14°	-
...1020	10 x 20	-	13,30	14,60	60	28°	14°
...1225	12 x 25	16,50	17,20	-	65	27°	-
...1630	16 x 30	22,10	-	22,60	70	-	14°

(4301) (4301) (4301)

Frässtifte HSS Zahnung 3 • Winkelfrässtift mit Stirnverzahnung

42 1240 Schaft-Ø 6 mm.



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Bestell-Nr. 42 1240 €	Ganze Länge mm	Winkel α
...1213	12 x 13	13,90 (4301)	53	20°



Frässtifte HSS Zahnung 3 • Keulenform

42 1245 Schaft-Ø 6 mm.



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Bestell-Nr. 42 1245 €	Ganze Länge mm
...0620	6 x 20	10,10	60
...1230	12 x 30	17,20 (4301)	70



Frässtifte HSS Zahnung Alu mit Innengewinde

42 1250 Universeller Leichtmetallfrässtift, ähnlich Baumform für Aluminium-Bearbeitung.



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Bestell-Nr. 42 1250 €	Ganze Länge mm	Innen-Gewinde
...2053	20 x 53	35,90 (4301)	62	M10



Aufspannbolzen

42 1255 Für Frässtifte mit Innengewinde M10.



Bez.-Nr.	Schaft-Ø x Länge mm	Bestell-Nr. 42 1255 €
...0640	6 x 40	3,33
...0840	8 x 40	3,33 (4301)



HM-Frässtifte DIN 8032/8033

Ausführung: Hartmetall-Frässtifte werden bis einschließlich Kopf-Ø 6 mm aus Vollhartmetall gefertigt; darüber hinaus wird der Hartmetall-Fräskopf auf den Spannschaft aufgelötet.



IMATEC

Anwendung: Optimale Drehzahl und Antriebsleistung der Antriebsmaschine (Druckluft, Elektro, Biegewelle) sind Voraussetzungen für den wirtschaftlichen Einsatz. Daher empfehlen wir:

1. Möglichst hohe Drehzahlen verwenden. Bei stationärem Einsatz oder bei Senkarbeiten mit allseitiger Umschlingung des Frässtiftes wird ausnahmsweise mit Drehzahlen unter 3000 min⁻¹ gearbeitet.
2. Nur schlagfrei arbeitende Spannfutter verwenden; Schlagen und Rattern der Werkzeuge führen zu vorzeitigem Verschleiß.
3. Bei schlecht wärmeleitenden Werkstoffen wie rostfreien Stählen, Titanlegierungen etc. empfehlen wir, die Drehzahl zur Vermeidung einer Schädigung des Werkzeuges deutlich zu senken.
4. Bei geringer Materialzerspanung (Entgraten, Anfasen, leichte Oberflächenbearbeitung) kann die Drehzahl deutlich gesteigert werden.
5. Bei stark schmierenden Werkstoffen ist die Verwendung von Schmierstoffen (Fett, Petroleum, Kreide o. ä.) sinnvoll, um ein Zusetzen der Verzahnung zu vermeiden.

Empfohlener Drehzahlbereich (min⁻¹) für HSS-Frässtifte:

Frässtift-Ø [mm]	Schnittgeschwindigkeiten [m/min]							
	250	300	350	400	450	500	600	900
	Drehzahlen [min ⁻¹]							
2	40000	48000	56000	64000	72000	80000	95000	143000
3	27000	32000	37000	42000	48000	53000	64000	95000
4	20000	24000	28000	32000	36000	40000	48000	72000
6	13000	16000	19000	21000	24000	27000	32000	48000
8	10000	12000	14000	16000	18000	20000	24000	36000
10	8000	10000	11000	13000	14000	16000	19000	29000
12	7000	8000	9000	11000	12000	13000	16000	24000
16	5000	6000	7000	8000	9000	10000	12000	18000
20	4000	5000	6000	6000	7000	8000	10000	14000
25	3000	4000	4000	5000	6000	6000	8000	11000



Zahnung 1
(nach DIN C)



Zahnung 3
(nach DIN MY)



Zahnung 3 PLUS
(nach DIN MX)



Zahnung 4
(nach DIN MX)



Zahnung 5
(nach DIN F)

Empfohlener Schnittgeschwindigkeitsbereich (m/min) für HM-Frässtifte:

Werkstoffgruppen			Bearbeitungsfall	Zahnung	Schnittgeschwindigkeit			
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle bis 1200 N/mm ² (< 38 HRc)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	1	600–900 m/min			
				3 3 PLUS	450–600 m/min			
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1200 N/mm ² (> 38 HRc)		Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	3	500–600 m/min		
					3 3 PLUS 4	250–350 m/min		
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	1 3 3 PLUS 4	300–450 m/min 250–350 m/min			
				Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	5	350–450 m/min		
			NE-Metalle		Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Alu-Legierungen, Messing, Kupfer, Zink	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	1
				Harte NE-Metalle				Bronze, Titan/Titanlegierungen, harte Alu-Legierungen (hoher Si-Anteil)
Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen (Triebwerk- und Turbinenbau)	Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag			3		350–450 m/min	
				3 PLUS 4 5	300–450 m/min 350–500 m/min			
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	1 3 3 PLUS	600–900 m/min 450–600 m/min			
				Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	3	500–600 m/min		

Hartmetall-Frässtifte DIN 8032/8033 • Zylinderform ZYA

Schaft-Ø 6 mm.



IMATEC

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Z3	Z3 + Stirn- verzahnung	Z Alu	Z3 PLUS	Z3 PLUS + Stirn- verzahnung	Z5	Z5 + Stirn- verzahnung	Gesamtlänge mm
		Bestell-Nr. €	Bestell-Nr. €	Bestell-Nr. €	Bestell-Nr. €	Bestell-Nr. €	Bestell-Nr. €	Bestell-Nr. €	
...0413	4 x 13	-	-	-	15,70	16,70	15,70	17,70	55
...0616	6 x 16	15,70	16,80	18,80	11,00	18,00	15,70	16,70	55
...0820	8 x 20	21,80	24,20	-	14,00	24,20	24,70	24,20	60
...1020	10 x 20	24,70	27,80	-	15,40	17,50	24,70	27,80	60
...1225	12 x 25	31,60	35,10	38,30	21,50	24,70	31,60	35,10	65
...1625	16 x 25	40,30	47,70	-	26,30	53,50	-	47,70	65
		(4302)	(4302)	(4302)	(4302)	(4302)	(4302)	(4302)	

Hartmetall-Frässtifte DIN 8032/8033 • Walzenrundform WRC

Schaft-Ø 6 mm.



IMATEC

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Z3	Z3 PLUS	Z Alu	Z5	Gesamtlänge mm
		Bestell-Nr. €	Bestell-Nr. €	Bestell-Nr. €	Bestell-Nr. €	
...0616	6 x 16	18,10	13,50	-	18,10	55
...0820	8 x 20	25,40	13,70	-	25,40	60
...1020	10 x 20	25,70	16,00	-	25,70	60
...1225	12 x 25	38,90	23,80	21,50	38,90	65
...1625	16 x 25	46,60	28,00	-	-	65
		(4302)	(4302)	(4302)	(4302)	

Hartmetall-Frässtifte DIN 8032/8033 • Spitzkegelform SKM

Schaft-Ø 6 mm.



IMATEC

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Z3	Z3 PLUS	Z5	Winkel α	Gesamtlänge mm
		Bestell-Nr. €	Bestell-Nr. €	Bestell-Nr. €		
...0618	6 x 18	17,40	13,50	17,40	18°	55
...1020	10 x 20	21,20	17,30	21,20	28°	60
...1225	12 x 25	32,40	20,40	32,40	26°	65
		(4302)	(4302)	(4302)		

Hartmetall-Frässtifte DIN 8032/8033 • Spitzbogenform SPG

Schaft-Ø 6 mm.




Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Z3	Z3 PLUS	Z5	Gesamtlänge mm
		Bestell-Nr. 42 1448	Bestell-Nr. 42 1451	Bestell-Nr. 42 1454	
		€	€	€	
...0618	6 x 18	16,20	14,00	16,20	55
...1020	10 x 20	26,40	16,00	26,40	60
...1225	12 x 25	30,60	21,50	30,60	65
		(4302)	(4302)	(4302)	

Hartmetall-Frässtifte DIN 8032/8033 • Rundbogenform RBF

Schaft-Ø 6 mm.




Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Z3	Z3 PLUS	Z Alu	Z5	Gesamtlänge mm
		Bestell-Nr. 42 1457	Bestell-Nr. 42 1460	Bestell-Nr. 42 1463	Bestell-Nr. 42 1466	
		€	€	€	€	
...1020	10 x 20	27,20	16,70	-	27,20	60
...1225	12 x 25	31,50	24,70	20,40	31,50	65
		(4302)	(4302)	(4302)	(4302)	

Hartmetall-Frässtifte DIN 8032/8033 • Kugelform KUD

Schaft-Ø 6 mm.




Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Z3	Z3 PLUS	Z5	Z Alu	Gesamtlänge mm
		Bestell-Nr. 42 1469	Bestell-Nr. 42 1472	Bestell-Nr. 42 1475	Bestell-Nr. 42 1478	
		€	€	€	€	
...0430	4 x 3	14,80	14,80	14,80	-	45
...0650	6 x 5	14,10	13,50	14,10	-	45
...0870	8 x 7	16,20	14,50	16,20	-	47
...1090	10 x 9	16,70	15,60	16,70	-	49
...1210	12 x 10	22,90	16,50	22,90	30,80	51
...1614	16 x 14	30,60	23,10	30,60	-	54
		(4302)	(4302)	(4302)	(4302)	

Hartmetall-Frässtifte DIN 8032/8033 • Rundkegelform KEL

42 1481 Schaft-Ø 6 mm.
Zahnung Alu.



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Bestell-Nr. 42 1481 €	Gesamtlänge mm
...1230	12 x 30	45,90 (4302)	70

Hartmetall-Frässtift-Satz, Zahnung Universal

Schaft-Ø 6 mm, in Kunststoffbox.

42 1484 Inhalt:
je 1 Stück ZYA 0616+1225, KUD 1009+1210,
WRC 0616+1225, SPG 0618+1225, RBF 0618, KEL 1230.



Bez.-Nr.	Inhalt	Bestell-Nr. 42 1484 €
...0100	10-tlg.	196,00 (4710)

Hartmetall-Frässtift-Satz, Zahnung 3 Plus

Schaft-Ø 6 mm, in Kunststoffbox.

42 1487 Frässtift-Ø 6,0 mm
Inhalt: je 1 Stück ZYA 0616, KUD 0605, WRC 0616,
SPG 0618, RBF 0618.

42 1490 Frässtift-Ø 12,0 mm
Inhalt: je 1 Stück ZYA 1225, KUD 1210, WRC 1225,
SPG 1225, RBF 1225.



Bez.-Nr.	Inhalt	6,0 mm	12,0 mm
		Bestell-Nr. 42 1487 €	Bestell-Nr. 42 1490 €
...0100	5-tlg.	110,00 (4710)	226,00 (4710)

Hartmetall-Kleinfrässtifte DIN 8032/8033 • Zylinderform ZYA

Schaft-Ø 3 mm.



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Z3 PLUS	Z3 PLUS + Stirnverzahnung	Z5	Z5 + Stirnverzahnung	Gesamtlänge mm
		Bestell-Nr. 42 1605 €	Bestell-Nr. 42 1610 €	Bestell-Nr. 42 1615 €	Bestell-Nr. 42 1620 €	
...0210	2 x 10	8,86	10,90	8,86	10,90	40
...0313	3 x 13	8,10	10,90	8,10	10,90	43
...0607	6 x 7	15,40	16,50	16,10	16,50	37
...0613	6 x 13	15,20	16,50	16,00	16,50	43

(4302)

(4302)

(4302)

(4302)

Hartmetall-Kleinfrässtifte DIN 8032/8033 • Walzenrundform WRC

Schaft-Ø 3 mm.

IMATEC



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Z3 PLUS	Z5	Gesamtlänge mm
		Bestell-Nr. 42 1625	Bestell-Nr. 42 1630	
		€	€	
...0210	2 x 10	8,96	8,96	40
...0313	3 x 13	8,96	8,96	43
...0613	6 x 13	14,90	10,80	43
		(4302)	(4302)	

Hartmetall-Kleinfrässtifte DIN 8032/8033 • Rundbogenform RBF

Schaft-Ø 3 mm.

IMATEC



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Z3 PLUS	Z5	Gesamtlänge mm
		Bestell-Nr. 42 1635	Bestell-Nr. 42 1640	
		€	€	
...0307	3 x 7	8,96	8,96	37
...0613	6 x 13	11,50	10,80	43
		(4302)	(4302)	

Hartmetall-Kleinfrässtifte DIN 8032/8033 • Spitzbogenform SPG

Schaft-Ø 3 mm.

IMATEC



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Z3 PLUS	Z5	Gesamtlänge mm
		Bestell-Nr. 42 1645	Bestell-Nr. 42 1650	
		€	€	
...0313	3 x 13	8,96	8,96	43
...0613	6 x 13	11,10	10,80	43
		(4302)	(4302)	

Hartmetall-Kleinfrässtifte DIN 8032/8033 • Spitzkegelform SKM

Schaft-Ø 3 mm.

IMATEC



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Z3 PLUS	Z5	Winkel α	Gesamtlänge mm
		Bestell-Nr. 42 1655	Bestell-Nr. 42 1660		
		€	€		
...0311	3 x 11	8,96	8,96	14°	41
...0613	6 x 13	10,80	10,80	25°	43
		(4302)	(4302)		

Hartmetall-Kleinfrässtifte DIN 8032/8033 • Kugelform KUD

Schaft-Ø 3 mm.

IMATEC



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Z3 PLUS	Z5	Gesamtlänge mm
		Bestell-Nr. 42 1665 €	Bestell-Nr. 42 1670 €	
...0202	2 x 2	10,30	10,30	35
...0302	3 x 2	8,96	8,96	33
...0403	4 x 3	14,80	14,80	34
...0605	6 x 5	14,50	14,50	35

(4302)

(4302)

Hartmetall-Kleinfrässtift-Satz, Zahnung 5

Schaft-Ø 3 mm, im Kunststoffständer.

42 1675 Inhalt:
je 1 Stück ZYA 0210+0313+0607+0613, KUD 0403,
WRC 0210+0313, SPG 0307, RBF 0307+0613, BO 0307,
WKN 0307, TRE 0307+0610, SKM 0613.

IMATEC



Bez.-Nr.	Inhalt	Bestell-Nr. 42 1675 €
...0100	15-tlg.	280,00 (4302)

Informationen zu den Maschinensägeblättern

Hubgeschwindigkeit

Die richtige Hubgeschwindigkeit für eine gegebene Arbeit ist abhängig von der Bearbeitbarkeit des zu sägenden Materials. Geringe Hubgeschwindigkeit und mäßiger Vorschub gewährleisten eine maximale Lebensdauer des Sägeblattes. Allgemein gilt folgende Regel:

Je härter das Material ist, desto geringer muss die Hubgeschwindigkeit und desto größer der Vorschub sein. Empfehlungen für die Hubgeschwindigkeit sind in nachfolgender Tabelle enthalten.

Materialart	Hubgeschwindigkeit Hub/min	Schnittgeschwindigkeit m/min*
Aluminium	80–115	31–45
Bronze	80–115	31–45
Messing	80–115	31–45
Gußeisen	80	31
Maschinenbaustahl, weich	80	31
Werkzeugstahl, geblüht	60	22
Werkzeugstahl, ungeblüht	40	16
Schnellarbeitsstahl	40	16
Rostfreier Stahl	40–60	16–22

* Für einen Hub von 200 mm.

* Durchschnittliche Schnittgeschwindigkeit in m/min = Hubgeschwindigkeit in Hub/min x 2 x Hub in m.

Material und Sägeblattzahnung

Bei maschineller Sägen ist es besonders wichtig, die richtige Zähnezahl pro 25,4 mm zu wählen. Als allgemeine Richtlinie kann hierbei angenommen werden, dass mindestens drei Zähne gleichzeitig im Schnitt stehen. Die Auswahl der Zahnung ist abhängig von den Eigenschaften und Abmessungen des zu sägenden Materials. Zum Sägen von dünnem Material sind kleine Zahnteilungen erforderlich, um zu verhindern, dass die Zähne haken und ausbrechen. Für

weiches Material, wie z. B. Aluminium, sind größere Spanräume erforderlich, d. h. größere Zahnabstände, um zu verhindern, dass sich die Späne in den Zahnabständen anhäufen und das Sägeblatt bremsen.

In der Tabelle ist die richtige Zahnteilung für verschiedene Materialien angegeben.

Wählen Sie die richtige Zähnezahl:

Materialart	Zähnezahl auf 25,4 mm für folgende Materialabmessungen					
	bis 10 mm	10–20 mm	20–50 mm	50–75 mm	75–100 mm	über 100 mm
Aluminium	10–14	6–10	4–6	3–4	2–3	2
Bronze	14	10	6	4	3	2
Messing	14	10	6	4	3	2
Gusseisen	14	10	6	4	3	2
Maschinenbaustahl, weich	14	10	6	4	3	2
Werkzeugstahl, geblüht	14	10	6	4	3	2
Werkzeugstahl, ungeblüht	14	10–14	6–10	4–6	3–4	2
Schnellarbeitsstahl	14	10	6	4	3	2
Rostfreier Stahl	14	10	6	4	3	2

Vorschub

Die spanabhebende Leistung einer Kaltsäge ist u. a. von der richtigen Kombination der Vorschub- und Hubgeschwindigkeit abhängig. Bei maximaler Einstellung der Vorschub- und Hubgeschwindigkeit wird das gesägte Material nicht nur schneller zerspant, es erhöht sich auch die Gefahr, dass die Schnittfläche sich wellenförmig ausbildet. Es wird empfohlen, mit höchstmöglichem Vorschubdruck zu sägen, wobei die Hubgeschwindigkeit aber zu verringern ist.

Es ist nicht möglich, genaue Zahlen für den Vorschubdruck anzugeben, da die Arbeitsbedingungen bei verschiedenen Maschinen unterschiedlich sind. Übermäßiger Vorschubdruck kann zum Ausbrechen der Zähne führen. Bei ungenügendem Vorschub rutschen die Zähne über das Werkstück, ohne zu schneiden, das Sägeblatt erwärmt sich und wird unverhältnismäßig stark abgenutzt.

Hinweis:

Bei richtig gewähltem Vorschub bilden sich feine geringelte Späne.

Zu hoher Vorschub: Maschine vibriert stark

Verbrannte Späne

Zahnausbruch oder Blattbruch

Zu niedriger Vorschub: Feine oder pulverförmige Späne

Ein neues Blatt sollte immer einige Minuten durch Sägen mit verringertem Vorschub „eingefahren“ werden. Dies hat sehr vorteilhafte Auswirkungen auf die Lebensdauer des Sägeblattes.

Doppelseitige Handsägeblätter

43 1105 0100 = aus legiertem Werkzeugstahl.
...0200 = aus Schnellstahl.



Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 43 1105 €	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll
...0100	300	0,82	25	0,8	24
...0200	300	2,24	25	0,8	24

(4402)

Handsägeblatt HSS-Bi-Metall

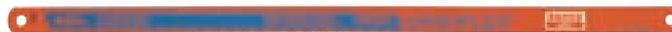
Handsägeblatt zum Sägen aller Werkstoffe, auch VA und hochlegierter Stähle. Zähne aus HSS, unlösbar mit dem Rücken aus Federbandstahl verschweißt.

Das Sägeblatt mit 24 Zähnen ist universell einsetzbar.

43 1110 IMATEC



43 1115 Bahco



Bez.-Nr.	Länge mm	IMATEC	Bahco	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll
		Bestell-Nr. 43 1110 €	Bestell-Nr. 43 1115 €			
...0100	300	-	2,30	13	0,65	18
...0200	300	0,73	2,30	13	0,65	24
...0300	300	-	2,30	13	0,65	32

(4402) (4401)



Passenden IMATEC-Metallsägebogen finden Sie auf Seite 4/34



Passenden Bahco-Metallsägebogen finden Sie auf Seite 4/34

Technische Informationen S. 4/23

Maschinensägeblatt HSS-Bi-Metall

43 1205 Flexibles Universal-Maschinensägeblatt, Zähne aus Hochleistungsschnellstahl und Rücken aus Federstahl.



Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 43 1205 €	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll
...0100	300*	7,80	25	1,25	10
...0200	300*	7,80	25	1,25	14
...0300	350	9,15	25	1,25	10
...0400	350*	12,00	32	1,60	6
...0500	350*	12,00	32	1,60	10
...0600	400*	15,20	32	1,60	4
...0700	400*	15,20	32	1,60	6
...0800	400*	15,20	32	1,60	8
...0900	400*	15,20	32	1,60	10
...1000	400*	15,20	32	1,60	14
...1100	400*	20,30	38	2,00	6
...1200	400*	20,30	38	2,00	10
...1300	450*	18,90	32	1,60	10
...1400	450	25,50	38	2,00	4
...1500	450	25,50	38	2,00	6
...1600	450	25,50	38	2,00	8
...1700	450	25,50	38	2,00	10
...1800	550	41,90	45	2,25	6

* Auch für Kasto-Maschinen geeignet.
Weitere Abmessungen auf Anfrage.

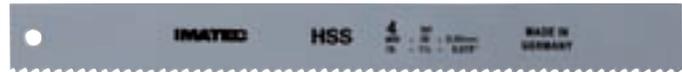
(4401)

Technische Informationen S. 4/23

Maschinensägeblatt HSS

43 1210 Universell einsetzbares Maschinensägeblatt aus Hochleistungsschnellstahl, spezialgehärtet mit geschränkter Zahnung. Wirtschaftliches Sägen durch hervorragende Zerspanungseigenschaften und hohe Schneidleistungen.

IMATEC



Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 43 1210 €	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll
...0100	300	5,78	25	1,50	8
...0200	300	5,78	25	1,50	10
...0300	300	5,78	25	1,50	14
...0400	300*	6,59	30	1,50	6
...0500	300*	6,59	30	1,50	8
...0600	300*	6,59	30	1,50	10
...0700	300*	6,59	30	1,50	14
...0800	350*	7,34	30	1,50	6
...0900	350*	7,34	30	1,50	8
...1000	350*	7,34	30	1,50	10
...1100	350*	7,34	30	1,50	14
...1200	350*	8,95	30	2,00	4
...1300	350*	8,95	30	2,00	6
...1400	350*	8,95	30	2,00	8
...1500	350*	8,95	30	2,00	10
...1600	400*	8,08	30	1,50	6
...1700	400*	8,08	30	1,50	8
...1800	400*	8,08	30	1,50	10
...1900	400*	8,08	30	1,50	14
...2000	400*	9,95	30	2,00	4
...2100	400*	9,95	30	2,00	6
...2200	400*	9,95	30	2,00	8
...2300	400*	9,95	30	2,00	10
...2400	400*	9,95	30	2,00	14
...2500	400*	12,10	38	2,00	4
...2600	400*	12,10	38	2,00	6
...2700	400*	12,70	40	2,00	8

(4402)

*Auch für Kasto-Maschinen geeignet.
Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 43 1210 €	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll
...2800	425	10,50	30	2,00	6
...2900	425	10,50	30	2,00	10
...3000	450*	11,00	30	2,00	4
...3100	450*	11,00	30	2,00	6
...3200	450*	11,00	30	2,00	8
...3300	450*	11,00	30	2,00	10
...3400	450*	11,00	30	2,00	14
...3500	450	13,00	38	2,00	4
...3600	450	13,00	38	2,00	6
...3700	450	13,60	40	2,00	8
...3800	450	13,00	38	2,00	10
...3900	500	15,10	40	2,00	4
...4000	500	15,10	40	2,00	6
...4100	500	15,10	40	2,00	8
...4200	500	15,10	40	2,00	10
...4300	525	16,10	40	2,00	4
...4400	525	16,10	40	2,00	6
...4500	550	22,70	45	2,25	4
...4600	550	22,70	45	2,25	6
...4700	550	18,10	45	2,00	8
...4800	575	25,90	50	2,50	4
...4900	575	25,90	50	2,50	6
...5000	600	27,00	50	2,50	4
...5100	600	27,00	50	2,50	6
...5200	600	27,00	50	2,50	8

(4402)

Maschinensägeblatt HSS für Kasto

43 1215 Wie Artikel 43 1210 ...
jedoch für Kasto-Bügelsägemaschinen geeignet,
mit versetzten Spannlöchern.

IMATEC



Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 43 1215 €	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll
...0100	450	13,60	40	2,00	4
...0200	450	13,60	40	2,00	6
...0300	450	13,60	40	2,00	8
...0400	450	13,60	40	2,00	10
...0500	500	22,50	48	2,50	4
...0600	500	22,50	48	2,50	6
...0700	550	18,10	45	2,00	6
...0800	550	18,10	45	2,00	10

(4402)

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 43 1215 €	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll
...0900	575	25,90	50	2,50	3
...1000	575	25,90	50	2,50	4
...1100	575	25,90	50	2,50	6
...1200	600	27,00	50	2,50	6
...1300	650	29,10	50	2,50	4
...1400	650	29,10	50	2,50	6
...1500	650	29,10	50	2,50	8
...1600	700	31,10	50	2,50	4
...1700	700	31,10	50	2,50	6

(4402)

Die Wahl des passenden Sägebandes

a) Schnittgeschwindigkeit und Vorschub

Die Schnittgeschwindigkeit (Bandgeschwindigkeit) richtet sich nach Festigkeit, Art und Querschnitt des zu sägenden Materials. Je höher die Festigkeit, desto niedriger muss die Geschwindigkeit gewählt werden. Kleinere Querschnitte können mit höherer Geschwindigkeit gesägt werden als große. Der Vorschub (Schnittdruck) ist abhängig vom Materialquerschnitt. Große Querschnitte benötigen hohen Schnittdruck. Dünnwandige Rohre und Profile sowie scharfe Kanten werden mit niedrigem Druck gesägt und nach Möglichkeit mit konstantem Vorschub.

b) Einfahren des neuen Bandes

Die Lebensdauer eines Sägebandes hängt wesentlich von einem kontrollierten Einfahren des Bandes ab. Folgende Einfahrbedingungen haben sich als günstig gezeigt: Nach Festlegen der normalen Schnittgeschwindigkeit und der richtigen Zähnezahzahl beginnt man mit 70 % der normalen Schnittgeschwindigkeit, jedoch mit nur 50 % des normalen Vorschubes. Nach Zerspanen einer Fläche von etwa 400–600 cm² (ca. 20 x 30 cm oder 15 x 40 cm) kann man zuerst langsam auf die endgültige Schnittgeschwindigkeit und dann auf den normalen Vorschub hochfahren.

Werkstoff	Schnittgeschwindigkeit in m/min	Schnittleistung in cm ² /mit einer Fläche von					
		25 Ø	50 Ø	75 Ø	100 Ø	150 Ø	200 Ø
Baustahl/ Automatenstahl	80–90	25–35	40–50	50–60	55–70	70–90	75–85
Einsatzstähle/ Vergütungsstähle	45–75	20–25	25–35	30–40	35–50	40–60	40–50
Unleg. Werkzeugstähle/ Wälzlagerstähle	40–60	20–25	25–35	30–35	30–40	40–50	40–50
Leg. Werkzeugstähle/ Schnellarbeitsstähle	30–40	15–20	20–25	25–30	30–35	30–35	30–35
Nichtrostende Stähle	20–35	10–15	15–20	15–20	15–20	15–20	15–20
Hitzebeständige Stähle, hochwarmfeste Legierungen	15–25	5–10	5–10	7–13	5–15	5–15	5–15

Zahnteilungsempfehlung

Zahnteilung zum Sägen von Vollmaterial

Materialquerschnitt in mm	Zahnteilung (ZpZ)								
	10–14	8–12	6–10	5–8	4–6	4–5	3–4	2–3	1,4–2
0– 30	●								
20– 50		●							
25– 60			●						
35– 80				●					
50–100					●				
70–120						●			
80–150							●		
120–350								●	
250–600									●

Zahnteilung zum Sägen von Rohren

Wandstärke (mm)	Rohr Außendurchmesser (mm)										
	20	40	60	80	100	120	200	300	400	500	600
2	14	14	14	14	14	14	10–14	8–12	8–12	6–10	6–10
3	14	14	10–14	10–14	10–14	10–14	8–12	6–10	6–10	5–8	5–8
4	14	14	10–14	10–14	8–12	8–12	8–12	5–8	5–8	4–6	4–6
5	14	10–14	10–14	10–14	8–12	8–12	6–10	5–8	5–8	4–6	4–6
6	14	10–14	10–14	8–12	8–12	8–12	5–8	5–8	4–6	4–6	4–6
8	14	10–14	8–12	8–12	8–12	6–10	5–8	4–6	4–6	4–6	3–4
10		8–12	6–10	6–10	6–10	5–8	4–6	4–6	4–6	3–4	3–4
12		8–12	6–10	6–10	5–8	5–8	4–6	4–6	3–4	3–4	3–4
15		8–12	6–10	5–8	5–8	4–6	4–6	3–4	3–4	3–4	2–3
20			6–10	5–8	4–6	4–6	3–4	3–4	3–4	2–3	2–3
30				4–6	4–6	4–6	3–4	3–4	2–3	2–3	2–3
50						3–4	3–4	2–3	2–3	2–3	2–3
75							2–3	2–3	2–3	2–3	2–3
100								2–3	2–3	1,4–2	1,4–2
150									2–3	1,4–2	1,4–2
200										1,4–2	1,4–2
250											1,4–2

Sind zwei oder mehr Rohre nebeneinanderliegend zu trennen, so benutzen Sie die Tabelle unter Berücksichtigung der doppelten Wandstärke. Bei dünnwandigen Rohren (s ≤ 8 mm) möglichst Zahnteilungen mit 0° Spanwinkel verwenden.

Technische Informationen S. 4/26

Sägebänder Rollen „DIAMANT“

Mit vergütetem Bandrücken aus höherlegiertem Werkzeugstahl und speziell gehärteten Zahnschneiden. In 30,5-m-Rollen.

S = Standardzahn = Spanwinkel 0°.

K = Klauenzahn = Spanwinkel positiv.

43 1305 Für allgemeine Sägearbeiten bei einfach und niedrig legierten Stählen.



Bez.-Nr.	Breite mm	Bestell-Nr. 43 1305 €	Stärke mm	Zähne pro Zoll	Zahnform
...0100	6	50,10	0,65	6	K
...0200	6	50,10	0,65	8	S
...0300	6	50,10	0,65	10	S
...0400	6	50,10	0,65	14	S
...0500	6	50,10	0,65	18	S
...0600	6	50,10	0,65	24	S
...0700	8	50,10	0,65	8	S
...0800	8	50,10	0,65	10	S
...0900	8	50,10	0,65	14	S
...1000	8	50,10	0,65	18	S
...1100	8	50,10	0,65	24	S

(4403)

Weitere Abmessungen und Zahnteilungen auf Anfrage.

Bez.-Nr.	Breite mm	Bestell-Nr. 43 1305 €	Stärke mm	Zähne pro Zoll	Zahnform
...1200	10	50,10	0,65	4	K
...1300	10	50,10	0,65	6	K
...1400	10	50,10	0,65	8	S
...1500	10	50,10	0,65	10	S
...1600	10	50,10	0,65	14	S
...1700	10	50,10	0,65	18	S
...1800	10	50,10	0,65	24	S
...1900	13	56,40	0,65	4	K
...2000	13	56,40	0,65	6	K
...2100	13	56,40	0,65	8	S
...2200	13	56,40	0,65	10	S
...2300	13	56,40	0,65	14	S

(4403)

Sägebänder Rollen „BIFLEX® M42“

Trägerband aus Federstahl und Zahnschneiden aus HSS M42 Cobalt, mit einer Zahnschneidhärte von 68–69 HRC, hohe Hitzebeständigkeit und Verschleißfestigkeit. In 30,5-m-Rollen.

S = Standardzahn = Spanwinkel 0°.

K = Klauenzahn = Spanwinkel positiv.

43 1310 Zum Sägen für sämtliche Stähle bis 40 HRC und NE-Metalle.



Bez.-Nr.	Breite mm	Bestell-Nr. 43 1310 €	Stärke mm	Zähne pro Zoll	Zahnform
...0100	6	194,00	0,65	10/14	S
...0200	6	194,00	0,90	6	K
...0300	6	194,00	0,90	10/14	S
...0400	10	194,00	0,90	4	K
...0500	10	194,00	0,90	6	K
...0600	10	194,00	0,90	10/14	S

(4415)

Weitere Abmessungen und Zahnteilungen auf Anfrage.

Bez.-Nr.	Breite mm	Bestell-Nr. 43 1310 €	Stärke mm	Zähne pro Zoll	Zahnform
...0700	13	194,00	0,65	10/14	S
...0800	13	194,00	0,90	4	K
...0900	13	194,00	0,90	6	K
...1000	13	194,00	0,90	6/10	S
...1100	13	194,00	0,90	8/12	S

(4415)

Sägebänder endlos „VARIO® M42 / MARATHON® M42 / ECOFLEX® M42“

Endlos geschweißt. Bimetall-Sägebänder aus cobaltlegiertem HSS – M42 – mit einer Zahnsitzenhärte von 68–69 HRc. Die COMBI-Zahnung reduziert Vibrationen und Geräuschentwicklung und vergrößert den Anwendungsbereich.



S = Standardzahn = Spanwinkel 0°.
K = Klauenzahn = Spanwinkel positiv.

43 1315 VARIO® M42 = Zahnform S.
MARATHON® M42 = Zahnform K.
Für den universellen Einsatz und für Serienschritte.
Zum Sägen für Stähle bis 40 HRc und NE-Metalle.

43 1320 ECOFLEX® M42
Für den einfachen Werkstattbetrieb.



Bez.-Nr.	Länge mm	Vario/ Marathon	Ecoflex	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	Zahnform
		Bestell-Nr. 43 1315 €	Bestell-Nr. 43 1320 €				
...0100	1138	10,20	9,24	13	0,65	8/12	S
...0200	1138	10,20	9,24	13	0,65	10/14	S
...0300	1325	11,40	10,30	13	0,65	8/12	S
...0400	1325	11,40	10,30	13	0,65	10/14	S
...0500	2000	17,30	15,80	20	0,90	5/8	S
...0600	2000	17,30	15,80	20	0,90	6/10	S
...0700	2375	20,00	18,20	20	0,90	5/8	S
...0800	2375	20,00	18,20	20	0,90	6/10	S
...0900	2375	20,00	18,20	20	0,90	8/12	S
...1000	2750	25,80	21,70	27	0,90	4/6	K
...1100	2835	26,50	22,20	27	0,90	3/4	K
...1200	2835	26,50	22,20	27	0,90	4/6	K
...1300	2835	26,50	22,20	27	0,90	5/8	S
...1400	2835	26,50	22,20	27	0,90	6/10	S
...1500	2835	26,50	22,20	27	0,90	8/12	S
...1600	2835	26,50	22,20	27	0,90	10/14	S
...1700	2910	27,10	22,80	27	0,90	3/4	K
...1800	2910	27,10	22,80	27	0,90	4/6	K
...1900	2910	27,10	22,80	27	0,90	5/8	S
...2000	2910	27,10	22,80	27	0,90	6/10	S
...2100	2950	27,40	23,00	27	0,90	3/4	K
...2200	2950	27,40	23,00	27	0,90	4/6	K
...2300	2950	27,40	23,00	27	0,90	5/8	S
...2400	2950	27,40	23,00	27	0,90	6/10	S
...2500	3150	29,10	24,40	27	0,90	3/4	K
...2600	3150	29,10	24,40	27	0,90	4/6	K
...2700	3150	29,10	24,40	27	0,90	5/8	S
...2800	3150	29,10	24,40	27	0,90	6/10	S
...2900	3150	29,10	24,40	27	0,90	8/12	S
...3000	3150	29,10	24,40	27	0,90	10/14	S
...3100	3660	33,30	-	27	0,90	2/3	K
...3200	3660	33,30	27,80	27	0,90	3/4	K
...3300	3660	33,30	27,80	27	0,90	4/6	K
...3400	3660	33,30	27,80	27	0,90	5/8	S
...3500	3660	33,30	27,80	27	0,90	6/10	S
...3600	3660	33,30	27,80	27	0,90	8/12	S
...3700	3660	33,30	27,80	27	0,90	10/14	S
...3800	3700	33,60	28,10	27	0,90	4/6	K
...3900	3700	33,60	28,10	27	0,90	6/10	S
...4000	3700	33,60	28,10	27	0,90	10/14	S
...4100	3720	33,80	-	27	0,90	2/3	K
...4200	3720	33,80	28,30	27	0,90	3/4	K
...4300	3720	33,80	28,30	27	0,90	4/6	K
...4400	3720	39,30	-	34	1,10	2/3	K
...4500	3720	39,30	-	34	1,10	3/4	K
...4600	3720	39,30	-	34	1,10	4/6	K
...4700	3800	34,50	28,80	27	0,90	3/4	K
...4800	3800	34,50	28,80	27	0,90	4/6	K
...4900	3800	34,50	28,80	27	0,90	6/10	S
...5000	3800	34,50	28,80	27	0,90	10/14	S
...5100	3800	40,10	-	34	1,10	4/6	K

(4415)

(4415)

Fortsetzung nächste Seite

Technische Informationen S. 4/26

Fortsetzung

Bez.-Nr.	Länge mm	Vario/ Marathon Bestell-Nr. 43 1315 €	Ecoflex Bestell-Nr. 43 1320 €	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	Zahnform
...5200	3830	34,70	29,00	27	0,90	3/4	K
...5300	3830	34,70	29,00	27	0,90	4/6	K
...5400	4100	43,00	-	34	1,10	2/3	K
...5500	4100	43,00	-	34	1,10	3/4	K
...5600	4100	43,00	-	34	1,10	4/6	K
...5700	4100	43,00	-	34	1,10	6/10	S
...5800	4115	43,10	-	34	1,10	2/3	K
...5900	4115	43,10	-	34	1,10	3/4	K
...6000	4115	43,10	-	34	1,10	4/6	K
...6100	4115	60,80	-	41	1,30	2/3	K
...6200	4150	37,40	31,20	27	0,90	3/4	K
...6300	4150	37,40	31,20	27	0,90	4/6	K
...6400	4150	37,40	31,20	27	0,90	6/10	S
...6500	4150	37,40	31,20	27	0,90	10/14	S
...6600	4640	48,20	-	34	1,10	2/3	K
...6700	4640	48,20	-	34	1,10	3/4	K
...6800	4640	48,20	-	34	1,10	4/6	K
...6900	4640	68,10	-	41	1,30	2/3	K
...7000	4640	68,10	-	41	1,30	3/4	K
...7100	4640	68,10	-	41	1,30	4/6	K
...7200	4860	50,30	-	34	1,10	2/3	K
...7300	4860	50,30	-	34	1,10	3/4	K
...7400	4860	50,30	-	34	1,10	4/6	K
...7500	4860	50,30	-	34	1,10	6/10	S
...7600	4870	43,30	-	27	0,90	3/4	K
...7700	4870	43,30	-	27	0,90	4/6	K
...7800	4870	71,20	-	41	1,30	2/3	K
...7900	4870	71,20	-	41	1,30	3/4	K
...8000	4870	71,20	-	41	1,30	4/6	K
...8100	5334	77,70	-	41	1,30	2/3	K
...8200	5334	77,70	-	41	1,30	3/4	K
...8300	5334	77,70	-	41	1,30	4/6	K
...8400	5800	84,10	-	41	1,30	2/3	K
...8500	5800	84,10	-	41	1,30	3/4	K
...8600	5800	84,10	-	41	1,30	4/6	K

(4415)

(4415)

Weitere Abmessungen und Zahnteilungen auf Anfrage.

Stich- und Säbelsägeblätter

HCS: für Weichholz, Holzfaserplatten, weiche Kunststoffe

HSS: für Metall, Aluminium und Buntmetall

BIM: für Hartholz, harte Kunststoffe, Nichteisenmetall, Metall

HM: für Kunststoffe, Zementfaserplatten, Gipskarton

Stichsägeblätter

43 1505 Passend zu den führenden Elektro-Stichsägen-Fabrikaten.



Bez.-Nr.	Typ	Bestell-Nr. 43 1505 €/VE	Verzahnte Länge mm	Zahn- teilung mm	Ausführung	Metall mm	Holz mm	Kunststoff mm	Einsatzbereich	
...0100	T 101 B	5,51	74	2,7	HCS, freiwinkelgeschliffen		3,0– 30,0	<30,0	Holz; Kunststoffe, sauberer Schnitt	5
...0200	T 101 D	6,12	74	4,0–5,2	HCS, freiwinkelgeschliffen		10,0– 45,0		Holz; sauberer Schnitt	5
...0300	T 144 DP	6,53	74	4,0	HCS, geschränkt, geschliffen		5,0– 50,0		Holz; winkelperfakter Schnitt	5
...0400	T 301 CD	6,59	91	3,0	HCS, freiwinkelgeschliffen		10,0– 65,0		Holz; sauberer Schnitt	5
...0500	T 111 C	3,41	74	3,0	HCS, gewellt, gefräst		4,0– 50,0		Holz; schneller Schnitt	5
...0600	T 101 AO	4,47	56	1,4	HCS, spitzverzahnt		1,0– 15,0		Holz; sauberer Schnitt	5
...0700	T 119 B	3,41	67	1,9–2,3	HCS, gewellt, gefräst		2,0– 15,0		Holz	5
...0800	T 119 BO	4,92	56	2,0	HCS, gewellt, gefräst		2,0– 15,0		Holz; speziell für Kurvenschnitt	5
...0900	T 144 D	4,72	74	4,0–5,2	HCS, geschränkt, geschliffen		5,0– 50,0		Holz; schneller Schnitt	5
...1000	T 244 D	5,57	74	4,0–5,2	HCS, geschränkt, geschliffen		5,0– 50,0		Holz; schneller Schnitt; speziell für Kurvenschnitt	5
...1100	T 344 D	14,60	126	4,0	HCS, geschränkt, geschliffen		5,0–100,0		Holz; schneller Schnitt	5

(4404)

Fortsetzung nächste Seite

4 Feil-, Säge- und Schleifwerkzeuge

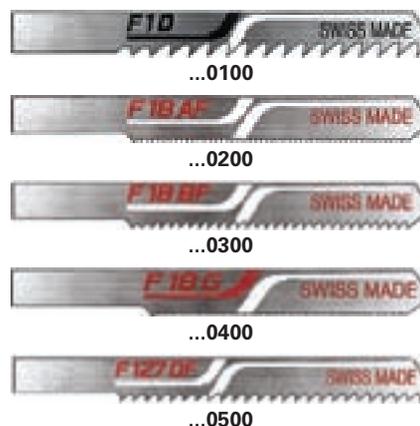
Fortsetzung

Bez.-Nr.	Typ	Bestell-Nr. 43 1505 €/VE	Verzahnte Länge mm	Zahn- teilung mm	Ausführung	Metall mm	Holz mm	Kunststoff mm	Einsatzbereich	
...1200	T 234 X	9,12	91	2,0-3,0	HCS, freiwinkel- geschliffen		3,0-65,0		Holz	5
...1300	T 127 D	7,38	74	3,0	HSS, geschränkt, gefräst	3,0-15,0			Alu und Buntmetall	5
...1400	T 118 A	6,73	67	1,1-1,5	HSS, gewellt, gefräst	1,0- 3,0			Metall; dünne Bleche	5
...1500	T 118 AHM	23,00	59	1,1	HM, geschliffen	1,5- 3,0			Rostfreier Stahl	3
...1600	T 118 B	6,73	67	1,9-2,3	HSS, gewellt, gefräst	2,5- 6,0			Metall; mittelstarke Bleche	5
...1700	T 118 G	6,73	67	0,7	HSS, gewellt, gefräst	0,5- 1,5			Metall; dünne Bleche	5
...1800	T 123 X	8,61	74	1,2-2,6	HSS, geschränkt, gefräst	1,5-10,0			Metall; inkl. Alu (Ø <30 mm)	5
...1900	T 345 XF	12,20	106	2,4-5,0	BIM, geschränkt, gefräst	3,0-10,0	<65,0	3,0-10,0	Holz mit Metall; universell	5
...2000	T 113 A	11,10	74		HCS, Messer geschliffen			<50,0	Styropor; Karton; Teppich	3
...2100	T 130 Riff	13,80	59		HM-beschichtet	5,0-15,0			Gusseisen, Fliesen	3
...2200	T 150 Riff	4,07	59		HM-beschichtet	5,0-10,0			Gusseisen, Fliesen	1
...2300	T 101 BR	7,70	74	2,5	HCS, freiwinkel- geschliffen		3,0-30,0		Holz; sauberer Schnitt	5
...2400	T 101 BF	12,10	74	2,7	BIM, freiwinkelge- schliffen		3,0-30,0		Holz; sauberer Schnitt	5
...2500	T 141 HM	30,40	74	4,3	HM, geschränkt			5,0-20,0	Kunststoff; Gipskarton	3
...2600	T 341 HM	35,50	106	4,3	HM, geschränkt			5,0-50,0	Kunststoff; Gipskarton	3
...2700	T 318 A	12,00	106	1,2	HSS, gewellt, gefräst	1,0- 3,0			Metall; inkl. Alu (Ø <65 mm)	5
...2800	T 318 BF	14,60	106	1,8	BIM, geschränkt, gefräst	2,5- 6,0		<65,0	Metall; inkl. Alu (Ø <65 mm); Kunststoff	5
...2900	T 118 BF	8,86	67	1,9-2,3	BIM, gewellt, gefräst	2,5- 6,0			Metall; mittelstarke Bleche; bruchfest	5
...3000	T 118 AF	9,06	67	1,1-1,5	BIM, gewellt, gefräst	1,0- 3,0			Metall; bruchfest	5
...3100	T 301 CHM	33,70	91	3,3	HM, geschliffen			<65,0	Kunststoff	3

(4404)

Stichsägeblätter

43 1510 Passend zu Fein-Stichsägen.

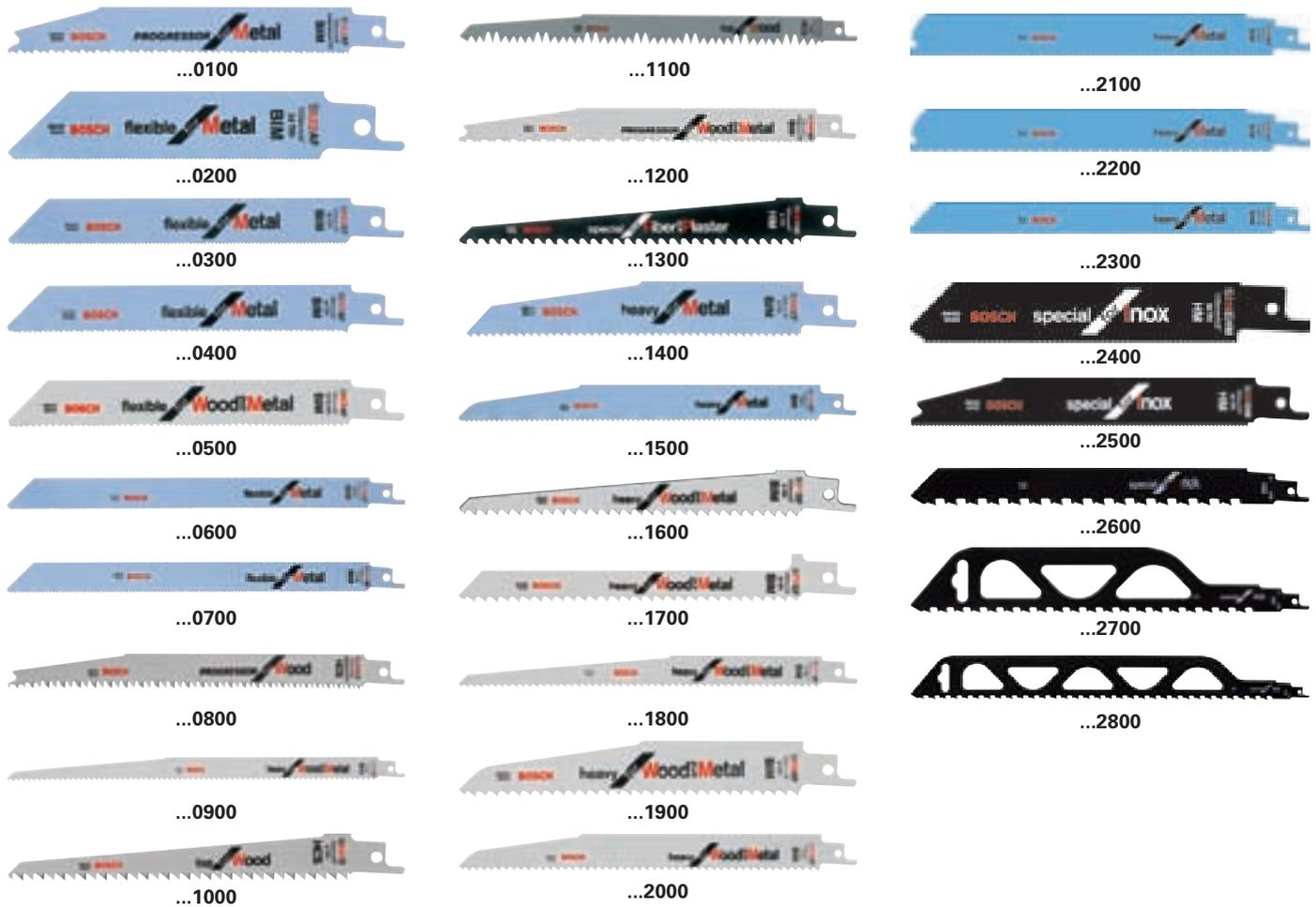
 **BOSCH**


Bez.-Nr.	Typ	Bestell-Nr. 43 1510 €/VE	Verzahnte Länge mm	Zahn- teilung mm	Ausführung	Metall mm	Holz mm	Kunststoff mm	Einsatzbereich	
...0100	F 1 D	6,34	60	4,0	HCS, freiwinkel- geschliffen		10,0-45,0		Holz; sauberer Schnitt	5
...0200	F 18 AF	11,00	60	1,2	BIM, gewellt, gefräst	1,0- 3,0			Metall; bruchfest	5
...0300	F 18 BF	11,00	60	2,0	BIM, gewellt, gefräst	2,5- 6,0			Metall; bruchfest	5
...0400	F 18 G	6,34	50	0,7	HSS, gewellt, gefräst	0,5- 1,5			Metall	5
...0500	F 127 DF	11,60	75	3,0	BIM, gewellt, gefräst	3,0-15,0		<30,0	Metall, Kunststoff	5

(4404)

Säbelsägeblätter mit 1/2"-Universalschaft

43 1515 Passend für die gängigsten Recipro-, Säbel- und Tiger-Sägen.
Z. B.: Bosch, B + D, Rockwell, Skil, Makita, Hitachi, Flex.



Bez.-Nr.	Typ	Bestell-Nr. 43 1515 €/VE	Gesamt- länge mm	Zahn- teilung mm	Ausführung	Metall mm	Holz mm	Kunststoff mm	Einsatzbereich	
...0100	S 123 XF	14,30	150	1,8–3,2	BIM, geschränkt, gefräst	1,0– 8,0			Metall; universell	5
...0200	S 522 AF	12,50	100	1,0	BIM, gewellt, gefräst	0,7– 3,0			Metall; flexibel, bruchresistent	5
...0300	S 922 EF	12,20	150	1,4	BIM, geschränkt, gefräst	1,5– 4,0			Metall; flexibel, bruchresistent	5
...0400	S 922 BF	12,20	150	1,8	BIM, geschränkt, gefräst	3,0– 8,0			Metall; flexibel, schneller Schnitt	5
...0500	S 922 VF	12,20	150	1,8–2,6	BIM, geschränkt, gefräst		<100,0	<100,0	Holz mit Metall; Kunststoff	5
...0600	S 1122 EF	18,40	225	1,4	BIM, geschränkt, gefräst	1,5– 4,0			Metall; flexibel, bruchresistent	5
...0700	S 1122 BF	18,40	225	1,8	BIM, geschränkt, gefräst	3,0– 8,0			Metall; flexibel, schneller Schnitt	5
...0800	S 2345 X	17,50	200	2,5–4,3	HCS, geschränkt, geschliffen		<150,0	<150,0	Holz; Kunststoff; feiner Schnitt	5
...0900	S 1411 DF	19,50	300	4,3	BIM, geschränkt, gefräst		<250,0	<250,0	Holz mit Metall; Kunststoff	5
...1000	S 644 D	11,40	150	4,3	HCS, geschränkt, geschliffen		<100,0	<100,0	Holz; Kunststoff; speziell für Tauchschnitt	5
...1100	S 1531 L	18,20	240	5,0	HCS, geschränkt, geschliffen		<190,0		Holz	5
...1200	S 3456 XF	20,20	200	2,1–4,3	BIM, geschränkt, gefräst		<150,0	<150,0	Holz mit Metall; Kunststoff	5
...1300	S 641 HM	24,60	150	4,3	HM, geschränkt, geschliffen			<100,0	Porenbeton; abrasive Werkstoffe	2
...1400	S 920 CF	23,30	150	2,5+3,2	BIM	4,0–12,0			Metall; schwere Arbeiten, grober Schnitt	5
...1500	S 1120 CF	33,70	225	2,5+3,2	BIM	4,0–12,0			Metall; schwere Arbeiten, grober Schnitt	5

(4404)

Fortsetzung nächste Seite

Fortsetzung

Bez.-Nr.	Typ	Bestell-Nr. 43 1515 €/VE	Gesamt- länge mm	Zahn- teilung mm	Ausführung	Metall mm	Holz mm	Kunststoff mm	Einsatzbereich	
...1600	S 611 DF	13,00	150	4,3	BIM, geschränkt, gefräst		<100,0	<100,0	Holz mit Metall; Kunststoff	5
...1700	S 711 DF	16,00	150	4,3	BIM, geschränkt, gefräst		<100,0	<50,0	Holz mit Metall; Kunststoff; Kurvenschnitt	5
...1800	S 1111 DF	18,40	225	4,3	BIM, geschränkt, gefräst		<175,0	<175,0	Holz mit Metall; Kunststoff	5
...1900	S 610 DF	16,80	150	4,3	BIM, geschränkt, gefräst		<100,0	<100,0	Holz mit Metall; Kunststoff	5
...2000	S 1110 DF	29,20	225	4,3	BIM, geschränkt, gefräst		<175,0	<175,0	Holz mit Metall; Kunststoff	5
...2100	S 1126 BEF	24,10	225	1,4+1,8	BIM	3,0– 8,0			Metall; schwere Arbeiten, schneller Schnitt	5
...2200	S 1126 CHF	24,10	225	2,5+3,2	BIM	4,0–12,0			Metall; schwere Arbeiten, schneller Schnitt	5
...2300	S 1125 VF	24,10	225	1,8/2,6	BIM, varioverzahnt	2,0–10,0			Metall; schwere Arbeiten, feiner Schnitt	5
...2400	S 518 EHM	24,60	115	1,4	HM, geschliffen	2,0– 4,0			Rostfreier Stahl	2
...2500	S 922 EHM	17,10	150	1,4	HM, geschliffen	2,0– 4,0			Rostfreier Stahl	1
...2600	S 1543 HM	25,60	240	12,7	HM-bestückt				Ziegelstein, Porenbeton, Zementstoffe	1
...2700	S 1243 HM	37,80	305	12,7	HM-bestückt				Ziegelstein, Porenbeton, Zementstoffe	1
...2800	S 2243 HM	54,40	455	12,7	HM-bestückt				Ziegelstein, Porenbeton, Zementstoffe	1

(4404)

Speziälsägeblätter

43 1520 HSS-Bimetall-Speziälsägeblatt zum rechtwinkligen Sägen und zur schnellen Demontage von Stahlrohren mit kraftübersetzendem Führungshalter.



Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 43 1520 €/VE	Zahn- teilung mm	Für Stahlrohre bis	
...0140	140	38,80	2,5	2"	5
...0141	140	36,70	3,2	2"	5
...0200	200	48,70	3,2	4"	5

(4425)



Universalsägeblätter

43 1525 HSS-Bimetall-Universalsägeblatt zum Frei-Hand-Sägen und zum Sägen mit kraftübersetzendem Führungshalter. Stahlrohre, nichtrostende Stahlrohre und andere $\varnothing \leq 6"$, 160 mm. Andere Metallprofile, Holz mit Nägeln, Paletten ≤ 250 mm. Tauchsägen von Kunststoffrohren $\varnothing \leq 1600$ mm.



Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 43 1525 €/VE	Zahnteilung mm	
...0100	100	23,80	1,8/2,5	5
...0150	150	35,60	1,8/2,5	5
...0200	200	47,50	1,8/2,5	5
...0300	300	64,80	1,8/2,5	5

(4425)



Metallsägebogen

- 43 1603** Bügel aus hochwertigem Qualitätsstahl, stabile Ausführung. Mit kreuzgeschlitzten Vierkant-Spannstücken und unverlierbaren Blatt-Haltestiften.
Lieferung mit Sägeblatt, 24 Zähne.




Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1603 €	Querschnitt mm
...0300	300	7,84 (4405)	18 x 8



Passende Handsägeblätter finden Sie auf Seite 4/24

Metallsägebogen Bimetall

- 43 1606** Professioneller Metallsägebogen in einzigartiger Ausführung. Leichter Zweikomponenten-Rahmen mit Stahlkern und im Griff integriertem Spannmechanismus. Hohe Blattspannung von 100 kg für gerade, saubere Schnitte mit exakten Fugen. Alternative Blattspannung bei 55° für bündige Schnitte.
Lieferung mit Bimetall-Sägeblatt, 24 Zähne.




Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1606 €
...0300	300	19,80 (4406)



Passende Handsägeblätter finden Sie auf Seite 4/24

Metallsägebogen mit ergo® Griff

- 43 1609** Ein einzigartiger Profi-Metallsägebogen. Ergonomisch designed mit sehr hoher Blattspannung für gerade, saubere Schnitte und genaue Schnittfugen. Zentriertes Blatt für korrekte Balance, federgespannte Blattbefestigung für schnellen Blattwechsel. Alternative Blattspannung bei 55° für bündige Schnitte.
Lieferung mit Bimetall-Sägeblatt, 24 Zähne.




Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1609 €
...0300	300	33,50 (4406)



Passende Handsägeblätter finden Sie auf Seite 4/24

Mini-Sägebogen

- 43 1612** Robuster Sägeblatthalter aus Leichtmetall für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
Lieferung mit Bimetall-Sägeblatt, 24 Zähne.




Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1612 €
...0250	250	10,10 (4406)

Bügelsägen

- 43 1615** Force-Bügelsägen werden aus hochwertigen, leichten Stahllegierungen sehr hoher Stabilität gefertigt. Emaille-Beschichtung gegen Rost und Beschädigung. **Lieferung mit Holzsägeblatt, Hobelzahnung, induktionsgehärtet und rostschutzbeschichtet.**

Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1615 €
...0760	760	14,60
...1100	Ersatz-Sägeblatt	1,89

(4406)



Mini-Bügelsäge

- 43 1618** Ovaler Rahmen aus stabilem Stahlrohr, mit Knöchelschutz und Kunststoff-Zahnschutz. Passt in jeden Werkzeugkasten. **Lieferung mit Holz-Spitzzahnblatt und Metall-Bimetallblatt.**
 ...1100 = Ersatz-Sägeblatt für Holz.
 ...1200 = HM-Sägekordel für Keramik, Glas, Fliesen.

Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1618 €
...0300	300	12,60
...1100	Ersatz-Sägeblatt	3,90
...1200	Sägekordel	7,95

(4406)



Handsäge (Fuchsschwanz)

- 43 1621** Professioneller Fuchsschwanz speziell für mittelgrobe Materialien, z. B. Bauholz, Sperrholz und Spanplatten. Dreiseitig geschliffene, sehr scharfe GT-Verzahnung mit gehärteten Spitzen. Verschraubter 2-Komponenten-Griff.

Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1621 €
...0475	475	14,40
...0550	550	15,10

(4406)



Handsägen (Fuchsschwanz) ergo®

- 43 1624** Superior Fuchsschwanz mit XT-Zahnung, Zahnspitzen präzisionsgeschliffen und gehärtet. Stärkeres Blatt für vibrationsfreies Sägen. Verschraubter 2-Komponenten-Ergo®-Griff mit 45° und 90° Anschlagwinkel für angenehme Handhabung. Rostbeständig, extrem leistungsstark mit Sicherheits-Zahnschutz.

Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1624 €
...0475	475	27,80
...0550	550	28,70

(4406)



Feinsägen

43 1627 Aus Spezialstahl, Zähne präzisionsgeschliffen und geschränkt, mit Holzgriff. Für alle feinen Holzarbeiten. Blatthöhe 60 mm.

Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1627 €	Form
...0100	250	7,75	gerade
...0200	250	7,75	gekröpft
...0300	250	11,10	gekröpft, umlegbarer Griff

(4406)



...0100



...0200



...0300

Stichsäge

43 1630 Spezial-Säge für Holz und Kunststoff-Materialien. Mit gehärteten Zahnsitzen, Zähne präzisionsgeschliffen und geschränkt. Griff aus Kunststoff.

Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1630 €
...0300	300	13,40

(4406)



Kombi-Stichsäge

43 1633 Ideale Stichsäge für die Montage. Stabiler Griff aus Zink-Spritzguss. Spannschraube für das Sägeblatt im Griff, 8 verschiedene Blatteinstellungen sind möglich.
Mit flexiblem HSS-Bimetall Sägeblatt für Metall, 24 Zähne.

Ersatz-Sägeblätter:

...1100 für dünne Bleche.

...1200 für grobe Metalle.

...1300 für Holz, Kunststoff und Glasfaser.

Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1633 €	Zähne pro Zoll
...0310	310	19,90	24
...1100	Ersatz-Sägeblatt	9,80	24
...1200	Ersatz-Sägeblatt	7,25	18
...1300	Ersatz-Sägeblatt	9,05	7

(4406)



Holzäge klappbar

- 43 1636** Für Jäger, Fischer, Camper und Freizeit. Geeignet für grünes Holz, Kunststoff und Knochen. Spezial XT-Zahnung mit 7 Zähnen pro Zoll. Zähne präzisionsgeschliffen, geschränkt und gehärtet. Blatt klappbar, mit Einhand-Sicherheitsverschluss. Arretierung bei geöffneter und geschlossener Säge. Mit 2-Komponenten-Griff für angenehme Handhabung.



Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1636 €	Gesamtlänge mm	Zähne pro Zoll
...0230	230	22,70 (4406)	405	7

Zugsäge

- 43 1639** Doppelseitige Verzahnung: Trapez- und Dreiecksverzahnung. Beidseitig gerade Form mit Rattan-Griff.

Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1639 €
...0240	240	38,30
...1100	Ersatzblatt	24,20 (4405)



Fein-Zugsäge

- 43 1642** Klassische Form. Gerader runder Griff.

Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1642 €
...0265	265	31,20
...1100	Ersatzblatt	9,77 (4405)



Gehrungssäge

Verschleißfeste Stegrohrführung, geräuscharm gleitend, mit elastischer Hubbegrenzung. Leichtes, ungehindertes Einrichten des Schneidgutes. Sägeblattführung nachstellbar; kräftiger, geschlossener Sägebogengriff. Hohe, angeraute Auflagerückwand für sichere Werkstückanlage. Mit Längenanschlag (auf beiden Seiten ansetzbar) für Serienschritte. Selbstständige Zentrierung für Gehrungen von 90°, 45°, 36°, 30° und 22,5°.

- 43 1645 0100** Gehrungssäge mit Längeneinsteller und Sägeblatt für Holz.
 ...1100 Ersatz-Sägeblatt für Holz, ZW 2,5 mm.
 ...1200 Ersatz-Sägeblatt für Metall, ZW 1,0 mm.



Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1645 €	Schnittbreite max. mm	Schnitthöhe max. mm	Tischlänge mm
...0100	550	349,00	160	100	440
...1100	Ersatz-Sägeblatt für Holz	9,44	-	-	-
...1200	Ersatz-Sägeblatt für Metall	8,79	-	-	-

(4407)

PUK-Handsäge

43 1649 Mit feststehendem rotem Holzgriff, Bügel aus Rundstahl, hochglanzverzinkt.
Lieferung mit Universal-Sägeblatt,
Bestell-Nr. 43 1658 0100.



Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1649 €	Gesamtlänge mm
...0150	150	4,64 (4405)	310

PUK-Taschensäge

43 1652 Griff allseitig verstellbar zum Sägen an sonst kaum zugänglichen Stellen, Bügel aus Vierkantstahl, vernickelt.
Lieferung mit Universal-Sägeblatt,
Bestell-Nr. 43 1658 0100.



Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1652 €	Länge aufgeklappt mm
...0150	150	9,44 (4405)	310

PUK-Kleinsägebogen

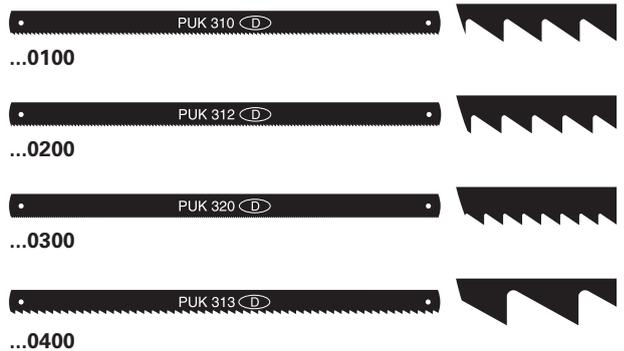
43 1655 Ergonomischer Griff, Bügel aus Rundstahl, Oberfläche pulverbeschichtet schwarz, mit roter Kunststoff-Griffschale.
Lieferung mit Universal-Sägeblatt,
Bestell-Nr. 43 1658 0100.



Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1655 €	Gesamtlänge mm
...0150	150	4,79 (4405)	240

PUK-Sägeblätter

43 1658 Sägeblätter passend zu den Sägen
 Bestell-Nr. 43 1649 ...-43 1655 ...



Bez.-Nr.	Ausführung	Bestell-Nr. 43 1658 €/VE	Zahnteilung mm	Zähne pro Zoll	Blattlänge mm	
...0100	Universal-Sägeblatt	5,77	1,0	25	150	12
...0200	Metall-Sägeblatt	5,55	0,8	32	150	12
...0300	Metall-Feinsägeblatt	10,70	0,5	50	150	12
...0400	Holz-Sägeblatt	4,88 (4405)	1,8	14	150	12

HSS-Bimetall-Lochsägen

43 1805 Die Schneiden der Lochsägen aus HSS garantieren höchste Schneidleistung und die geschweißte Konstruktion lange Lebensdauer bei sehr hoher Präzision. Universell geeignet für Handbohrmaschinen, Säulenbohrmaschinen, Drehmaschinen, Bohranlagen und weiteren Werkzeugmaschinen.

Schnitttiefe bis max. 38 mm.

Geeignet für unlegierten Stahl (bis 700 N/mm² Festigkeit), Bunt- und Leichtmetalle, Kunststoffe, Gips-, Leichtbau-, Faser-, Sperrholzplatten und Holzverarbeitung.

Lieferung ohne Aufnahmeschaft und ohne Führungsbohrer.



Bez.-Nr.	Sägen-Ø mm	Bestell-Nr. 43 1805 €	Sägen-Ø Zoll	Für Schaft Typ
...0014	14	4,86	9/16	A 1 und A 4
...0016	16	5,98	5/8	A 1 und A 4
...0017	17	5,98	11/16	A 1 und A 4
...0019	19	5,98	3/4	A 1 und A 4
...0021	21	5,98	13/16	A 1 und A 4
...0022	22	5,98	7/8	A 1 und A 4
...0024	24	5,98	15/16	A 1 und A 4
...0025	25	6,44	1	A 1 und A 4
...0027	27	6,44	1 1/16	A 1 und A 4
...0029	29	6,62	1 1/8	A 1 und A 4
...0030	30	6,46	1 3/16	A 1 und A 4
...0032	32	6,46	1 1/4	A 2
...0033	33	6,62	1 5/16	A 2
...0035	35	6,83	1 3/8	A 2
...0037	37	7,25	1 7/16	A 2
...0038	38	6,83	1 1/2	A 2
...0040	40	7,25	1 9/16	A 2
...0041	41	7,25	1 5/8	A 2
...0043	43	7,25	1 11/16	A 2
...0044	44	7,60	1 3/4	A 2
...0046	46	7,60	1 13/16	A 2
...0048	48	7,60	1 7/8	A 2

Weitere Größen auf Anfrage. (4408)

Bez.-Nr.	Sägen-Ø mm	Bestell-Nr. 43 1805 €	Sägen-Ø Zoll	Für Schaft Typ
...0051	51	7,60	2	A 2
...0052	52	9,98	2 1/16	A 2
...0054	54	9,98	2 1/8	A 2
...0057	57	9,98	2 1/4	A 2
...0060	60	9,98	2 3/8	A 2
...0064	64	10,90	2 1/2	A 2
...0065	65	11,80	2 9/16	A 2
...0067	67	11,10	2 5/8	A 2
...0068	68	12,20	–	A 2
...0070	70	11,10	2 3/4	A 2
...0073	73	11,80	2 7/8	A 2
...0076	76	11,50	3	A 2
...0079	79	12,20	3 1/8	A 2
...0083	83	11,50	3 1/4	A 2
...0086	86	12,20	3 3/8	A 2
...0089	89	12,20	3 1/2	A 2
...0092	92	14,40	3 5/8	A 2
...0095	95	16,80	3 3/4	A 2
...0102	102	18,00	4	A 2
...0105	105	14,10	4 1/8	A 2
...0121	121	40,80	4 3/4	A 2
...0127	127	43,30	5	A 2

(4408)

Aufnahmeschäfte

43 1810 Komplett mit Führungsbohrer HSS für Lochsägen
Bestell-Nr. 43 1805 ...

Bez.-Nr.	Schaft Typ	Bestell-Nr. 43 1810 €	Für Sägen-Ø mm	Schaft SW mm	Für Bohrfutter mm
...0100	A 1	7,16	14– 30	11	13
...0200	A 2	12,60	32–152	11	13
...0400	A 4	6,13	14– 30	6	8

(4408)



Führungsbohrer

43 1815 Aus HSS, geschliffen, mit Kreuzanschliff.
...0100 für Aufnahmeschäfte Bestell-Nr. 43 1810 0100 + 0200.
...0200 für Aufnahmeschaft Bestell-Nr. 43 1810 0400.

Bez.-Nr.	Für Schaft Typ	Bestell-Nr. 43 1815 €	Ø mm	Länge mm
...0100	A 1 und A 2	3,29	6,35	82
...0200	A 4	3,21	6,35	102

(4408)



Auswurf-Feder

43 1820 Zum Ausstoßen des Kernmaterials nach dem Schnitt.

Bez.-Nr.	Für Sägen-Ø mm	Bestell-Nr. 43 1820 €
...0100	14–210	0,79

(4408)



Lochsägensätze im Kunststoffkoffer

Für Sanitärinstallation.

43 1825 0008 8-tlg.

Inhalt:

6 HSS-Bimetall-Lochsägen Ø 19–22–29–38–44–57 mm.
2 Aufnahmehalter A2 und A4.

...0011 11-tlg.

Inhalt:

wie ...0008, zusätzl. 3 HSS-Bimetall-Lochsägen
Ø 35–51–64 mm.

Bez.-Nr.	Satz	Bestell-Nr. 43 1825 €
...0008	8-tlg.	72,00
...0011	11-tlg.	110,00

(4408)



Hartmetall Lochsägen Flachschnitt

43 1830

Hartmetall-Lochsäge mit fest angedrehtem Schaft. Große Rundlaufgenauigkeit durch stabile Konstruktion, gedreht aus einem Stück. Der positive Spanwinkel mit Spezialanschliff ergibt eine gute Spanabfuhr. Die groß dimensionierte Hartmetall-Bestückung erlaubt mehrmaliges Nachschleifen.

Schnitttiefe bis max. 10 mm.

Geeignet für hochchromlegierte Stähle wie V2A und V4A (bis 2 mm), Stahl und Stahlguss, Bunt- und Leichtmetalle, Kunststoffe, armierte Gewebe, Gips- und Leichtbauplatten, Holzverarbeitung.



Bez.-Nr.	Sägen-Ø mm	Bestell-Nr. 43 1830 €	Ø PG	Schaft mm
...0160	16,0	22,60	9,0	10
...0180	18,0	22,60	-	10
...0186	18,6	22,60	-	10
...0190	19,0	22,60	-	10
...0204	20,4	22,60	13,5	10
...0220	22,0	22,60	-	10
...0225	22,5	22,60	16,0	10
...0250	25,0	22,60	-	10
...0280	28,0	25,00	-	10
...0300	30,0	25,00	-	10
...0320	32,0	28,60	-	10
...0350	35,0	28,60	-	10
...0370	37,0	31,50	29,0	10
...0380	38,0	31,50	-	10
...0410	41,0	33,90	-	10

Weitere Größen auf Anfrage.

(4408)

Bez.-Nr.	Sägen-Ø mm	Bestell-Nr. 43 1830 €	Ø PG	Schaft mm
...0450	45,0	33,90	-	10
...0470	47,0	42,20	36,0	10
...0480	48,0	42,20	-	10
...0510	51,0	44,50	-	13
...0540	54,0	44,50	42,0	13
...0570	57,0	55,70	-	13
...0600	60,0	60,00	48,0	13
...0650	65,0	60,00	-	13
...0680	68,0	71,10	-	13
...0700	70,0	68,50	-	13
...0750	75,0	76,10	-	13
...0800	80,0	82,50	-	13
...0850	85,0	92,50	-	13
...0900	90,0	101,00	-	13
...1000	100,0	111,50	-	13

(4408)

Führungsbohrer für Hartmetall-Lochsägen Flachschnitt

43 1835 HSS Co5 geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412 C.

43 1840 Hartmetall bestückte Schneiden.

Bez.-Nr.	Bohrer-Ø mm	HSS Co5 Bestell-Nr. 43 1835 €	HM Bestell-Nr. 43 1840 €	Länge mm	Für Sägen-Ø mm
...0006	6	4,57	6,54	52	16–70
...0008	8	5,15	9,34	52	75–150

(4408)

(4408)



43 1835 ...



43 1840 ...



Kernbohrer mit Hartmetallschneiden

Kernbohrer haben eine bis zu 10x kürzere Bohrzeit im Vergleich zu Spiralbohrern. Kernbohrer zerspanen nur die Zahnbreite, der Bohrkern wird ausgeworfen. Geringerer Energiebedarf und geringerer Verschleiß ergeben eine hohe Standzeit. Einsatz auf Magnetständer- und Säulenbohrmaschinen.

Geeignet für Stahl (T-Träger, großformatige Bleche), Stahlguss, hochchromlegierte Stähle wie V2A und V4A und höher legierte Stähle.



43 1905 Mit Gewindeaufnahme M18 x 1,5, Ø 12–80 mm, Schnitttiefe 50 mm.
Einsetzbar in Verbindung mit Aufnahmehalter MK2 und MK3.



43 1910 Mit Quick IN-Schaft 18 mm, Ø 12–32 mm, Schnitttiefe 35 mm.
Für Maschinen mit Aufnahmehalter Quick IN-System (wie z. B. Fein KBM 32 Q.).



Bez.-Nr.	Bohr-Ø mm	Gewindeaufnahme	Quick IN	Anzahl Zähne
		Bestell-Nr. 43 1905 €	Bestell-Nr. 43 1910 €	
...0012	12	68,30	68,30	4
...0013	13	68,30	68,30	4
...0014	14	68,30	68,30	4
...0016	16	68,30	68,30	4/5
...0017	17	68,30	68,30	4/5
...0018	18	68,30	68,30	6/5
...0020	20	68,30	68,30	6
...0021	21	68,30	68,30	6
...0022	22	68,30	68,30	6
...0024	24	68,30	68,30	6
...0025	25	68,30	68,30	6
...0026	26	68,30	68,30	6
...0027	27	68,30	68,30	6
...0028	28	68,30	68,30	6
...0030	30	68,30	68,30	6
...0031	31	76,40	76,40	6
...0032	32	76,40	76,40	6

Weitere Abmessungen auf Anfrage. (4408)

(4408)

Bez.-Nr.	Bohr-Ø mm	Gewindeaufnahme	Quick IN	Anzahl Zähne
		Bestell-Nr. 43 1905 €	Bestell-Nr. 43 1910 €	
...0033	33	76,40	-	6
...0034	34	76,40	-	6
...0035	35	76,40	-	6
...0036	36	84,20	-	6
...0037	37	88,40	-	6
...0038	38	88,40	-	6
...0040	40	88,40	-	8
...0043	43	104,50	-	8
...0045	45	116,50	-	8
...0050	50	117,00	-	8
...0051	51	129,00	-	8
...0055	55	129,00	-	8
...0060	60	176,00	-	8
...0065	65	176,00	-	8
...0070	70	203,00	-	8
...0080	80	237,00	-	8

(4408)

(4408)

Aufnahmehalter für Kernbohrer mit Gewindeaufnahme

43 1915 Inkl. Führungstift, Schlauch und Kühlmittelflasche.



Bez.-Nr.	Größe	Bestell-Nr.	Für Ø mm	Gewindeaufnahme
		43 1915 €		
...0020	MK 2	145,50	12–80	M18x1,5
...0030	MK 3	169,00	12–80	M18x1,5

(4408)



Adapter

Für Kernbohrer mit Gewindeaufnahme M18 x 1,5
Ø-Bereich 33–80 mm.

43 1920 0100 mit Quick IN-Schaft.
...0200 mit Weldonschaft 3/4".

Bez.-Nr.	Ausführung	Bestell-Nr. 43 1920 €
...0100	mit Quick IN-Schaft	26,50
...0200	mit Weldonschaft 3/4"	30,00

(4408)



...0100



...0200



HSS-Kernbohrer

Mit Weldonschaft 19 mm (3/4").
Geeignet für Stahl (T-Träger, großformatige Bleche).
Stahlguss, Bunt- und Leichtmetalle.
Für Halter mit MK2 + MK3.

43 1925 Schnitttiefe 30 mm.

43 1930 Schnitttiefe 50 mm.



Bez.-Nr.	Bohr-Ø mm	30 mm	50 mm
		Bestell-Nr. 43 1925 €	Bestell-Nr. 43 1930 €
...0012	12	23,70	-
...0013	13	24,00	35,80
...0014	14	24,40	-
...0016	16	26,30	-
...0018	18	30,60	45,20
...0020	20	32,50	-
...0021	21	34,80	52,30
...0022	22	36,30	54,00
...0024	24	39,00	59,40
...0025	25	40,30	59,70
...0026	26	41,50	61,20

(4408) (4408)

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Bez.-Nr.	Bohr-Ø mm	30 mm	50 mm
		Bestell-Nr. 43 1925 €	Bestell-Nr. 43 1930 €
...0027	27	44,70	64,00
...0028	28	44,80	-
...0030	30	47,60	72,60
...0032	32	-	79,70
...0033	33	59,20	-
...0034	34	69,00	86,80
...0035	35	76,10	90,40
...0036	36	77,90	-
...0040	40	88,90	114,50
...0045	45	110,50	-
...0050	50	127,00	179,00

(4408) (4408)

Automatische Schnellspannaufnahme EasyLock

43 1935 Für Kernbohrer mit Weldonschaft.
Aufnahme ist inkl. Kühlmittelflasche.
Die Schnellspannaufnahme EasyLock ermöglicht einen
sehr schnellen Werkzeugwechsel ohne Zusatzwerkzeuge.
Mit einer Hand bedienbar.

Bez.-Nr.	Größe	Bestell-Nr. 43 1935 €	Schnitttiefe mm	Für Ø mm
...0020	MK2	200,00	30 + 50	12–50
...0030	MK3	201,00	30 + 50	12–50

(4408)



Führungsstifte für Kernbohrer

43 1940 Für HSS Kernbohrer mit Weldonschaft.

Bez.-Nr.	Ø x Länge mm	Bestell-Nr. 43 1940 €	Für Schnitttiefe mm
...0100	6,35 x 77	9,23	30
...0200	6,35 x 102	11,40	50

(4408)



Draht-Handbürsten

44 1105 Bürstenbesatz Gussstahldraht, glatt, 0,35 mm.



44 1110 Bürstenbesatz Stahldraht, rostfrei, glatt, 0,30 mm.



44 1115 Bürstenbesatz Messingdraht, gewellt, 0,15 mm.



Bez.-Nr.	Drahtreihen	Gussstahl- draht	Rostfreier VA-Draht	Messing- draht	Besatzlänge mm	Drahtlänge mm
		Bestell-Nr. 44 1105 €	Bestell-Nr. 44 1110 €	Bestell-Nr. 44 1115 €		
...0200	2	0,88	2,65	2,40	145	25
...0300	3	1,03	3,11	2,65	145	25
...0400	4	1,18	3,70	2,94	145	25
...0500	5	1,37	4,12	3,45	145	25
		(4501)	(4501)	(4501)		

Kehlnaht-Bürsten

44 1120 Bürstenbesatz Gussstahldraht, glatt, 0,35 mm.



44 1125 Bürstenbesatz Stahldraht, rostfrei, glatt, 0,35 mm.



Bez.-Nr.	Draht- reihen	Gussstahl- draht	Rostfreier VA-Draht	Besatz- länge mm	Draht- länge mm
		Bestell-Nr. 44 1120 €	Bestell-Nr. 44 1125 €		
...0300	3	3,58	7,15	145	35
		(4501)	(4501)		

Feilenbürsten

44 1130 Bürstenbesatz 1a Feilenbürstenband.
Zum Reinigen zusammengesetzter Feilen.

Bez.-Nr.	Besatzlänge x -breite mm	Bestell-Nr. 44 1130 €
...0100	100 x 25	1,72
...0115	115 x 40	2,35
...0116	115 x 55	2,70
		(4501)



Zündkerzenbürste

44 1135 Bürstenbesatz Messingdraht, gewellt, 0,20 mm.
Gerade Form, Griff PVC, Größe ca. 180 x 16 mm.



Bez.-Nr.	Drahtreihen	Bestell-Nr. 44 1135 €	Besatzlänge mm	Drahtlänge mm
...0100	3	1,00 (4501)	33	16



Universal-Handstielbürsten

44 1140 Bürstenrücken aus starker Stahlschiene mit ergonomischem Kunststoffgriff, farblich gekennzeichnet nach Drahtart.
Drahtstärke 0,30 mm.



Bez.-Nr.	Besatzart	Bestell-Nr. 44 1140 €	Modell-Kennung
...0100	Stahl	1,79	rot
...0200	VA	4,26	grün
...0300	Messing	4,26 (4501)	gelb



Düsenbürsten

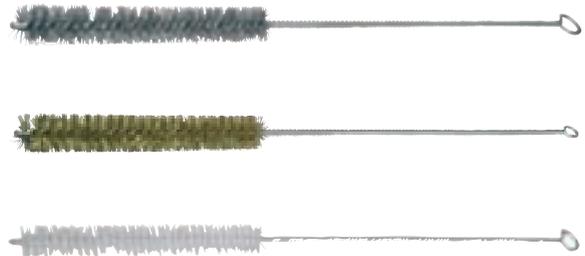
Gewellter Stahldraht, Messingdraht bzw. Nylonborsten.
Gesamtlänge 300 mm, Besatzlänge 100 mm.



44 1145 Stahldraht.

44 1150 Messingdraht.

44 1155 Nylon, glatt.



Bez.-Nr.	Ø mm	Stahldraht	Messing- draht	Nylon, glatt
		Bestell-Nr. 44 1145 €	Bestell-Nr. 44 1150 €	Bestell-Nr. 44 1155 €
...0040	4,0	6,42	-	1,96
...0060	6,0	6,54	6,54	1,98
...0080	8,0	5,61	6,54	1,98
...0100	10,0	5,61	6,15	2,08
...0120	12,0	-	-	2,08
...0150	15,0	5,88	6,27	2,13
...0180	18,0	-	-	2,28
...0200	20,0	5,88	6,42	2,35
...0250	25,0	-	-	2,47

(4501)

(4501)

(4501)

Rundbürste Stahldraht / VA-Draht

Anwendung: Zum Aufrauen, Reinigen, Entrosten, Entzundern usw. Einsatz auf Schleif- und Polierböcken oder Maschinen mit biegsamer Welle.

Unterschiedliche Aufnahmebohrungen durch auswechselbare beigelegte Reduzierringe möglich. Dadurch universell passend für sämtliche Antriebsmaschinen.

44 1203 Bürstenbesatz-Stahldraht, gewellt, 0,30 mm.

- ...0100-0125 Seitenscheiben ausbohrbar für unterschiedliche Bohrungen.
- ...0150-0200 Ein besonderer Vorteil für den universellen Einsatz ist die jeder Bürste beigelegte Auswahl an Bohrungsreduzierstücken: Bo \varnothing 31,75 = 13, 15, 16, 19, 20 mm, 7/8", 1".



...0100 + ...0125



...0150 - ...0200

OSBORN
INTERNATIONAL

Bez.-Nr.	Bürsten- \varnothing mm	Bestell-Nr. 44 1203 €	Bürstenbreite mm	Bohrung min. mm	Bohrung max. mm	Maximal min ⁻¹
...0100	100	6,57	13	13	20,00	8000
...0125	125	8,75	15	13	20,00	6000
...0150	150	12,60	30	-	31,75	6000
...0178	178	16,70	32	-	31,75	6000
...0200	200	22,20	30	-	31,75	4500

(4501)

44 1206 Bürstenbesatz rostfreier Stahldraht, gewellt, 0,30 mm.

Ein besonderer Vorteil für den universellen Einsatz ist die jeder Bürste beigelegte Auswahl an Bohrungsreduzierstücken:

- ...0100-0125 Bo \varnothing 20 mm = 1/2", 5/8".
- ...0150-0200 Bo \varnothing 31,75 mm = 13, 15, 16, 19, 20 mm, 7/8", 1".



Bez.-Nr.	Bürsten- \varnothing mm	Bestell-Nr. 44 1206 €	Bürstenbreite mm	Bohrung mm	Bohrung max. mm	Maximal min ⁻¹
...0100	100	18,10	20	12,7	20,00	8000
...0125	125	19,80	22	12,7	20,00	6000
...0150	150	26,30	30	13,0	31,75	6000
...0178	178	42,70	32	13,0	31,75	6000
...0200	200	64,50	30	13,0	31,75	4500

(4501)

Rundbürste Korn 120

44 1209 Bürstenbesatz Schleifborste Korn 120.

Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entzundern, Mattieren, Strukturieren. Montage einzeln oder aneinandergereiht auf Wellen.



OSBORN
INTERNATIONAL

Bez.-Nr.	\varnothing mm	Bestell-Nr. 44 1209 €	Arbeitsbreite mm	Bohrung min. mm	Bohrung max. mm	Maximal min ⁻¹
...0100	100	24,20	18	13	20	12000
...0150	150	36,80	18	13	32	6000
...0178	178	37,90	18	13	32	6000
...0200	200	62,90	18	19	40	6000

Weitere Körnungen auf Anfrage.

(4501)

Schaft-Rundbürsten

Mit 6 mm Aufnahmeschaft.

Verwendung: in Handschleifmaschinen, biegsamen Wellen oder Handbohrmaschinen zur Oberflächenbearbeitung wie z. B. Entrosten, Entzundern, Reinigen. Hohe Drehzahlen vervielfachen die Bürstleistung.

OSBORN
INTERNATIONAL

44 1212 Stahldraht, gewellt, Kennfarbe rot.

44 1215 Stahldraht, gezopft, Kennfarbe blau.

44 1218 Rostfreier Stahldraht, gewellt, Kennfarbe grün.

44 1221 Messingdraht, gewellt, Kennfarbe gelb.



Bez.-Nr.	Ø mm	Stahldraht gewellt	Stahldraht gezopft	VA-Draht gewellt	Messingdraht gewellt	Bürstenbreite mm				Drahtstärke mm				Maximal min ⁻¹
		Bestell-Nr. 44 1212	Bestell-Nr. 44 1215	Bestell-Nr. 44 1218	Bestell-Nr. 44 1221	441212	441215	441218	441221	441212	441215	441218	441221	
		€	€	€	€									
...0020	20	3,75	-	-	-	6	-	-	-	0,2	-	-	-	20000
...0030	30	3,38	-	4,70	5,15	9	-	9	9	0,2	-	0,2	0,2	20000
...0040	40	4,95	-	5,81	5,34	11	-	11	11	0,2	-	0,2	0,2	18000
...0050	50	3,38	-	9,29	6,64	10	-	17	17	0,2	-	0,2	0,2	15000
...0060	60	4,63	-	7,52	7,52	18	-	18	18	0,2	-	0,2	0,2	15000
...0070	70	5,00	-	8,65	8,04	18	-	18	18	0,3	-	0,3	0,2	15000
...0075	75	-	10,90	-	-	-	12	-	-	-	0,5	-	-	20000
...0080	80	5,78	-	11,00	-	19	-	19	-	0,3	-	0,3	-	15000
		(4501)	(4501)	(4501)	(4501)									

Sicherheits-Bürsten

Mit 6 mm Aufnahmeschaft.

Bürstenbesatz aus vermessingtem Stahldraht, eingebettet in eine elastische Spezial-Kunststoffmasse. Dieser Sicherheitspanzer verhindert das Abbrechen der Drähte und macht die Bürste im Einsatz aggressiver, aber gleichzeitig sicherer. Erhöhte Standzeit, TÜV-geprüft. Ideal zum Entrosten, Entgraten, Entfernen von Lack und Farbe usw.

OSBORN
INTERNATIONAL

44 1224 Sicherheits-Schaft-Rundbürsten.

Bez.-Nr.	Bürsten-Ø mm	Bestell-Nr. 44 1224	Bürstenbreite mm	Arbeits-Drehzahl min ⁻¹	Maximal min ⁻¹
		€			
...0050	50	9,73	8	4000	15000
...0063	63	11,30	8	4000	15000
...0076	76	12,00	8	4000	15000
		(4501)			



44 1227 Sicherheits-Pinselkopf-Bürsten.

Bez.-Nr.	Körper-Ø mm	Bestell-Nr. 44 1227	Körperlänge mm	Arbeits-Drehzahl min ⁻¹	Maximal min ⁻¹
		€			
...0017	17	9,21	65	4000	15000
...0024	24	9,80	70	4000	15000
...0031	31	11,60	70	4000	15000
		(4501)			



Pinselkopf-Bürsten gewellt

Mit 6 mm Aufnahmeschaft.

Bürstenbesatz und Stahlkörper gepresst, zum Einspannen in biegsame Wellen, Handschleifmaschinen und Handbohrmaschinen. Zur Oberflächenbearbeitung wie z. B. Entrosten, Entzundern, Reinigen.



OSBORN
INTERNATIONAL

44 1230 Bürstenbesatz Sonderstahldraht, gewellt, 0,30 mm.

44 1233 Bürstenbesatz VA Stahldraht, gewellt, 0,30 mm.

Bez.-Nr.	Körper-Ø mm	Sonder- stahldraht	VA-Draht	Gesamtlänge mm	Besatzlänge mm	Maximal min ⁻¹
		Bestell-Nr. 44 1230 €	Bestell-Nr. 44 1233 €			
...0010	10	2,03	2,52	65	20	20000
...0017	17	2,45	4,04	65	25	18000
...0025	25	3,31	4,68	65	25	18000
...0030	30	3,92	5,83	65	25	15000

(4501)

(4501)

Pinselkopf-Bürsten gezopft

Mit 6 mm Aufnahmeschaft.

Bürstenbesatz in Stahlkörper gepresst. Zum Entgraten, Entschlacken und für alle mittelschweren bis schweren Bürstarbeiten, bei denen eine herkömmliche Rund- oder Topfbürste nicht eingesetzt werden kann. Die **Bürste öffnet sich je nach Drehzahl mehr oder weniger weit und kann daher auch in enge Bereiche** eingeführt werden, um z. B. im Inneren von Gehäusen zu arbeiten.



OSBORN
INTERNATIONAL

44 1236 Bürstenbesatz Stahldraht, gezopft, 0,35 mm.

44 1239 Bürstenbesatz VA Stahldraht, gezopft, 0,26 mm.

Bez.-Nr.	Körper-Ø mm	Stahldraht	VA-Draht	Gesamtlänge mm	Besatzlänge mm	Maximal min ⁻¹
		Bestell-Nr. 44 1236 €	Bestell-Nr. 44 1239 €			
...0020	20	16,50	25,80	73	29	22000
...0030	30	20,70	31,70	73	29	20000

(4501)

(4501)

Pinselkopf-Bürsten

Mit 6 mm Aufnahmeschaft.

Bürstenbesatz Schleifborste Siliziumkarbid.

Zur Oberflächenbearbeitung wie z. B. Entgraten, Aufräuen, Entlacken, Entzundern, Mattieren. Der Besatz dieser Bürste passt sich ideal den Konturen des Werkstücks an, ohne die Oberfläche wesentlich zu verändern. Es wird immer wieder neues Schleifkorn freigesetzt, so dass die Abtragsleistung konstant bleibt.



OSBORN
INTERNATIONAL

44 1242 Bürstenbesatz Schleifborste K120.

44 1245 Bürstenbesatz Schleifborste K320.

Bez.-Nr.	Körper-Ø mm	Korn 120	Korn 320	Gesamtlänge mm	Besatzlänge mm	Maximal min ⁻¹
		Bestell-Nr. 44 1242 €	Bestell-Nr. 44 1245 €			
...0010	10	-	20,40	75	25	5000
...0015	15	21,70	21,70	68	25	5000
...0022	22	25,10	-	75	25	5000
...0028	28	29,60	-	70	25	5000

Weitere Körnungen auf Anfrage.

(4501)

(4501)

Rohrbürsten

- 44 1248 Bürstenbesatz Schleifborste Siliziumkarbid Korn 120.**
Zylindrische Rohrbürste zur Innenbearbeitung von Bohrungen und Endbearbeitung von NE-Metallen, Stahl- und Gussteilen. Besonders geeignet zum Entgraten von Querbohrungen, O-Ring-Einstichen und zyl. Bohrungen. Empfohlen wird ein Bürstenübermaß von 10–15 % zur Bohrung.



OSBORN
INTERNATIONAL

Bez.-Nr.	Ø mm	Bestell-Nr. 44 1248 €	Gesamtlänge mm	Besatzlänge mm	Schaft-Ø mm
...0006	6	9,58	125	50	3
...0008	8	9,58	125	50	3
...0010	10	7,86	125	50	4
...0013	13	8,13	125	50	5
...0016	16	8,40	125	50	5
...0019	19	8,67	125	65	5
...0022	22	8,80	125	65	5,5
...0025	25	9,04	125	65	5,5
...0032	32	10,90	125	65	6
...0038	38	11,60	125	65	6
...0050	50	13,00	125	65	6

Weitere Körnungen auf Anfrage.

(4501)

Honbürsten

- 44 1249 Bürstenbesatz Siliziumkarbid Korn 180.**
Robustes, selbst zentrierendes Honwerkzeug für sanften Schleifprozess. Aufgrund der flexiblen Konstruktion der Bürste passen sich die Schleifmittelkugeln der Oberfläche an. Geeignet zum Kantenbrechen, zur Endbearbeitung von Oberflächen und in unrunder Bohrungen.



OSBORN
INTERNATIONAL

Bez.-Nr.	Ø mm	Bestell-Nr. 44 1249 €	Gesamtlänge mm	Besatzlänge mm	Schaft-Ø mm
...0010	10	26,70	200	50	3,7
...0012	12	30,90	200	60	3,7
...0018	18	34,10	200	60	4,6
...0022	22	35,40	200	70	4,6
...0030	30	36,40	200	70	5,1
...0038	38	44,60	200	70	5,7
...0045	45	48,60	200	70	5,7
...0064	64	56,60	200	70	7,3

Weitere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

(4501)

Topfbürsten

- Zur Bearbeitung von Oberflächen, zum Entgraten, Polieren, Entfernen von Farbe, Grundierungen, Lack, Zunder etc. bestens geeignet.
Mit Innengewinde M14.



OSBORN
INTERNATIONAL

- 44 1251 Stahldraht, gewellt (rot).**

- 44 1254 Rostfreier Stahldraht, gewellt (grün).**

Bez.-Nr.	Bürsten-Ø mm	Stahldraht (rot)	VA-Draht (grün)	Drahtstärke mm	Gewinde	Maximal min ⁻¹
		Bestell-Nr. 44 1251 €	Bestell-Nr. 44 1254 €			
...0060	60	7,50	10,40	0,30	M14	12500
...0080	80	11,90	30,70	0,30	M14	8500
...0100	100	14,60	44,60	0,30	M14	8500

(4501)

(4501)

Zopf-Topfbürsten

Für leichte bis mittelschwere Entrostungs- und Entgratarbeiten.
Einsatz auf handelsüblichen Einhand-Winkelschleifern.
Mit Innengewinde M14.

44 1257 Gehärteter Stahldraht, gezopft (blau).

44 1260 Rostfreier Stahldraht, gezopft (grün).



Bez.-Nr.	Bürsten-Ø mm	Stahldraht (blau)	VA-Draht (grün)	Drahtstärke mm	Gewinde	Maximal min ⁻¹
		Bestell-Nr. 44 1257 €	Bestell-Nr. 44 1260 €			
...0100	65	7,62	-	0,35	M14	12500
...0200	65	7,50	16,00	0,50	M14	12500

(4501) (4501)

Zopf-Topfbürsten mit Sicherheitsstützring

Der Sicherheitsstützring ist nach Verschleiß der freien Drahthöhe abnehmbar. Er gibt weitere 15 bzw. 17 mm Drahthöhe frei.
Einsatz auf Winkelschleifern.
Zum Entfernen von Schlacke, Farbe, Rost, Zunder etc., bei schweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen.
Mit Innengewinde M14 und Bohrung 22,2 mm.

44 1266 Gehärteter Stahldraht, gezopft (blau).

44 1269 Rostfreier Stahldraht, gezopft (grün).



Bez.-Nr.	Bürsten-Ø mm	Stahldraht (blau)	VA-Draht (grün)	Drahtstärke mm	Bohrung/Gew.	Maximal min ⁻¹
		Bestell-Nr. 44 1266 €	Bestell-Nr. 44 1269 €			
...0100	75	9,11	-	0,35	M14	11000
...0200	75	8,67	-	0,50	M14	11000
...0300	100	14,20	-	0,35	22,2	8500
...0400	100	11,50	-	0,50	22,2	8500
...0500	100	15,30	-	0,35	M14	8500
...0600	100	17,10	34,50	0,50	M14	8500
...0700	100	16,00	-	0,80	M14	8500

(4501) (4501)

Zopf-Rundbürsten/Kegelbürsten

44 1272 Gehärteter Stahldraht, gezopft.

Für den extremen Einsatz. Zum Entgraten, Entzundern, Entrosten und Putzen von Schweißnähten bei hohen Drehzahlen. Auch zum Säubern von Schalungsbrettern geeignet.

Mit Innengewinde M14 bzw. Bohrung 22,2 mm.

44 1275 Gehärteter Stahldraht, gewellt.

Einsatz auf Einhand-Winkelschleifern.
Mit Innengewinde M14.



44 1272 0100

44 1272 0115 - 0178

44 1275 0100

Bez.-Nr.	Bürsten-Ø mm	gezopft	gewellt	Drahtstärke mm		Bohrung/Gew.	Ausführung	Maximal min ⁻¹
		Bestell-Nr. 44 1272 €	Bestell-Nr. 44 1275 €	441272	441275			
...0100	100	12,20	15,70	0,50	0,30	M14	kegelig	12500
...0115	115	9,65	-	0,50	-	22,2	gerade	12500
...0178	178	14,80	-	0,50	-	22,2	gerade	12000

(4501) (4501)

Ringpinsel

Unlackiert, helle Chinaborste.

44 1405 Industrie-Ringpinsel, Fadenvorband.

44 1410 Maler-Ringpinsel, doppelter Fadenvorband.



IMATEC

Bez.-Nr.	Größe	Industrie	Maler	Durchmesser mm
		Bestell-Nr. 44 1405	Bestell-Nr. 44 1410	
		€	€	
...0002	2	0,61	1,33	20
...0004	4	0,82	1,87	25
...0006	6	1,09	2,65	30
...0008	8	1,36	3,57	35
		(4502)	(4502)	

Bez.-Nr.	Größe	Industrie	Maler	Durchmesser mm
		Bestell-Nr. 44 1405	Bestell-Nr. 44 1410	
		€	€	
...0010	10	1,94	5,07	40
...0012	12	2,65	6,77	45
...0014	14	3,37	8,64	50
		(4502)	(4502)	

Flachpinsel

In Blechfassung, helle Chinaborste.

44 1415 Flachpinsel, unlackiert, 1. Stärke.

44 1420 Profi-Lackierpinsel, 6. Stärke.

44 1425 Heizkörperpinsel, gebogene Form.

44 1430 Profi-Heizkörperpinsel, gebogene Form.



IMATEC

Bez.-Nr.	Größe in Zoll	Flachpinsel	Lackier- pinsel	Heizkörper- pinsel	Profi-Heiz- körperpinsel	Breite mm
		Bestell-Nr. 44 1415	Bestell-Nr. 44 1420	Bestell-Nr. 44 1425	Bestell-Nr. 44 1430	
		€	€	€	€	
...0010	1,0"	0,61	1,02	0,65	2,65	25
...0015	1,5"	0,82	1,60	0,85	3,33	40
...0020	2,0"	1,12	2,04	1,12	4,18	50
...0025	2,5"	1,33	2,38	1,53	5,34	60
...0030	3,0"	1,67	2,96	1,94	6,77	75
		(4502)	(4502)	(4502)	(4502)	

Schmierpinsel (Bohrwasserpinsel)

44 1435 Besatzmaterial: Borste.

Für Benzin und Öl, eingedreht in stabilen verzinkten Eisendraht.

Bez.-Nr.	Material-Ø mm	Bestell-Nr. 44 1435	Material- Länge mm	Ganze Länge mm
		€		
...0007	7	0,41	40	150
...0010	10	0,68	55	240
		(4502)		



IMATEC

Lötlwasserpinsel

44 1440 Besatzmaterial: reine Borste.

In Weißblechhülse gefasst, für Industrie und Handwerk.

Bez.-Nr.	Pinselbreite mm	Bestell-Nr. 44 1440	Borsten- länge mm	Ganze Länge mm
		€		
...0010	10	0,27	23	123
...0015	15	0,41	25	130
...0020	20	0,54	30	175
		(4502)		



IMATEC

Industrie-Handfeger, kurz

Gerade Holzform, abgerundete Stielkanten.

44 1505 Besatzmaterial: Kokos.

44 1510 Besatzmaterial: Rosshaar.

Bez.-Nr.	Ganze Länge mm	Kokos	Rosshaar
		Bestell-Nr. 44 1505 €	Bestell-Nr. 44 1510 €
...0280	280	1,43 (4502)	3,37 (4502)



IMATEC

Industrie-Handfeger, lang

44 1515 Besatzmaterial: Kokos.

44 1520 Besatzmaterial: Rosshaar.

Bez.-Nr.	Ganze Länge mm	Kokos	Rosshaar
		Bestell-Nr. 44 1515 €	Bestell-Nr. 44 1520 €
...0450	450	3,13 (4502)	5,34 (4502)



IMATEC

Kehrblech/Kehrschaufel

44 1525 Ausführung: Stahlblech-Kehrblech, schwarz lackiert, Grifflänge 190 mm.

Bez.-Nr.	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr. 44 1525 €	Abmessung ca. mm
...0430	430	4,90 (4502)	230 x 230



IMATEC

Scheuerbürste

44 1530 Form spitz-rund.
Besatzmaterial: Ersatz-Fibre.

Bez.-Nr.	Länge x Breite mm	Bestell-Nr. 44 1530 €
...0200	200 x 50	2,55 (4502)



IMATEC

Gummiwischer

44 1535 Gummiwischer mit angeschweißtem Metall-Stielhalter, doppelter Synthetik-Moosgummistreifen.

Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 44 1535 €	Stiel-Ø mm
...0450	450	3,23	24
...0600	600	4,73	24

(4502)



IMATEC

Industrie-Saalbesen

Sattelholz mit Stielloch, besonders dichte Ausführung.

44 1540 Besatzmaterial: Kokos.

44 1545 Besatzmaterial: Rosshaar.

Bez.-Nr.	Holzlänge mm	Kokos	Rosshaar	Stiel-Ø mm
		Bestell-Nr. 44 1540 €	Bestell-Nr. 44 1545 €	
...0400	400	3,26	10,10	24
...0500	500	4,49	13,40	24
...0600	600	5,34	16,00	24
		(4502)	(4502)	



IMATEC

Betriebs- oder Hallenbesen

44 1550 Besatzmaterial: Öl- und laugenbeständige rote Kunstborste (Elaston) mit hoher Elastizität. Flache Holzform mit 2 montierten Stiftschrauben für die Befestigung eines Stielhalters (siehe Bestell-Nr. 44 1560 ...).

Bez.-Nr.	Holzlänge mm	Bestell-Nr. 44 1550 €	Material-Länge mm
...0400	400	7,55	80
...0500	500	9,52	80
...0600	600	11,20	80
...0800	800*	17,00	80
		(4502)	

*Mit aufgeschraubtem Metallstielhalter für Stiel-Ø 24 mm.



IMATEC

Straßenbesen

44 1555 Besatzmaterial: Elaston, rund, glatt, 6 x 18 Bündel.

Bez.-Nr.	Holzlänge mm	Bestell-Nr. 44 1555 €	Stiel-Ø mm
...0400	400	5,27	24
		(4502)	



IMATEC

Stielhalter

44 1560 Passend zu Betriebs- oder Hallenbesen
Bestell-Nr. 44 1550 ...

Bez.-Nr.	Für Stiel Ø mm	Bestell-Nr. 44 1560 €
...0024	24	1,87
...0028	28	1,97
		(4502)



IMATEC

Besenstiele

Aus Brasilkiefer, passend zu den aufgeführten Besen.

44 1565 Ganze Länge: 1400 mm.

44 1570 Ganze Länge: 1600 mm.

Bez.-Nr.	Stiel-Ø mm	1400 mm	1600 mm
		Bestell-Nr. 44 1565 €	Bestell-Nr. 44 1570 €
...0024	24	2,62	3,43
...0028	28	4,11	5,41
		(4502)	(4502)



IMATEC

Schruppscheiben für Metall

Kunstharzgebundene und faserstoffverstärkte Universalscheiben.
Gekröpfte Ausführung mit Normbohrung 22,23 mm.

45 1205 Rasta – preisgünstige Schruppscheibe zur Bearbeitung von Stahl.

45 1210 Rasta – Schruppscheibe zur Bearbeitung von Stahl/Edelstahl.

45 1215 PFERD – Schruppscheibe zur Bearbeitung von Stahl.



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø x Stärke mm	Rasta	Rasta	PFERD	Ausführung	Drehzahl max. min ⁻¹	Typ
		Bestell-Nr. 45 1205 €	Bestell-Nr. 45 1210 €	Bestell-Nr. 45 1215 €			
...1156	115 x 6,0	1,64	2,27	-	gekröpft	13300	A 30 R
...1157	115 x 7,2	-	-	3,02	gekröpft	13300	A 24 R
...1256	125 x 6,0	1,75	2,51	-	gekröpft	12200	A 30 R
...1257	125 x 7,2	-	-	4,05	gekröpft	12200	A 24 R
...1506	150 x 6,0	-	3,11	-	gekröpft	10200	A 30 R
...1787	178 x 7,2	-	-	5,00	gekröpft	8600	A 24 R
...1788	178 x 8,3	-	-	5,61	gekröpft	8600	A 24 R
...1806	180 x 6,0	2,35	2,57	-	gekröpft	8600	A 30 R
...1808	180 x 8,0	-	3,29	-	gekröpft	8600	A 30 R
...2307	230 x 7,2	-	-	7,57	gekröpft	6600	A 24 R
...2308	230 x 8,0	-	5,74	-	gekröpft	6600	A 30 R
...2309	230 x 8,3	-	-	9,03	gekröpft	6600	A 24 R

(4603)

(4603)

(4708)

Schruppscheiben für Alu, Alu-Legierungen und andere NE-Metalle

Kunstharzgebundene und faserstoffverstärkte Schruppscheiben.
Gekröpfte Ausführung mit Normbohrung 22,23 mm.

45 1220 Rasta

45 1225 PFERD



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø x Stärke mm	Rasta	PFERD	Ausführung	Drehzahl max. min ⁻¹	Typ
		Bestell-Nr. 45 1220 €	Bestell-Nr. 45 1225 €			
...1156	115 x 6,0	2,93	-	gekröpft	13300	A 24 O
...1157	115 x 7,2	-	3,51	gekröpft	13300	A 24 N
...1256	125 x 6,0	3,25	-	gekröpft	12200	A 24 O
...1257	125 x 7,2	-	4,85	gekröpft	12200	A 24 N
...1787	178 x 7,2	-	5,88	gekröpft	8600	A 24 N
...1808	180 x 8,0	4,19	-	gekröpft	8600	A 24 O
...2307	230 x 7,2	-	9,14	gekröpft	6600	A 24 N

(4603)

(4708)

Schruppscheiben für VA

Kunstharzgebundene und faserstoffverstärkte Schruppscheiben.
Gekröpfte Ausführung mit Normbohrung 22,23 mm.

rasta



45 1230 Rasta

45 1235 PFERD



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø x Stärke mm	Rasta	PFERD	Ausführung	Drehzahl max. min ⁻¹	Typ
		Bestell-Nr. 45 1230 €	Bestell-Nr. 45 1235 €			
...1156	115 x 6,0	2,99	-	gekröpft	13300	AA 30 N
...1157	115 x 7,2	-	3,34	gekröpft	13300	A 30 N
...1256	125 x 6,0	3,34	-	gekröpft	12200	AA 30 N
...1257	125 x 7,2	-	4,49	gekröpft	12200	A 30 N
...1787	178 x 7,2	-	5,47	gekröpft	8600	A 30 N
...1788	178 x 8,3	-	6,22	gekröpft	8600	A 30 N
...1806	180 x 6,0	3,32	-	gekröpft	8600	AA 30 N
...2307	230 x 7,2	-	8,32	gekröpft	6600	A 30 N
		(4603)	(4708)			

Trennscheiben für Stahl

Kunstharzgebundene, faserstoffverstärkte und kaltgepresste
Trennscheiben.

Gerade und gekröpfte Ausführung mit Normbohrung 22,2 mm.

rasta

45 1405 Preisgünstige Universalscheibe für alle Trennarbeiten,
mit optimaler Schleifleistung bei sehr guter Standzeit.

45 1410 Universalscheibe für alle Trennarbeiten mit optimaler
Schleifleistung bei sehr guter Standzeit.
Die Scheiben ...0100–...1000 eignen sich besonders
zum schnelleren und gratfreien bzw. gratarmen
Schnitt.

45 1415 Hochleistungsscheibe für Stahl und Edelstahl mit einer
Spezial-Bindung für allerhöchste Schneidleistung bei
sehr hoher Standzeit.



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø x Stärke mm	preisgünst.	Universal-	Hoch-	Ausführung	Drehzahl max. min ⁻¹	Typ
		Universalscheibe Bestell-Nr. 45 1405 €	scheibe Bestell-Nr. 45 1410 €	leistungs- scheibe Bestell-Nr. 45 1415 €			
...0100	115 x 2,0	-	1,38	-	gerade	13300	A 30 T
...0200	115 x 2,5	1,01	1,38	1,74	gekröpft	13300	A 30 T
...0300	125 x 2,0	-	1,51	-	gerade	12000	A 30 T
...0400	125 x 2,5	-	1,51	-	gerade	12000	A 30 T
...0500	125 x 2,5	1,12	1,51	1,93	gekröpft	12200	A 30 T
...0600	150 x 2,5	-	1,81	-	gerade	10200	A 30 T
...0700	180 x 2,0	-	1,54	-	gerade	8600	A 30 T
...0800	180 x 3,0	1,23	1,53	1,96	gerade	8600	A 30 T
...0900	230 x 2,0	-	2,23	-	gerade	6600	A 30 T
...1000	230 x 3,0	1,84	2,23	2,84	gerade	6600	A 30 T
...1100	300 x 3,5	-	5,76	-	gerade	5100	A 30 T
...1200	300 x 3,5*	-	5,79	-	gerade	5100	A 30 T
		(4603)	(4603)	(4603)			

*Bohrung = 20 mm.

Trennscheiben für Stahl

Gerade und gekröpfte Ausführung mit Normbohrung 22,23 mm.



Für Winkelschleifer aller Leistungsklassen geeignet, mit hoher Trennleistung und sehr guter Standzeit. Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial.

Anwendungsempfehlung:

Scheibenbreiten 3,2/2,9 mm: für höchste Standzeit bei hoher Seitenstabilität.

Scheibenbreite 2,4 mm: für universelle Trennaufgaben.

Dünne Trennscheiben 1,9/1,6/1,0 mm: für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen.

45 1420 Gerade Ausführung.

45 1425 Gekröpfte Ausführung.



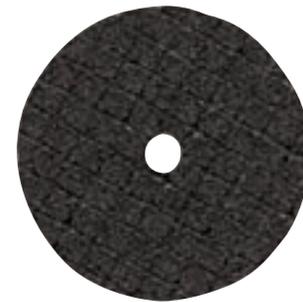
Bez.-Nr.	Scheiben-Ø x Stärke mm	gerade	gekröpft	Drehzahl max. min ⁻¹	Typ
		Bestell-Nr. 45 1420 €	Bestell-Nr. 45 1425 €		
...0100	115 x 1,0	1,98	-	13300	A 60 S
...0200	115 x 1,6	2,05	-	13300	A 46 S
...0300	115 x 2,4	2,01	2,01	13300	A 30 S
...0400	125 x 1,0	2,28	-	12200	A 60 S
...0500	125 x 1,6	2,35	-	12200	A 46 S
...0600	125 x 2,4	2,32	2,32	12200	A 30 S
...0700	178 x 1,6	2,90	-	8600	A 46 S
...0800	178 x 2,9	3,78	3,78	8600	A 24 S
...0900	178 x 3,2	3,72	3,72	8600	A 24 S
...1000	230 x 1,9	4,31	-	6600	A 46 S
...1100	230 x 2,9	5,68	5,68	6600	A 24 S
...1200	230 x 3,2	5,49	5,49	6600	A 24 S

(4708)

(4708)

Kleintrennscheiben Ø 30–76 mm

45 1430 Universelle Trennscheibe, **gerade**, zum Trennen von Stahl, Edelstahl, Guss und NE-Metallen. Einsatz auf Elektro- und Druckluft-Geradschleifern.



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø x Stärke mm	Bestell-Nr. 45 1430 €	Bohrung mm	Drehzahl max. min ⁻¹	Typ
...0030	30 x 1,1	1,52	6	51000	A 60 P
...0040	40 x 1,1	1,61	6	38200	A 60 P
...0050	50 x 1,1	1,91	6	30600	A 60 P
...0065	65 x 1,1	1,96	6	23500	A 60 P
...0070	70 x 1,1	2,19	10	21800	A 60 P
...0076	76 x 1,1	2,34	6	20100	A 60 P

(4708)

Aufspannbolzen für kleine Trennscheiben Ø 30–76 mm

45 1430 Für Kleintrennscheiben Bestell-Nr. 45 1430 ...



Bez.-Nr.	Schaft-Ø für Bohrung mm	Bestell-Nr. 45 1430 €
...1100	6 für 6	8,92
...1200	6 für 10	8,92

(4708)



Trennscheiben für Alu/NE-Metalle

Gerade und gekröpfte Ausführung mit Normbohrung 22,23 mm.
Scheiben setzen sich bei schmierenden Werkstoffen nicht zu.

45 1435 Rasta

45 1440 PFERD

Rasta



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø x Stärke mm	Rasta	PFERD	Ausführung	Drehzahl max. min ⁻¹	Typ
		Bestell-Nr. 45 1435 €	Bestell-Nr. 45 1440 €			
...1152	115 x 2,4	-	2,10	gekröpft	13300	A 30 N
...1252	125 x 2,4	-	2,40	gekröpft	12200	A 30 N
...1782	178 x 2,9	-	3,83	gerade	8600	A 24 N
...1801	180 x 1,6	1,88	-	gerade	8600	C 46 R
...2301	230 x 1,9	2,95	-	gerade	6600	C 46 R
...2302	230 x 2,9	-	5,62	gerade	6600	A 24 N
		(4603)	(4708)			

Trennscheiben für VA

Gerade und gekröpfte Ausführung mit Normbohrung 22,23 mm.

Anwendungsempfehlungen:

Scheibenbreite 3,2 mm für höchste Standzeit bei hoher Seitenstabilität.

Scheibenbreiten 2,5/2,4 mm für universelle Trennaufgaben.

Dünne Trennscheiben 1,9/1,6/1,0/0,8 mm für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen.

45 1445 Rasta

45 1450 PFERD

Rasta



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø x Stärke mm	Rasta	PFERD	Ausführung	Drehzahl max. min ⁻¹
		Bestell-Nr. 45 1445 €	Bestell-Nr. 45 1450 €		
...0080	115 x 0,8	-	3,23	gerade	13300
...0100	115 x 1,0	1,08	2,04	gerade	13300
...0200	115 x 1,6	1,08	2,11	gerade	13300
...0300	115 x 2,4	-	2,10	gekröpft	13300
...0400	115 x 2,4	-	2,10	gerade	13300
...0500	115 x 2,5	1,81	-	gekröpft	13300
...0580	125 x 0,8	-	3,57	gerade	12200
...0600	125 x 1,0	1,10	2,34	gerade	12200
...0700	125 x 1,6	1,10	2,40	gerade	12200
...0800	125 x 2,4	-	2,40	gekröpft	12200
...0900	125 x 2,4	-	2,40	gerade	12200
...1000	125 x 2,5	1,98	-	gekröpft	12200
...1100	178 x 1,6	-	3,00	gerade	8600
...1200	178 x 2,5	-	3,83	gekröpft	8600
...1300	178 x 2,5	-	3,83	gerade	8600
...1400	180 x 1,6	1,65	-	gerade	8600
...1500	180 x 3,0	2,06	-	gerade	8600
...1600	230 x 1,9	2,82	4,49	gerade	6600
...1700	230 x 2,5	-	5,62	gekröpft	6600
...1800	230 x 2,5	-	5,62	gerade	6600
...1900	230 x 3,0	2,95	-	gerade	6600
...2000	230 x 3,2	-	5,74	gerade	6600
		(4603)	(4708)		

Trennscheiben für Natur- und Kunststein

Gerade und gekröpfte Ausführung mit Normbohrung 22,23 mm.

rasta



45 1455 Rasta

45 1460 PFERD



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø x Stärke mm	Rasta	PFERD	Ausführung	Drehzahl max. min ⁻¹	Typ
		Bestell-Nr. 45 1455 €	Bestell-Nr. 45 1460 €			
...0100	115 x 2,4	-	2,04	gekröpft	13300	C 30 R
...0200	115 x 2,5	1,53	-	gekröpft	13300	C 24 R
...0300	125 x 2,4	-	2,34	gekröpft	12200	C 30 R
...0400	125 x 2,5	1,68	-	gekröpft	12200	C 24 R
...0500	125 x 2,5	1,68	-	gerade	12200	C 24 R
...0600	178 x 3,2	-	3,75	gekröpft	8600	C 24 R
...0700	178 x 3,2	-	3,75	gerade	8600	C 24 R
...0800	180 x 3,0	1,72	-	gerade	8600	C 24 R
...0900	230 x 3,0	2,44	-	gerade	6600	C 24 R
...1000	230 x 3,2	-	5,55	gekröpft	6600	C 24 R
...1100	230 x 3,2	-	5,55	gerade	6600	C 24 R

(4603) (4708)

Diamant-Trennscheiben

Für handgeführte Winkelschleifer.

Lasergeschweißt, segmentiert. Bohrungs-Ø 22,2 mm.

Auch zum Nasschnitt geeignet.

rasta

45 1605 Laser 800

Zum Trennen von Beton (armiert), Waschbeton, Ton- und Mauerziegeln, Zementrohren, Tonrohren, Verbundsteinen, harte Klinkern.

45 1610 Laser Super

Hochleistungsscheibe zum Trennen von Betonergzeugnissen, armiertem Beton, Verbundsteinen, Dachsteinen (Frankfurter Pfannen), Tonziegeln, Tonrohren, Ziegelsteinen, Estrichen (alt).

45 1615 Laser 900

Zum Trennen von frischem Beton, abrasive weiche Materialien wie Gasbeton (Ytong), Sandstein, Asphalt, Poroton, Kalksandstein, Schamotte.



45 1605 ...



45 1610 ...



45 1615 ...

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Laser 800	Laser Super	Laser 900	Belagstärke mm	Belaghöhe mm
		Bestell-Nr. 45 1605 €	Bestell-Nr. 45 1610 €	Bestell-Nr. 45 1615 €		
...0115	115	22,20	35,40	29,80	2,2	7
...0125	125	24,30	34,80	31,60	2,2	7
...0180	180	43,00	-	59,60	2,5	7
...0230	230	44,30	75,90	92,40	2,5	7

(4609) (4609) (4609)

Diamant-Trennscheiben

Für handgeführte Trennschleifer.

Lasergeschweißt, segmentiert. Auch zum Nassschnitt geeignet.

45 1620 Laser Dual

Zum Trennen von Betonerzeugnissen und armiertem Beton, Verbundsteinen, Beton-Dachsteinen, Tonziegeln, Ziegelsteinen, Estrichen (alt), Waschbeton. Trennt auch Metallprofile bis max. 5 mm. Geeignet für Tischsägen und Handtrennmaschinen. Für leichte Fugenschneider bedingt einsetzbar.



rasta

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Bestell-Nr. 45 1620 €	Belagstärke mm	Belaghöhe mm	Bohrungs-Ø mm
...0300	300	132,50	2,5	8	20,0
...0301	300	132,50	2,5	8	25,4
...0350	350	160,00	2,8	8	20,0

(4609)

Diamant-Trennscheiben

Für handgeführte Winkelschleifer.

Durchgehender, vollgesinterter Diamantbelag auf robustem Stahlkörper. Auch zum Nassschnitt geeignet.

45 1625 Turbo 900

Zum Trennen von Beton, Natur- und Kunststeinen, Verbundsteinen, Porphy, Granit, Ton- und Mauerziegeln, Estrichen (alt).



rasta

45 1630 Ceramic

Zum Trennen von Wand- und Bodenfliesen, Marmor, Keramik. Ausbruchfreie Schnittkanten.



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Turbo 900	Ceramic	Belagstärke mm		Belaghöhe mm		Bohrungs-Ø mm
		Bestell-Nr. 45 1625 €	Bestell-Nr. 45 1630 €	451625	451630	451625	451630	
...0115	115	28,80	16,30	2,4	1,6	10	5	22,2
...0125	125	36,00	19,80	2,4	1,6	10	5	22,2
...0180	180	50,10	30,90	2,4	1,6	10	5	22,2
...0230	230	69,50	50,40	2,4	1,6	10	5	22,2

(4609)

(4609)

Schleifscheiben

Beim Schleifen handelt es sich um eine spanabhebende Bearbeitung von Werkstoffen der verschiedensten Art, wobei durch die Vielzahl von Schneidkanten oder Schneidspitzen der im Schleifkörper enthaltenen Schleifmittelkörner eine große Zahl feiner Späne abgetrennt wird. Neben der Art des Schleifmittels sind bei einem Schleifwerkzeug die Körnung, Bindung, Härte und das Gefüge von ausschlaggebender Bedeutung.

Für die verschiedenen Schleifzwecke werden folgende Qualitäten geliefert:

Normalkorund

Besonders zäh und universell verwendbar, hauptsächlich jedoch zur Bearbeitung von Eisen und Stahl mit geringer Festigkeit, Schweißnähten und evtl. Grauguss.

Edelkorund rosa

Ein noch ziemlich zähes, aber doch gut schneidendes Schleifmittel, geeignet für die Bearbeitung von sämtlichen gehärteten Stählen mittlerer bis hoher Festigkeit.

Siliziumkarbid grün

Scharfkantig und sehr hart, besonders geeignet zum Schleifen von Hartmetallen, Steinen, Keramik, Glas und allen NE-Metallen, Grauguss und Kunststoffen.

Körnung						Härte				
sehr grob =	8	10	12			sehr weich =	F	G	H	
grob =	14	16	20	24		weich =	I	Jot	K	
mittel =	30	36	40	46	50	60	mittel =	L	M	N
fein =	70	80	90	100	120		hart =	O	P	Qu
sehr fein =	150	180	200	220	240		sehr hart =	R	S	T

Bindungsart:

Die Bindung hält das Schleifkorn im Scheibenkörper fest. Es gibt anorganische und organische Bindungen, von denen die gebräuchlichsten die keramische Bindung (anorganisch) sowie die Kunstharz- und die Gummibindung (organisch) sind. Die Kennzeichnung der Bindungsart erfolgt durch Buchstaben.

Es bedeutet:

V = keramische Bindung

Findet bei mehr als 50 % aller hergestellten Schleifscheiben Verwendung. Die Porosität und die Festigkeit keramisch gebundener Scheiben ermöglichen eine hohe Zerspanungsleistung. Diese Bindung wird weder durch Wasser noch durch Säuren, Öle oder gewöhnliche Temperaturbedingungen beeinflusst.

B = Kunstharzbindung

Ist eine synthetische, organische Bindung. Kunstharzgebundene Schleifscheiben können in vielerlei Ausführungen als harte, dichte, grobe Scheiben ebenso wie als weiche, offene, feine Scheiben hergestellt werden. Sie zeigen bei hoher Zerspanungsleistung einen kühlen Schnitt und können auch mit erhöhter Geschwindigkeit betrieben werden.

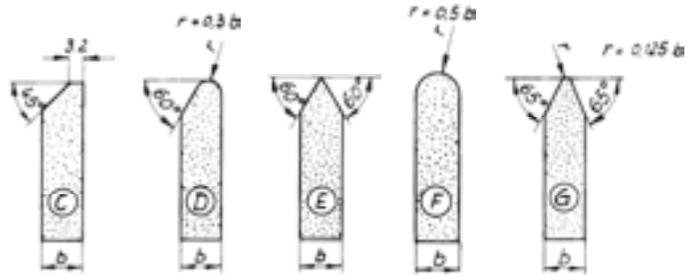
Gefüge:

Das Gefüge ist das Verhältnis zwischen Schleifkorn und Bindung einerseits und Materialien zu den sie trennenden Hohl- oder Zwischenräumen andererseits.

Jede Schleifscheibe ist in gewissem Maße porös. Verteilung und Größe der Poren (Spankammern) zwischen den Schleifkörnern und der sie umgebenden Bindung sind maßgebend für die Struktur der Scheibe, die durch Ziffern gekennzeichnet wird und von sehr dicht bis hochporös reicht. Je größer die Ziffer, desto offener ist das Gefüge. Ausnahme: Hochverdichtete Hochdruckschleifscheiben, bei denen die Strukturangabe auf anderen Grundlagen basiert.

Schleifscheibenformen:

Wir liefern Schleifscheiben aus Normalkorund – Edelkorund – Siliziumkarbid in Normal-Ausführung mit **Randform A**.



Umfangsgeschwindigkeiten:

in Abhängigkeit von Durchmesser (mm) und Drehzahlen (Umdrehungen pro Minute).

Drehzahlen = abgerundete Werte.

$$V = \frac{D \times \pi \times n}{60 \times 1000} = \text{m/s}$$

D = in mm

n = min⁻¹

Durchmesser mm	Umfangsgeschwindigkeit									
	15 m/s	20 m/s	25 m/s	30 m/s	35 m/s	40 m/s	45 m/s	60 m/s	80 m/s	100 m/s
75	3825	5100	6380	7650	9000	10185	11455	15300	20400	–
80	3850	4775	5970	7165	8360	9555	10750	14330	19100	23875
90	3185	4245	5300	6370	7430	8490	9560	12750	17000	21200
100	2865	3825	4775	5730	6700	7640	8600	11450	15300	19100
115	2490	3320	4150	4980	5815	6640	7470	9965	13300	16600
125	2300	3050	3800	4600	5300	6110	6875	9200	12200	15250
150	1900	2550	3200	3800	4450	5100	5730	7640	10200	12725
175	1635	2200	2730	3270	3800	4365	4910	6550	8750	10920
200	1440	1910	2390	2875	3350	3820	4300	5730	7640	9550
225	1275	1700	2100	2550	2975	3395	3820	5100	6800	8450
250	1150	1525	1900	2300	2675	3055	3440	4575	6100	7600
300	950	1275	1590	1900	2230	2550	2865	3820	5100	6360
350	820	1090	1370	1640	1900	2180	2450	3275	4360	5450
400	725	960	1200	1450	1675	1910	2150	2870	3820	4775
450	635	850	1060	1275	1485	1700	1910	2550	3400	4240
500	575	770	960	1150	1340	1525	1720	2290	3050	3800

Technische Informationen S. 4/59

Schleifscheiben Normalkorund grau

45 2105 Randform A, gerade.
Zur Bearbeitung von Eisen und Stahl mit geringer Festigkeit, Schweißnähten und Arbeiten an Stahlguss.



Bez.-Nr.	Abmessung mm	Bestell-Nr. 45 2105 €	Körnung	Härte
...0100	125 x 20 x 20	11,80	46	N
...0200	125 x 20 x 20	11,80	60	M
...0300	150 x 20 x 32	14,40	24	Qu
...0400	150 x 20 x 32	14,40	46	N
...0500	150 x 20 x 32	14,40	60	M
...0600	175 x 25 x 32	21,80	24	Qu
...0700	175 x 25 x 32	21,80	46	N
...0800	175 x 25 x 32	21,80	60	M
...0900	175 x 25 x 51	21,80	24	Qu
...1000	175 x 25 x 51	21,80	46	N
...1100	175 x 25 x 51	21,80	60	M
...1200	175 x 32 x 51	25,20	24	Qu
...1300	175 x 32 x 51	25,20	46	N
...1400	175 x 32 x 51	25,20	60	M

*Scheibe mit Aussparung 125 x 20 mm. (4601)

Bez.-Nr.	Abmessung mm	Bestell-Nr. 45 2105 €	Körnung	Härte
...1500	200 x 25 x 32	27,90	46	N
...1600	200 x 25 x 32	27,90	60	M
...1700	200 x 25 x 51	27,90	24	Qu
...1800	200 x 25 x 51	27,90	46	N
...1900	200 x 25 x 51	27,90	60	M
...2000	200 x 32 x 51	31,60	24	Qu
...2100	200 x 32 x 51	31,60	46	N
...2200	200 x 32 x 51	31,60	60	M
...2300	250 x 32 x 51	47,30	60	M
...2400	300 x 40 x 76	69,00	24	Qu
...2500	300 x 40 x 76	69,00	46	N
...2600	300 x 40 x 76	69,00	60	M
...2700	300 x 40 x 76*	76,70	24	Qu
...2800	300 x 40 x 76*	76,70	46	N
...2900	300 x 40 x 76*	76,70	60	M

(4601)

Schleifscheiben Siliziumkarbid grün

45 2110 Randform A, gerade.
Zur Bearbeitung von Hartmetall- und keramisch beschichteten Werkzeugen. Auch für Glas, NE-Metalle, Grauguss und Kunststoffe gut geeignet.



Bez.-Nr.	Abmessung mm	Bestell-Nr. 45 2110 €	Körnung	Härte
...0100	125 x 20 x 20	15,10	80	Jot
...0200	125 x 20 x 32	15,10	80	Jot
...0300	150 x 20 x 32	18,30	46	K
...0400	150 x 20 x 32	18,30	80	Jot
...0500	175 x 25 x 32	27,80	46	K
...0600	175 x 25 x 32	27,80	80	Jot
...0700	175 x 25 x 51	27,80	46	K
...0800	175 x 25 x 51	27,80	80	Jot

*Scheibe mit Aussparung 125 x 20 mm. (4601)

Bez.-Nr.	Abmessung mm	Bestell-Nr. 45 2110 €	Körnung	Härte
...0900	175 x 32 x 51	32,20	46	K
...1000	175 x 32 x 51	32,20	80	Jot
...1100	200 x 25 x 32	35,60	80	Jot
...1200	200 x 25 x 51	35,60	46	Jot
...1300	200 x 25 x 51	35,60	80	Jot
...1400	200 x 32 x 51	40,40	46	K
...1500	200 x 32 x 51	40,40	80	Jot
...1600	300 x 40 x 76*	97,90	46	Jot

(4601)

Schleifscheiben Edelmetallkorund rosa

45 2115 Randform A, gerade.
Zur Bearbeitung von langspanendem Material bei Handschliff (legierte Stähle, SS- und HSS-Werkzeuge).



Bez.-Nr.	Abmessung mm	Bestell-Nr. 45 2115 €	Körnung	Härte
...0100	100 x 16 x 20	8,14	46	L
...0200	100 x 16 x 20	8,14	60	M
...0300	125 x 20 x 20	13,00	46	L
...0400	125 x 20 x 20	13,00	60	M
...0500	125 x 20 x 32	13,00	46	L
...0600	125 x 20 x 32	13,00	60	M
...0700	150 x 20 x 32	15,80	46	L
...0800	150 x 20 x 32	15,80	60	M
...0900	175 x 25 x 32	23,90	46	L
...1000	175 x 25 x 32	23,90	60	M
...1100	175 x 25 x 51	23,90	46	L
...1200	175 x 25 x 51	23,90	60	M
...1300	175 x 32 x 51	27,70	46	L
...1400	175 x 32 x 51	27,70	60	M

(4601)

Bez.-Nr.	Abmessung mm	Bestell-Nr. 45 2115 €	Körnung	Härte
...1500	200 x 25 x 32	30,60	46	L
...1600	200 x 25 x 32	30,60	60	M
...1700	200 x 25 x 51	30,60	46	L
...1800	200 x 25 x 51	30,60	60	M
...1900	200 x 32 x 51	34,70	46	L
...2000	200 x 32 x 51	34,70	60	M
...2100	250 x 32 x 51	51,80	46	L
...2200	250 x 32 x 51	51,80	60	M
...2300	300 x 40 x 76	75,70	60	M

(4601)

Technische Informationen S. 4/59

Schleifscheibe Edelkorund weiß

45 2120 Zum Einsatz auf Flächenschleifmaschinen.
Mit zweiseitiger Aussparung 155 x 10 mm.

Bez.-Nr.	Abmessung mm	Bestell-Nr. 45 2120 €	Körnung	Härte
...0100	300 x 50 x 76	123,50	46	K

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

(4601)

**Sägen-Schärfscheiben Edelkorund weiß**

45 2125 Randform C.

Bez.-Nr.	Abmessung mm	Bestell-Nr. 45 2125 €	Körnung	Härte
...0100	150 x 4 x 20	12,90	60	M
...0200	150 x 6 x 20	12,90	60	M
...0300	200 x 10 x 32	20,10	60	M

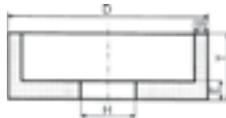
(4601)

**Topf-Schleifscheiben**

Universaltype mit Kantenverstärkung zum Stichschleifen.
Mit Aussparung 80 x 40 mm.

45 2130 Edelkorund weiß, für Stähle bis 60 HRc.

45 2135 Siliziumkarbid grün, für HM- und beschichtete Werkzeuge.



Bez.-Nr.	Abmessung D x T x H mm	EKW Bestell-Nr. 45 2130 €	SKG Bestell-Nr. 45 2135 €	Körnung	Härte	W/E mm
...0100	100 x 50 x 20	23,50	27,30	80	i	10/10

(4601)

(4601)

Werkzeug-Schleifscheiben DIN 69148, Form E

45 2140 Edelkorund weiß, mit Kantenverstärkung.

Bez.-Nr.	Abmessung mm	Bestell-Nr. 45 2140 €	Körnung	Härte
...0100	100 x 40 x 20	19,80	80	i

(4601)

**Reduzierringe für keramische Schleifscheiben**

45 2145 Kunststoff-Reduzierringe geeignet zur Reduzierung auf verschiedene Wellendurchmesser.

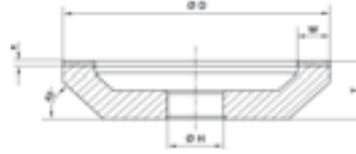
Bez.-Nr.	Größe mm	Bestell-Nr. 45 2145 €
...2016	20 x 16	0,54
...3220	32 x 20	0,54
...5132	51 x 32	1,34

(4601)



Diamant-Schleiftöpfe

45 2150 Form 12 A2 - 45° - Konzentration 75 - Kunstharzbindung - Körnung D 91.
Zum Schärfen von Hartmetall-Werkzeugen wie Drehmeißel, Stichel usw.



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Bestell-Nr. 45 2150 €	W = Belagbreite mm	X = Belagstärke mm	H = Bohrung mm	T = Höhe mm
...0100	100	185,00	10	2	20	25
...0125	125	264,00	10	2	20	25
...0126	125	276,00	10	2	32	25

(4602)

Weitere Formen und Abmessungen sowie CBN-Schleifscheiben auf Anfrage lieferbar.

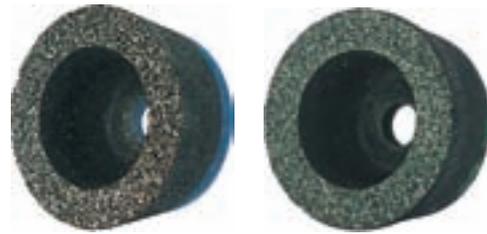
Schleiftöpfe, bakelitgebunden

Konische Form mit Bohrung 22,2 mm, zugelassen für 50 m/s.
Größe Ø 110/90 mm.



45 2155 Für Metall, hohe Abtragsleistung.

45 2160 Für Stein und Guss, besonders geeignet zum Flächenschleifen von Natur- und Kunststein.



Bez.-Nr.	Körnung	Metall	Stein + Guss
		Bestell-Nr. 45 2155 €	Bestell-Nr. 45 2160 €
...0016	16	8,28	8,60
...0024	24	8,28	8,60
...0036	36	8,28	8,60

(4601)

(4601)

Fächerschleifscheiben

Gerade und konische Form mit Normbohrung 22,23 mm.



Vielseitiges Schleifwerkzeug mit fächerartig angeordneten Schleifgewebelamellen aus **Zirkonkorund**.

Bearbeitbare Materialien: Stahl, INOX.
Für Flächenschliff und Schweißnahtbearbeitung.

45 2305 PFERD, gerade Form.

45 2310 PFERD, konische Form.

45 2315 IMATEC, gerade Form.

45 2320 IMATEC, konische Form.



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	PFERD gerade	PFERD konisch	IMATEC gerade	IMATEC konisch	Körnung	Drehzahl max. min ⁻¹
		Bestell-Nr. 45 2305 €	Bestell-Nr. 45 2310 €	Bestell-Nr. 45 2315 €	Bestell-Nr. 45 2320 €		
...1154	115	4,66	4,71	2,14	1,92	40	13300
...1156	115	4,66	4,71	2,14	1,92	60	13300
...1158	115	4,66	4,71	2,14	1,92	80	13300
...1159	115	-	-	-	3,41	120	13300
...1254	125	5,11	5,11	2,33	2,33	40	12200
...1256	125	5,11	5,11	2,33	2,33	60	12200
...1258	125	5,11	5,11	2,33	2,33	80	12200
...1804	180	8,21	8,23	-	4,70	40	8500
...1806	180	8,21	8,23	-	4,70	60	8500
...1808	180	8,21	8,23	-	-	80	8500

(4708)

(4708)

(4611)

(4611)

Fächerschleifscheiben POLIFAN®-CURVE

Mit **Zirkonkorund** für die Kehlnahbearbeitung.
Zur Bearbeitung von Stahl und Edelstahl (INOX).
Normbohrung 22,23 mm.



45 2321 Kehlnahradius > 5 mm.

45 2322 Kehlnahradius > 8 mm.

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Radius > 5	Radius > 8	Körnung mm	Drehzahl max. min ⁻¹
		Bestell-Nr. 45 2321 €	Bestell-Nr. 45 2322 €		
...0115	115	8,57	8,98	40	13300
...0125	125	8,67	9,08	40	12200
		(4708)	(4708)		



Fächerschleifscheiben Hot-Chili Keramik Korn

45 2323 Konische Form mit Normbohrung 22,2 mm.

Schleifmopteller mit Doppellamelle aus Keramik- und Zirkonkorund für Kanten- und Flächenbearbeitung.
Schleifaktive Zusätze erzielen einen kühlen Schliff und reduzieren die Hitzebildung.
Zur Bearbeitung von Titan, legierten Stählen, Edelstahl.



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Bestell-Nr. 45 2323 €	Körnung	Drehzahl max. min ⁻¹
		...1154		
...1156	115	4,08	60	13300
...1254	125	4,56	40	12200
...1256	125	4,56	60	12200
		(4611)		



Fächerschleifscheiben

45 2325 Konische Form mit Normbohrung 22,2 mm.

Schleiflamellen aus Zirkonkorund. Freie Sicht auf das zu bearbeitende Werkstück verhindert unerwünschtes Wegschleifen. Bessere Oberflächenqualität durch gezielteres Arbeiten.
Zur Bearbeitung von Stahl, Edelstahl sowie NE-Metalle.



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Bestell-Nr. 45 2325 €	Körnung	Drehzahl max. min ⁻¹
		...1154		
...1156	115	6,50	60	13285
...1158	115	6,50	80	13285
...1254	125	7,15	40	12200
...1256	125	7,15	60	12200
...1258	125	7,15	80	12200
		(4611)		



Fächerschleifscheiben

Mit Glasfaserteller in Qualität A = Aluminiumoxyd, Normbohrung 22,2 mm.

Es werden höchste Oberflächenqualitäten, wie z. B. bestimmte Oberflächeneffekte, erzielt. In dem Schleifvlies sind die Schleifkörner gleichmäßig eingebettet, somit ist ein konstanter Schliff während des gesamten Einsatzes möglich.

IMATEC

45 2330 Mit Schleifvlies.

Zur Metallbearbeitung und zur Bearbeitung von rostfreien Stählen im Apparate- und Behälterbau, Automobilbau, Formenbau sowie in der Werkzeugindustrie.



45 2335 Schleifvlies kombiniert mit Schleifleinen.

Mit diesen kombinierten Schleifscheiben erreichen Sie einen höheren Materialabtrag und es entsteht ein gröberes Schliffbild.

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Vlies	Vlies/Leinen	Körnung	Drehzahl max. min ⁻¹
		Bestell-Nr. 45 2330 €	Bestell-Nr. 45 2335 €		
...0100	115	8,83	10,10	medium / K80	8500
...0200	115	8,83	10,40	fine / K150	8500
...0300	115	8,83	10,70	very fine / K240	8500

(4611) (4611)

Lamellenscheiben

45 2340 Schleifgewebe-Lamellen sind radial um den Kern des Werkzeuges angeordnet. Lamellenscheiben sind weich und nachgiebig und passen sich somit sehr gut an das zu schleifende Werkstück an. Lamellenscheiben sind besonders für die Bearbeitung großer Flächen geeignet.

Einsatzgebiete: feiner Oberflächenschliff ebener, konkaver und konvexer Flächen. Flächenschliff sowie Innen- und Außenschliff von Apparaten und Behältern.

Werkstoffe: Stahl, NE-Metalle, Aluminium, Holz, Kunststoffe.

Lieferung ohne Spanndeckel.

IMATEC


Bez.-Nr.	Ø x Breite mm	Bestell-Nr. 45 2340 €	Körnung mm	Bohrung Ø mm	Spanndeckel-Ø mm	Drehzahl max. min ⁻¹
...0100	140 x 30	10,30	60	21	55	6200
...0200	140 x 30	12,30	80	21	55	6200
...0300	140 x 30	12,30	120	21	55	6200
...0400	140 x 30	14,60	180	21	55	6200
...0500	160 x 30	14,50	60	25	79	5500
...0600	160 x 30	16,20	80	25	79	5500
...0700	160 x 30	16,20	120	25	79	5500
...0800	160 x 30	18,50	180	25	79	5500
...0900	160 x 50	18,90	60	25	79	5500
...1000	160 x 50	22,70	80	25	79	5500
...1100	160 x 50	22,70	120	25	79	5500
...1200	160 x 50	25,40	180	25	79	5500

Andere Abmessungen auf Anfrage. (4705)



Notwendiges Zubehör:
Spanndeckel
Bestell-Nr.: 45 2350 ... Seite 4/65

Lamellenscheiben

- 45 2345 Schleifvlies-Lamellen, kombiniert mit Schleifleinen.**
 Lamellen sind radial um den Kern des Werkzeuges angeordnet.
 Somit ist ein höherer Materialabtrag als nur bei Vlies realisierbar und es entsteht ein gröberes Schliffbild.
Bohrung 20 mm.

IMATEC


Bez.-Nr.	Ø x Breite mm	Bestell-Nr. 45 2345 €	Körnung	Drehzahl max. min ⁻¹
...0100	150 x 25	25,70	medium / K80	3200
...0200	150 x 25	26,80	fine / K150	3200
...0300	150 x 25	27,80	very fine / K240	3200
...0400	150 x 50	30,50	medium / K80	3200
...0500	150 x 50	32,10	fine / K150	3200
...0600	150 x 50	34,20	very fine / K240	3200
...0700	200 x 30	30,50	medium / K80	2400
...0800	200 x 30	33,20	fine / K150	2400
...0900	200 x 30	35,80	very fine / K240	2400
...1000	200 x 50	38,50	medium / K80	2400
...1100	200 x 50	41,70	fine / K150	2400
...1200	200 x 50	44,90	very fine / K240	2400

Andere Abmessungen auf Anfrage.

(4705)

Spanndeckel

- 45 2350** Spanndeckel sind für alle Lamellenscheiben
 (Bestell-Nr. 45 2340 ...) zu verwenden.
 Spanndeckel sollen fest am Innenrand der Haltenut
 in der Lamellenscheibe aufsitzen.

IMATEC


Bez.-Nr.	Spanndeckel-Ø mm	Bestell-Nr. 45 2350 €	Für Lamellenscheiben-Ø mm	Bohrung Standard mm	Ausweitung bis auf mm
...0055	55	1,58	140	10	20
...0079	79	4,62	160	12	40

(4705)

Korund-Fiberscheiben

Zerreifeste, aber sehr schmiegsame Vulkanfiber. Bohrung 22 mm und Kreuzschlitze. Auf Winkelschleifern mit max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit mit Schleiftellern verwenden.



45 2360 KF 787 Halbedelkorund.
Hochwertige Universal-Fiberscheibe zum Schleifen von Metallen.

45 2365 ZF 713 Zirkonkorund.
Zur Bearbeitung von korrosionsbeständigen und hochwarmfesten Stählen, Chrom- und Nickel-Legierungen, Kohlenstoffstähle, Schmiedestahl, NE-Metalle, Grauguss. Einsatz im Karosserie-, Stahl- und Behälterbau.

45 2370 ZF 714 Zirkonkorund Spezialtyp schleifaktiv beschichtet.
Mit hoher und aggressiver Schleifleistung bei langer Standzeit. Kühler Schliff. Speziell für legierte Stähle, NE-Metalle und Grauguss.

45 2375 XF 870 Keramikkorn mit schleifaktiver Beschichtung für geringere Bearbeitungstemperatur und höhere Spanleistung. Hervorragend geeignet für die Bearbeitung von hochlegierten Stählen, Titan, Nickelbasislegierungen und extrem harten Werkstückoberflächen.

Hinweis: Kühler Schliff und hohe Abtragsleistung mit Schleifteller Bestell-Nr. 45 2385 ...



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	KF 787	ZF 713	ZF 714	XF 870	Körnung
		Bestell-Nr. 45 2360 €	Bestell-Nr. 45 2365 €	Bestell-Nr. 45 2370 €	Bestell-Nr. 45 2375 €	
...0100	115	0,51	-	-	-	16
...0200	115	0,46	-	0,69	1,60	24
...0300	115	0,44	-	-	-	30
...0400	115	0,42	-	0,61	1,38	36
...0500	115	0,39	0,50	0,52	1,21	40
...0600	115	0,37	0,47	-	-	50
...0700	115	0,34	0,40	0,41	0,91	60
...0800	115	0,33	0,36	0,37	0,86	80
...0900	115	0,33	-	-	-	100
...1000	115	0,33	-	0,37	0,86	120
...1100	125	0,54	-	-	-	16
...1200	125	0,51	-	0,77	1,78	24
...1300	125	0,48	-	-	-	30
...1400	125	0,46	-	0,68	1,51	36
...1500	125	0,43	0,56	0,58	1,35	40
...1600	125	0,41	0,52	-	-	50
...1700	125	0,38	0,44	0,46	1,06	60
...1800	125	0,36	0,40	0,41	0,96	80
...1900	125	0,36	0,40	-	-	100
...2000	125	0,36	0,40	0,41	0,96	120
...2100	180	1,10	-	-	-	16
...2200	180	1,03	-	-	-	24
...2300	180	0,93	-	1,37	-	36
...2400	180	0,87	1,12	-	-	40
...2500	180	0,79	-	-	-	50
...2600	180	0,75	0,88	0,91	-	60
...2700	180	0,73	0,81	0,83	-	80
...2800	180	0,70	-	-	-	100
...2900	180	0,73	-	0,83	-	120

(4605)

(4605)

(4605)

(4802)

Fiberscheiben-Schleifteller

Stützteller mit Spannmutter M14 zur Aufnahme von Fiberscheiben.
Einsatz auf Winkelschleifern mit max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

45 2380 Gummi-Stützteller für Fiberscheiben.

45 2385 Für Fiberscheiben Bestell-Nr. 45 2375 ...
Kühler Schliiff.

Bez.-Nr.	Für Scheiben-Ø mm	für Fiber- scheiben	für Fiber- scheiben XF870
		Bestell-Nr. 45 2380	Bestell-Nr. 45 2385
		€	€
...0115	115	3,78	6,33
...0125	125	4,42	7,37
...0180	180	6,34	-
		(4605)	(4802)



45 2380 ...



45 2385 ...



Klett-Schleifscheiben

Schleifpapier Korund mit hoher Festigkeit.
Zur Bearbeitung von Holz, Metall, Lacke und Farben. In Verbindung
mit einem Klett-Stützteller (Bestell-Nr. 45 2415...) ein garantiert
schneller und sicherer Scheibenwechsel, **selbsthaftend!**

45 2395 KP510K, ohne Lochung.

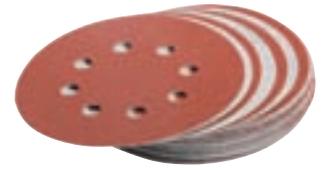
45 2400 KP131K, Lochung 8-fach.

45 2405 KP131K, Lochung 6-fach.

45 2410 KP131K, Lochung 9-fach.



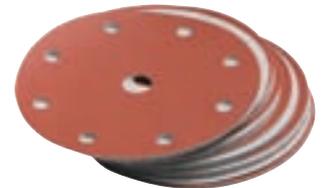
45 2395 ...



45 2400 ...



45 2405 ...



45 2410 ...



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	ohne Lochung	Lochung 8-fach	Lochung 6-fach	Lochung 9-fach	Körnung
		Bestell-Nr. 45 2395	Bestell-Nr. 45 2400	Bestell-Nr. 45 2405	Bestell-Nr. 45 2410	
		€	€	€	€	
...0100	115	0,37	-	-	-	40
...0300	115	0,33	-	-	-	60
...0400	115	0,32	-	-	-	80
...0500	115	0,30	-	-	-	100
...0600	115	0,30	-	-	-	120
...0700	115	0,30	-	-	-	150
...0800	115	0,30	-	-	-	180
...0900	125	0,43	-	-	-	40
...1000	125	0,38	0,44	-	-	60
...1100	125	0,36	0,41	-	-	80
...1200	125	0,35	-	-	-	100
...1300	125	0,35	0,39	-	-	120
...1400	125	0,35	-	-	-	150
...1500	125	0,35	0,39	-	-	180
...1600	125	-	0,39	-	-	240
...1700	125	-	0,39	-	-	320
...1800	125	-	0,39	-	-	400
...1900	150	0,59	-	-	-	40
...2000	150	0,53	-	0,60	0,60	60
...2100	150	0,49	-	0,56	0,56	80
...2200	150	0,47	-	-	0,54	100
...2300	150	0,47	-	0,54	-	120
...2400	150	0,47	-	-	-	150
...2500	150	0,47	-	0,54	0,54	180
...2600	150	-	-	0,54	0,54	240
...2700	150	-	-	0,54	0,54	320
...2800	150	-	-	0,54	0,54	400
		(4802)	(4802)	(4802)	(4802)	

Klettscheiben-Schleifteller

- 45 2415** Haftseite mit Pilzkopfgewebe, für sicheren Halt von Schlingenvelours mit klettierten Scheiben.
Vorteil durch Klettsystem: passende Scheibe auflegen und kurz andrücken. Zum Einsatz auf Winkelschleifern bei max. 40 m/s Umfangsgeschwindigkeit.



Bez.-Nr.	Für Klett-Scheiben-Ø mm	Bestell-Nr. 45 2415 €	Gewinde
...0115	115	6,08	M14
...0125	125	7,18	M14
...0150	150	8,41	M14

(4802)

Hinweis: Klettscheiben-Schleifteller ist nicht für Vlies-Klettscheiben Bestell-Nr. 45 2420 ... und 45 2423 ... geeignet.

Vlies-Klettscheiben

Offene Struktur, wasserfest, elastisch kunstharzgebunden. Rückseite mit durchgenadelter Gewebeunterlage für Kletthaftung. Zum Entgraten, Reinigen und Entfernen von Schleifriefen auf Metall und bei Lack. Im Karosseriebereich besonders geeignet beim Entfernen von Altlacken.

- 45 2420** Scheiben-Ø 115 mm.

- 45 2423** Scheiben-Ø 125 mm.



Bez.-Nr.	Körnung	Ø 115 mm	Ø 125 mm	Farbe
		Bestell-Nr. 45 2420 €	Bestell-Nr. 45 2423 €	
...0100	100	3,49	4,09	braun
...0180	180	3,21	3,77	rot
...0240	240	3,21	3,77	blau

(4802)

(4802)

Vlies-Schleifteller

- 45 2425** Passend zu Vlies-Klettscheiben Bestell-Nr. 45 2420 ... + 42 2423 ...



Bez.-Nr.	Für Vlies-Scheiben-Ø mm	Bestell-Nr. 45 2425 €	Gewinde
...0115	115	9,43	M14
...0125	125	8,61	M14

(4802)

COMBIDISC®-Schleifblatthalter

- 45 2430** COMBIDISC®-Schleifblatthalter **mittelhart** mit 6 mm Schaft. Einfacher, schneller Blattwechsel durch Schraubverbindung mit Innengewinde (Metall).



Bez.-Nr.	Ausführung	Bestell-Nr. 45 2430 €	Ø mm
...0025	SBH 25	14,70	25
...0050	SBH 50	18,60	50

(4702)

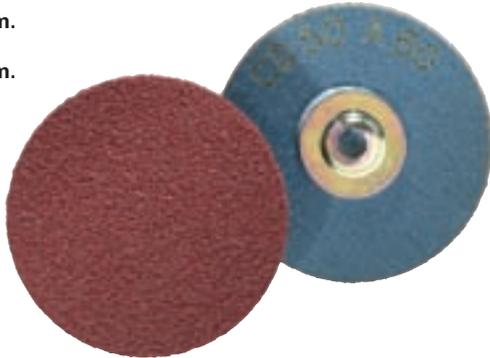
Weitere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

COMBIDISC®-Schleifblätter Korund A / Korund A-Forte

Korund A. Für den universellen Einsatz auf Metallen und anderen Werkstoffen geeignet.

45 2435 25 mm.

45 2440 50 mm.



Korund A-Forte. Für den universellen Einsatz auf allen Metallen. Hohe Schleifleistung, kühler Schliff, gute Standzeit.

45 2445 25 mm.

45 2450 50 mm.



Bez.-Nr.	Körnung	25 mm	50 mm
		Bestell-Nr. 45 2435	Bestell-Nr. 45 2440
		€	€

...0060	60	0,57	1,02
...0080	80	0,57	1,02
...0120	120	0,57	1,02

Weitere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage. (4702) (4702)

Bez.-Nr.	Körnung	25 mm	50 mm
		Bestell-Nr. 45 2445	Bestell-Nr. 45 2450
		€	€

...0060	60	0,61	1,05
...0080	80	0,61	1,05
...0120	120	0,61	1,05

Weitere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage. (4702) (4702)

COMBIDISC®-Schleifblätter Siliziumkarbid SiC

45 2455 Zur Bearbeitung von Aluminium, Kupfer, Bronze, Titan, hochlegierten Stählen und faserverstärkten Kunststoffen.
Ø 50 mm.

Bez.-Nr.	Körnung	Bestell-Nr. 45 2455
		€

...0060	60	1,04
...0080	80	1,03
...0120	120	1,03

Weitere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage. (4702)



Reinigungsscheiben

45 2460 Grobreinigungsscheiben für Geradschleifer, eignen sich hervorragend zum Reinigen von Schweißnähten und Entfernen von Anlauffarben; beseitigen Schmutz, Rost, Zunder, Walzhaut usw. schneller als viele herkömmliche Werkzeuge.

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Bestell-Nr. 45 2460	Bohrung mm	Max. Drehzahl min ⁻¹	Empfohlene Drehzahl min ⁻¹
		€			
...0100	100	4,09	12,7	6000	3500-4000
...0150	150	7,26	12,7	4000	2400-2700

(4607)



Spanndorne

45 2465 Spanndorn zur Aufnahme von 1 bzw. 2 Grobreinigungsscheiben.

Bez.-Nr.	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr. 45 2465	Für Scheiben mit Innen-Ø mm	Scheibenbreite mm
		€		
...0006	6	11,20	12,7	bis 19,0
...0008	8	15,70	12,7	bis 25,4

(4607)



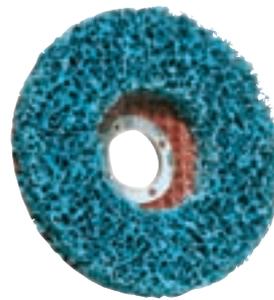
Reinigungsscheiben

Zum Reinigen von Schweißnähten und zur Entfernung von hartnäckigem Zunder, Rost oder alten Farbresten auf Metalloberflächen.

Bohrung 22,2 mm.

45 2470 Vlieskörper mit Glasfiberrücken werden auf dem Winkelschleifer mit **Stützteller** und **Spannmutter** eingesetzt.

45 2475 Vlieskörper mit Glasgewebeteller zur **Direktaufspannung**.



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Glas- fiberrücken	Glas- gewebeteller	Max. Drehzahl min ⁻¹
		Bestell-Nr. 45 2470 €	Bestell-Nr. 45 2475 €	
...0115	115	14,80 (4607)	14,80 (4607)	10000

Schleifgewebe – Blattware

45 2605 KK114F
Dicht gewebtes Baumwollgewebe mit gleichmäßig gestreutem, kunstharzgebundenem Normalkorund (A). Sehr gute Kornhaftung, hohe Schleifleistung und lange Standzeit. Vorwiegend zum Handschleifen.
Blattgröße 230 x 280 mm.

Für extrem hohe Beanspruchung. Diese Qualität ist **besonders geschmeidig, öl- und petroleumfest** und lässt sich in Längsrichtung kantenrein und faden-gerade reißen, ohne zu fransen.



Passende Gummi-Schleifklötze finden Sie auf Seite 4/73

Bez.-Nr.	Körnung	Bestell-Nr. 45 2605 €
...0040	40	1,04
...0050	50	0,96
...0060	60	0,90
...0080	80	0,83
...0100	100	0,79
...0120	120	0,79
...0150	150	0,79
...0180	180	0,79

(4802)

Bez.-Nr.	Körnung	Bestell-Nr. 45 2605 €
...0220	220	0,79
...0240	240	0,79
...0320	320	0,79
...0360	360	0,79
...0400	400	0,79
...0444	444, silver	0,79
...0999	999, rouge	0,79

(4802)

Schleifpapier wasserfest

45 2615 CP918A/CP918C.

Latexpapier, Siliziumkarbid, dicht gestreut, wasserfest.
Zur Bearbeitung von Spachtel, Lack und Glas (Nassschliff).
Blattgröße 230 x 280 mm.



Passende Gummi-Schleifklötze
finden Sie auf Seite 4/73

Bez.-Nr.	Körnung	Bestell-Nr. 45 2615 €
...0100	100	0,61
...0120	120	0,53
...0150	150	0,50
...0180	180	0,47
...0220	220	0,46
...0240	240	0,46
...0280	280	0,46
...0320	320	0,46

(4802)

Bez.-Nr.	Körnung	Bestell-Nr. 45 2615 €
...0360	360	0,46
...0400	400	0,46
...0500	500	0,46
...0600	600	0,46
...0800	800	0,46
...1000	1000	0,46
...1200	1200	0,46

(4802)

Schleifgewebe-Sparrollen

KK114F

Hochflexibles Baumwollgewebe, Korund, vollkunstharzgebunden. Praktikabel und rationell in den gewünschten Nutzbreiten einsetzbar, lässt sich in Längsrichtung kantenrein und fadengerade reißen ohne zu fransen. Für die Bearbeitung von Eisen, Stahl, Guss und NE-Metallen.



45 2620 50 m-Rolle

45 2625 50 m-Rolle in Boxverpackung mit Abreißmesser.

45 2620 ...

45 2625 ...

Bez.-Nr.	Bandbreite mm	50 m - Rolle	50 m - Rolle in Box	Körnung
		Bestell-Nr. 45 2620 €	Bestell-Nr. 45 2625 €	
...0100	25	17,30	17,30	80
...0200	25	16,50	16,50	100
...0300	25	16,50	16,50	120
...0400	25	16,50	16,50	150
...0500	25	16,50	16,50	180
...0600	25	16,50	16,50	240
...0700	25	16,50	16,50	320
...0800	25	16,50	16,50	400
...0900	40	33,20	33,20	40
...1000	40	28,90	28,90	60
...1100	40	26,90	26,90	80
...1200	40	25,70	25,70	100
...1300	40	25,70	25,70	120
...1400	40	25,70	25,70	150
...1500	40	25,70	25,70	180
...1600	40	25,70	25,70	240
...1700	40	25,70	25,70	320
...1800	40	25,70	25,70	400
...1900	50	41,60	-	40
...2000	50	36,10	36,10	60
...2100	50	33,60	33,60	80

(4802)

(4802)

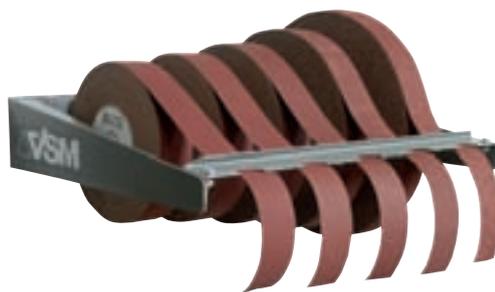
Bez.-Nr.	Bandbreite mm	50 m - Rolle	50 m - Rolle in Box	Körnung
		Bestell-Nr. 45 2620 €	Bestell-Nr. 45 2625 €	
...2200	50	32,10	-	100
...2300	50	32,10	32,10	120
...2400	50	32,10	-	150
...2500	50	32,10	32,10	180
...2600	50	32,10	-	220
...2700	50	32,10	32,10	240
...2800	50	32,10	-	320
...2900	50	32,10	32,10	400
...3000	100	71,20	-	60
...3100	100	66,00	-	80
...3200	100	63,20	-	100
...3300	100	63,20	-	120
...3400	100	63,20	-	180
...3500	100	63,20	-	240
...3600	110	78,40	-	60
...3700	110	72,80	-	80
...3800	110	69,20	-	100
...3900	110	69,20	-	120
...4000	110	69,20	-	180
...4100	110	69,20	-	240

(4802)

(4802)

Sparrollen-Sortiment im Magazin

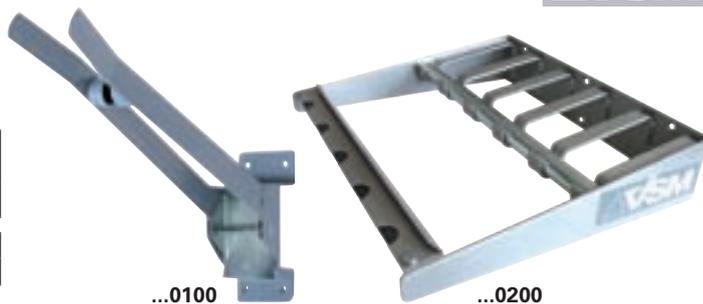
45 2630 Praktisches Magazin **einschließlich 5 Sparrollen**, bestehend aus: je 1 Rolle **KK114F** Korn 40, 60, 100, 180 und 360.
Breite 40 mm x Länge 50 m.



Bez.-Nr.	Inhalt	Bestell-Nr. 45 2630 €
...0100	5-tlg.	260,00 (4802)

Sparrollen-Halter/Magazin

45 2635 Robuster Halter bzw. Magazin. Komplett mit Abreißvorrichtung und Befestigungsmaterial (für Schleifgewebe-Sparrollen mit 10–50 mm Breite und 50 m Länge).



Bez.-Nr.	Ausführung	Bestell-Nr. 45 2635 €
...0100	Halter für 1 Sparrolle	38,70
...0200	Magazin für 5 Sparrollen	112,00 (4802)

Schleif- und Poliervlies

Nylon-Vlies, kunstharzgebunden zur Verfeinerung der Werkstückoberfläche. Zum Schleifen, Reinigen, Polieren. Das Schleifvlies ist eine Kombination von synthetischen Fasern, Harz- und Schleifkorn mit herausragenden Schleifeigenschaften. Besonders geeignet für Finish auf Edelstahl. Entfernt Rost, Korrosion, Oxidation und Verfärbungen. Reinigt empfindliche Oberflächen, z. B. Messwerkzeuge. Erzeugt sehr feine Strichmattierungen.

45 2645 Blattstreifen 150 x 230 mm.

45 2650 Rolle 115 mm breit x 10 m lang.



45 2645 ...



45 2650 ...

Bez.-Nr.	Körnung	Blattstreifen	Rolle	Farbe
		Bestell-Nr. 45 2645 €	Bestell-Nr. 45 2650 €	
...0120	P120 / medium	1,03	32,50	rot
...0180	P180 / fine	1,03	32,50	rot
...0280	P280 / very fine	1,03	32,50	rot
...0320	P320 / super fine	1,03	32,50	grau
...0600	P600 / ultra fine	1,03	32,50	grau

Weitere Körnungen auf Anfrage. (4802) (4802)

Korundpapier-Klettstreifen

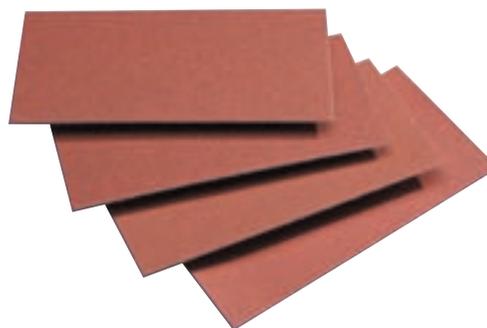
45 2655 KP131K

Für den Handschliff bei allen Arbeiten im Holz-, Metall- und Lackbereich.
Blattgröße 67 x 140 mm.

Klett-Schleifklotz siehe Bestell-Nr. 45 2660 0100.

Bez.-Nr.	Körnung	Bestell-Nr. 45 2655 €
...0060	60	0,22
...0080	80	0,21
...0120	120	0,20

(4802)



Handschleifklotz für Klettstreifen

45 2660

Doppelseitiger Schleifklotz für Klett-Schleifstreifen (Bestell-Nr. 45 2655 ...).
Einfacher und schneller Schleifblattwechsel durch Klettverschluss.

Bez.-Nr.	Für Blattgröße mm	Bestell-Nr. 45 2660 €
...0100	67 x 140	7,94

(4802)



Gummi-Schleifklotz

45 2665

Handliche Form, unentbehrlich beim Handschleifen und Polieren. Schleifpapiere und -leinen lassen sich schnell und mühelos einspannen.

Bez.-Nr.	Länge x Breite mm	Bestell-Nr. 45 2665 €	Höhe mm
...0100	130 x 70	2,27	32

(4803)



Passende Schleifblätter
finden Sie auf Seite 4/70

Schleiffix-Handklötze

45 2670

Vielseitig einsetzbares Universalprodukt. Hervorragend für die Feinbearbeitung von Oberflächen geeignet.
Anwendungsgebiete: Farbe/Lack, Holz, Metall, Leder, Kunststoff.
Größe 80 x 50 x 20 mm.

Bez.-Nr.	Körnung	Bestell-Nr. 45 2670 €	Kennfarbe
...0060	60	4,82	rot
...0120	120	4,82	grün
...0240	240	4,82	gelb

(4803)



Schleifreiniger Rhombo

45 2673

Flexibler Handschleifklotz, mit elastisch gebundenem Schleifkorn vollständig durchsetzt. Hohe Standzeit, Schlefkörper setzt sich nicht zu.
Zur Bearbeitung von Innenkanten und -nähten.
Für Nass- und Trockenschliff geeignet, wasser- und ölbeständig.
Größe 115 x 60 x 30 mm.

Bez.-Nr.	Körnung	Bestell-Nr. 45 2673 €
...0100	Fein	13,60
...0200	Mittel	13,10
...0300	Grob	12,80

(4803)



Endlose Schleifgewebebänder KK711T

Kurzbänder aus robust-flexiblem Baumwollgewebe mit Spezialflexion zur Bearbeitung enger Radien, universell zur Bearbeitung aller Metalle auf gängigen Flachsleif-, Kontakt-, Centerless- und Kleinbandmaschinen.



Bez.-Nr.	Körnung	10 x 330 mm	15 x 330 mm	13 x 610 mm	20 x 815 mm	40 x 815 mm
		Bestell-Nr. 45 2675	Bestell-Nr. 45 2680	Bestell-Nr. 45 2685	Bestell-Nr. 45 2690	Bestell-Nr. 45 2695
		€	€	€	€	€
...0060	60	0,94	0,98	1,10	-	-
...0080	80	0,93	0,97	1,08	1,26	1,67
...0120	120	0,93	-	1,07	1,25	1,64
...0180	180	-	-	1,07	1,18	1,64
		(4802)	(4802)	(4802)	(4802)	(4802)

Endlose Schleifgewebebänder KK711X

Robustes Polyestergewebe (X), elektrostatisch mit Korund bestreut, Vollkunstharzbindung. Dadurch **sehr gute Kornhaftung, hohe Abschleifleistung und lange Standzeit**. Zur Bearbeitung von Stahl, NE-Metallen und Guss.



Bez.-Nr.	Körnung	30 x 530 mm	75 x 533 mm	100 x 560 mm	100 x 620 mm	100 x 950 mm	100 x 1000 mm
		Bestell-Nr. 45 2700	Bestell-Nr. 45 2705	Bestell-Nr. 45 2710	Bestell-Nr. 45 2715	Bestell-Nr. 45 2720	Bestell-Nr. 45 2725
		€	€	€	€	€	€
...0040	40	1,15	1,86	2,25	2,51	3,33	3,52
...0060	60	1,09	1,71	2,06	2,29	3,04	3,16
...0080	80	1,06	1,65	2,06	2,18	2,89	2,98
...0100	100	-	-	-	-	-	2,80
...0120	120	1,05	1,61	2,00	-	-	2,76
		(4802)	(4802)	(4802)	(4802)	(4802)	(4802)

Bez.-Nr.	Körnung	50 x 2000 mm	75 x 2000 mm	150 x 2000 mm	75 x 2500 mm	50 x 3500 mm
		Bestell-Nr. 45 2730	Bestell-Nr. 45 2735	Bestell-Nr. 45 2740	Bestell-Nr. 45 2745	Bestell-Nr. 45 2750
		€	€	€	€	€
...0040	40	3,44	5,07	9,71	6,34	5,79
...0060	60	3,08	4,53	8,02	5,67	5,17
...0080	80	2,92	4,35	7,79	5,34	4,87
...0120	120	2,81	4,12	7,35	-	4,68
		(4802)	(4802)	(4802)	(4802)	(4802)

Endlose Schleifgewebänder XK870X

Robustes Schleifgewebeband, elektrostatisch mit Keramik Korn bestreut. **Sehr lange Standzeit durch selbstschärfendes Keramik Korn und schleifaktive Zusatzschicht.**

Hervorragend geeignet für die Bearbeitung von hochlegierten Stählen, Titan, Nickellegierungen und extrem harten Werkstückoberflächen.



Bez.-Nr.	Körnung	75 x 2000 mm	150 x 2000 mm	50 x 3500 mm
		Bestell-Nr. 45 2755	Bestell-Nr. 45 2760	Bestell-Nr. 45 2765
		€	€	€
...0024	24	14,10	27,30	-
...0040	40	10,80	20,70	12,50
...0060	60	8,07	15,30	9,29
		(4802)	(4802)	(4802)



Endlose Schleifgewebänder ZK713X

Robustes Polyestergewebe elektrostatisch mit Zirkonkorund bestreut, Vollkunstharzbindung. Dadurch besonders **hohe und aggressive Schneidfähigkeit und lange Standzeit, selbstschärfend.**

Spezialbänder für Schleifarbeiten mit **hoher Zerspanleistung und großer Kornbeanspruchung.** Zur Bearbeitung von korrosionsbeständigen und hochwarmfesten Stählen, Schmiedestahl, NE-Metallen und Grauguss.



Bez.-Nr.	Körnung	75 x 2000 mm	150 x 2000 mm	50 x 3500 mm
		Bestell-Nr. 45 2770	Bestell-Nr. 45 2775	Bestell-Nr. 45 2780
		€	€	€
...0036	36	6,45	12,10	-
...0040	40	5,64	10,50	6,46
...0060	60	4,64	8,47	5,31
...0080	80	4,32	7,81	4,93
		(4802)	(4802)	(4802)



Endlose Schleifgewebänder Trizact™ 237AA

Strukturierte Schleifbänder zum Veredeln und Finishen. Gleich hohe Schleifkörner, immer gleich viele Schleifkörner verfügbar, stets dieselbe Abtragform und -tiefe, gleichmäßiger Verschleiß der Schleifkörner, immer wieder neue, identische Schleifkörner.

Bez.-Nr.	Körnung	50 x 2000 mm	75 x 2000 mm	150 x 2000 mm
		Bestell-Nr. 45 2782	Bestell-Nr. 45 2783	Bestell-Nr. 45 2784
		€	€	€
...0120	120	12,80	18,30	32,50
...0280	280	12,80	18,30	32,50
...0400	400	12,80	18,30	32,50
		(4607)	(4607)	(4607)

Weitere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

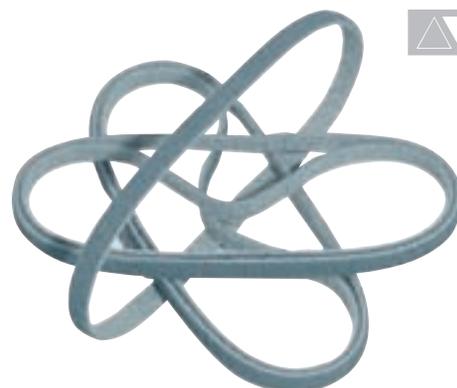


Vliesschleifbänder KV707T

Synthetisches Nylonvlies mit Schleifkorn in Kunstharzbindung, hohe Standzeit, gleichmäßiges Oberflächenfinish, geringe Wärmeentwicklung. Zum Veredeln von Oberflächen, Entgraten, Entrosten, Reinigen, Entfernen von Schleifriefen und Altacken.



Bez.-Nr.	Körnung	15 x 520 mm	13 x 610 mm	28 x 533 mm
		Bestell-Nr. 45 2785	Bestell-Nr. 45 2790	Bestell-Nr. 45 2795
		€	€	€
...0100	100	2,50	2,80	4,23
...0180	180	2,36	2,63	4,06
...0240	240	2,35	2,63	4,06
		(4802)	(4802)	(4802)



Edelkorund-Schleifstifte

Ek-rosa, Härtegrad mittel, keramische Bindung. Universell einsetzbar, formstabil und kantenfest.

Für vergütete Stähle, legierte Stähle, Gusseisen, Temperguss, Stahlguss, allgemeine Schleifarbeiten, universell einsetzbare Qualität im metallverarbeitenden Bereich.

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit von 25–40 m/s beim universellen Einsatz.



Zylinder-Form, Schleifstift mit Schaft 6 mm.

45 3105 Körnung fein.

45 3110 Körnung grob.



Form = ZY

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopfhöhe mm	fein	grob
		Bestell-Nr. 45 3105 €	Bestell-Nr. 45 3110 €
...0306	3 x 6	1,44	-
...0408	4 x 8	1,44	1,44
...0510	5 x 10	1,44	1,44
...0613	6 x 13	1,51	1,51
...0810	8 x 10	1,44	1,44
...0816	8 x 16	1,46	1,46
...1013	10 x 13	1,48	1,48
...1020	10 x 20	1,65	1,65
...1032	10 x 32	2,01	2,01
...1313	13 x 13	1,48	1,48
...1325	13 x 25	1,90	1,90
...1604	16 x 4	1,49	1,49
...1632	16 x 32	2,01	2,01
...2010	20 x 10	1,84	1,84
...2025	20 x 25	1,94	1,94
...2040	20 x 40	2,55	2,55
...2506	25 x 6	1,80	1,80
...2516	25 x 16	2,01	-
...2532	25 x 32	2,46	2,46
...4020	40 x 20	2,60	2,60

(4701)

(4701)

Zylinder-Form, Schleifstift mit Schaft 3 mm.

45 3115 Körnung fein.

45 3120 Körnung grob.



Form = ZY

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopfhöhe mm	fein	grob
		Bestell-Nr. 45 3115 €	Bestell-Nr. 45 3120 €
...0205	2 x 5	1,63	-
...0306	3 x 6	1,44	-
...0408	4 x 8	1,44	1,44
...0510	5 x 10	1,44	1,44
...0613	6 x 13	1,51	1,51
...0810	8 x 10	1,44	1,44

(4701)

(4701)

Spitzbogen-Form, Schleifstift mit Schaft 6 mm.

45 3125 Körnung fein.

45 3130 Körnung grob.



Form = SP

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopfhöhe mm	fein	grob
		Bestell-Nr. 45 3125 €	Bestell-Nr. 45 3130 €
...0510	5 x 10	1,74	1,74
...0816	8 x 16	1,77	1,77
...1320	13 x 20	2,12	2,12
...2032	20 x 32	2,91	2,91

(4701)

(4701)

Spitzbogen-Form, Schleifstift mit Schaft 3 mm.

45 3135 Körnung fein.

45 3140 Körnung grob.



Form = SP

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopfhöhe mm	fein	grob
		Bestell-Nr. 45 3135 €	Bestell-Nr. 45 3140 €
...0306	3 x 6	1,65	-
...0510	5 x 10	1,74	1,74

(4701)

(4701)

Kegel-Form, Schleifstift mit Schaft 6 mm.

45 3145 Körnung fein.

45 3150 Körnung grob.



Form = KE

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopfhöhe mm	fein	grob
		Bestell-Nr. 45 3145 €	Bestell-Nr. 45 3150 €
...1025	10 x 25	2,21	2,21
...1616	16 x 16	1,97	1,97
...1645	16 x 45	3,35	3,35
...2040	20 x 40	3,02	3,02
...2525	25 x 25	2,82	2,82

(4701)

(4701)

Kugel-Form, Schleifstift mit Schaft 6 mm.

45 3155 Körnung fein.

45 3160 Körnung grob.



Form = KU

Bez.-Nr.	Kopf-Ø mm	fein	grob
		Bestell-Nr. 45 3155 €	Bestell-Nr. 45 3160 €
...0005	5	1,63	1,63
...0008	8	1,76	1,76
...0013	13	1,88	1,88
...0016	16	2,21	2,21
...0020	20	2,50	2,50
...0025	25	3,05	3,05

(4701)

(4701)

Diamant- und CBN-Schleifstifte

In galvanischer Belegung, zum schnellen Abtragen besonders gut geeignet.

Universalkörnung mit hoher Schnittfreudigkeit und bester Standzeit durch galvanische Nickelverbindung.

Zum **Freihand Einsatz** und zum Einsatz auf Innenrund- und Koordinatenschleifmaschinen.

45 3165 Diamant-Schleifstift Zylinderform, Körnung D126.

Zur Bearbeitung von Hartmetall, GFK, Keramik, Ferrit, Silizium, Graphit, Gummi.

45 3170 CBN-Schleifstift Zylinderform, Körnung B126.

Zur Bearbeitung von allen gehärteten, vergüteten und hochlegierten Stählen.

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Diamant	CBN	Schaft-Ø mm
		Bestell-Nr. 45 3165 €	Bestell-Nr. 45 3170 €	
...0104	1,0 x 4	6,58	6,79	3
...0204	2,0 x 4	7,06	7,66	3
...0304	3,0 x 4	7,78	8,63	3
...0405	4,0 x 5	7,92	8,68	3
...0505	5,0 x 5	9,46	10,30	3

(4712)

(4712)

45 3175 Diamant-Schleifstift Kugelform, Körnung D126.

Zur Bearbeitung von Hartmetall, GFK, Keramik, Ferrit, Silizium, Graphit, Gummi.

45 3180 CBN-Schleifstift Kugelform, Körnung B126.

Zur Bearbeitung von allen gehärteten, vergüteten und hochlegierten Stählen.

Bez.-Nr.	Kopf-Ø mm	Diamant	CBN	Schaft-Ø mm
		Bestell-Nr. 45 3175 €	Bestell-Nr. 45 3180 €	
...0010	1	7,37	8,13	3
...0020	2	9,16	10,20	3
...0030	3	9,27	10,30	3
...0040	4	10,40	11,50	3
...0050	5	13,40	14,80	3
...0060	6	15,80	17,30	3

(4712)

(4712)

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten:

Diamantschleifstifte	nass:	20 m/s
	trocken:	15 m/s
CBN-Schleifstifte	nass:	30 m/s
	trocken:	20 m/s



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Diamant	CBN	Schaft-Ø mm
		Bestell-Nr. 45 3165 €	Bestell-Nr. 45 3170 €	
...0606	6,0 x 6	10,80	11,80	6
...0808	8,0 x 8	13,80	15,10	6
...1008	10,0 x 8	16,00	17,60	6
...1208	12,0 x 8	18,90	20,70	6

(4712)

(4712)

Weitere Formen, Größen und Körnungen auf Anfrage.



Bez.-Nr.	Kopf-Ø mm	Diamant	CBN	Schaft-Ø mm
		Bestell-Nr. 45 3175 €	Bestell-Nr. 45 3180 €	
...0080	8	19,90	21,90	6
...0100	10	26,60	28,20	6
...0120	12	32,30	35,50	6

(4712)

(4712)

Weitere Formen, Größen und Körnungen auf Anfrage.

Edelkorund-Schleifstiftsortimente

Die gängigsten Schleifstifte der verschiedenen Formen und Abmessungen zu Sätzen zusammengestellt.

Die Schleifstifte sind universell einsetzbar, formstabil und kantenfest.

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit 25–40 m/s.

45 3185 0010 10-tlg., Körnung grob, Schaft-Ø 6 mm.

Inhalt:

je 1 Stück: ZY 1013+1320+2006+2013+2025, KU 16,
WR 2025, WK 2025, SP 1320, KE 2020.

...0015 15-tlg., Körnung fein, Schaft-Ø 3 mm.

Inhalt:

je 2 Stück: ZY 0510+0810+1604.

je 1 Stück: ZY 0408+0613+0802+1013+1303, WR 0510,
KU 05, SP 0306+0816.

Bez.-Nr.	Inhalt	Bestell-Nr.	Körnung	Schaft-Ø mm
		45 3185 €		
...0010	10-tlg.	23,00	grob	6
...0015	15-tlg.	26,20	fein	3

(4701)



...0010

...0015



Normalkorund-Schleifstifte

45 3190 NK-braun, Härtegrad hart, Kunstharzbindung. Für Stahl, besonders nichtrostende und säurebeständige Stähle (INOX). Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit 35–50 m/s.
Zylinder-Form, Schleifstift mit Schaft 6 mm.



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopfhöhe mm	Bestell-Nr. 45 3190 €	Körnung
...1032	10 x 32	2,12	46 grob
...1325	13 x 25	1,98	46 grob
...2025	20 x 25	2,12	30 grob
...4020	40 x 20	2,68	24 grob

(4701)



Form = ZY

Reduzierspannhülse

45 3195 Für den Einsatz von Schleifstiften mit 3 mm Schaft-Ø auf Antriebsmaschinen mit 6 mm Spannzangen.



Bez.-Nr.	Bezeichnung	Bestell-Nr. 45 3195 €
...0100	RZH 63	25,90

(4701)



Schleifbandkörper

45 3303 Schleifbandkörper dienen als wiederverwendbare Träger für Schleifbänder. **Schaft 6 mm.**

Ausführung GK = geschlitzter Gummikörper, welcher sich durch die Fliehkraft ausdehnt und somit das Band festhält.



...1020 - ...6030



...8000 - ...9000



Bez.-Nr.	Ø x Höhe mm	Bestell-Nr. 45 3303 €	Form	Maximal min ⁻¹	Mindest min ⁻¹
...1020	10 x 20	7,50	zylindrisch	44000	30000
...1310	13 x 10	4,96	zylindrisch	44000	30000
...1530	15 x 30	7,52	zylindrisch	36000	26000
...2220	22 x 20	6,24	zylindrisch	26000	18000
...3020	30 x 20	6,86	zylindrisch	19100	13000

(4702)

Bez.-Nr.	Ø x Höhe mm	Bestell-Nr. 45 3303 €	Form	Maximal min ⁻¹	Mindest min ⁻¹
...3030	30 x 30	7,38	zylindrisch	19100	13000
...4530	45 x 30	8,52	zylindrisch	12700	8500
...6030	60 x 30	11,10	zylindrisch	9500	6500
...8000	29/22 x 30	6,44	konisch	19100	13000
...9000	20/14 x 63	9,76	konisch	26000	19000

(4702)

Schleifbänder

Die Schleifbänder werden in der Serienfertigung, bei der Nacharbeitung und in der Montage verwendet. Zerreißfestes, vollkunstharzgebundenes Material bildet die Basis. Durch die gute Kornhaftung wird eine lange Standzeit erreicht. Die Zugabe von Fett oder Schleiföl ist empfehlenswert, besonders bei der Leichtmetallbearbeitung.
 Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit: ca. 20–30 m/s.



45 3306 Korn 80.

45 3309 Korn 150.



Bez.-Nr.	Ø x Höhe mm	Korn 80	Korn 150	Form
		Bestell-Nr. 45 3306 €	Bestell-Nr. 45 3309 €	
...1020	10 x 20	0,59	0,59	zylindrisch
...1310	13 x 10	0,42	0,42	zylindrisch
...1530	15 x 30	0,59	0,59	zylindrisch
...2220	22 x 20	0,43	0,43	zylindrisch
...3020	30 x 20	0,48	0,48	zylindrisch

(4704)

(4704)

Bez.-Nr.	Ø x Höhe mm	Korn 80	Korn 150	Form
		Bestell-Nr. 45 3306 €	Bestell-Nr. 45 3309 €	
...3030	30 x 30	0,68	0,68	zylindrisch
...4530	45 x 30	0,90	0,90	zylindrisch
...6030	60 x 30	1,17	1,17	zylindrisch
...8000	29/22 x 30	1,80	1,80	konisch
...9000	20/14 x 63	2,15	2,15	konisch

(4704)

(4704)

Lamellen-Schleifbänder

Lamellenschleifhülsen bieten eine aggressive Materialentfernung in engen Räumen. Sie eignen sich ausgezeichnet zum Schleifen und Veredeln von Rohren und Rohrleitungen.

45 3312 Korn 60.

45 3315 Korn 120.



Bez.-Nr.	Abmessung mm	Korn 60	Korn 120	Form
		Bestell-Nr. 45 3312 €	Bestell-Nr. 45 3315 €	
...2220	22 x 20	4,09	4,09	zylindrisch
...3020	30 x 20	4,53	4,53	zylindrisch
...3030	30 x 30	4,99	4,99	zylindrisch
...4530	45 x 30	6,47	6,47	zylindrisch
...6030	60 x 30	8,10	8,10	zylindrisch

Weitere Körnungen auf Anfrage. (4802) (4802)

Schleifkappenträger

Der geschlitzte Gummikörper nimmt die nahtlos geformten Schleifkappen auf. Durch die Zentrifugalkraft werden die Kappen beim Arbeiten gehalten.



Bez.-Nr.	Ø x Höhe mm	Form A	Form C	Form G	Schaft-Ø mm	Maximal min ⁻¹
		Bestell-Nr. 45 3318 €	Bestell-Nr. 45 3321 €	Bestell-Nr. 45 3324 €		
...0712	7 x 12	4,36	-	-	3	65000
...0713	7 x 13	-	4,36	4,36	3	65000
...1317	13 x 17	4,42	4,42	4,42	6	35000
...1626	16 x 26	4,53	4,53	4,53	6	30000

(4702) (4702) (4702)

Schleifkappen

Die Schleifkappen werden vorwiegend im Werkzeugbau für Finishing-Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen eingesetzt. Sie sind für die Bearbeitung von Stahl und rostfreiem Stahl geeignet.



Bez.-Nr.	Für Schleifkappenträger Größe	Form A	Form C	Form G	Körnung
		Bestell-Nr. 45 3327 €	Bestell-Nr. 45 3330 €	Bestell-Nr. 45 3333 €	
...0100	7 x 12	0,54	-	-	60
...0200	7 x 13	-	0,54	0,54	60
...0300	13 x 17	0,65	0,65	0,65	60
...0400	16 x 26	0,77	0,77	0,77	60
...0500	7 x 12	0,54	-	-	150
...0600	7 x 13	-	0,54	0,54	150
...0700	13 x 17	0,65	0,65	0,65	150
...0800	16 x 26	0,77	0,77	0,77	150
...0900	7 x 12	0,54	-	-	280
...1000	7 x 13	-	0,54	0,54	280
...1100	13 x 17	0,65	0,65	0,65	280
...1200	16 x 26	0,77	0,77	0,77	280

(4702) (4702) (4702)

Fächerschleifer

45 3336 Fächerförmige Lamellenanordnung um die Achse des Werkzeuges.

Vorwiegend für Feinschliff- und Polierarbeiten an größeren Radien im Werkzeug- und Formenbau, zur Bearbeitung von kleineren oder schwer zugänglichen Flächen im Behälter- und Apparatebau. Die Schleiflamellen passen sich den Konturen des Werkstückes an. Die Standzeit wird verlängert, wenn beim Schleifen Fett oder Schleiföl zugegeben wird. Wichtig vor allem bei größeren Körnungen.

IMATEC



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopfhöhe mm	Bestell-Nr. 45 3336 €	Schaft-			
			Korn	Ø mm	Optimal min ⁻¹	Maximal min ⁻¹
...0100	20 x 5	1,70	60	3	20000	30000
...0200	20 x 5	1,70	80	3	20000	30000
...0300	20 x 5	1,70	120	3	20000	30000
...0400	20 x 5	1,70	180	3	20000	30000
...0500	20 x 5	1,70	240	3	20000	30000
...0600	20 x 10	1,80	60	6	20000	30000
...0700	20 x 10	1,80	80	6	20000	30000
...0800	20 x 10	1,80	120	6	20000	30000
...0900	20 x 10	1,80	180	6	20000	30000
...1000	20 x 10	1,80	240	6	20000	30000
...1100	30 x 10	1,50	40	6	16000	26000
...1200	30 x 10	1,50	60	6	16000	26000
...1300	30 x 10	1,50	80	6	16000	26000
...1400	30 x 10	1,50	120	6	16000	26000
...1500	30 x 10	1,50	150	6	16000	26000
...1600	30 x 10	1,60	240	6	16000	26000
...1700	30 x 10	1,60	40	3	16000	26000
...1800	30 x 10	1,60	60	3	16000	26000
...1900	30 x 10	1,60	80	3	16000	26000
...2000	30 x 10	1,60	120	3	16000	26000
...2100	30 x 10	1,60	150	3	16000	26000
...2200	30 x 10	1,60	240	3	16000	26000
...2300	40 x 15	1,61	40	6	13000	20000
...2400	40 x 15	1,61	60	6	13000	20000
...2500	40 x 15	1,61	80	6	13000	20000
...2600	40 x 15	1,61	120	6	13000	20000
...2700	40 x 15	1,61	150	6	13000	20000
...2800	40 x 15	1,73	240	6	13000	20000

(4623)

Weitere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopfhöhe mm	Bestell-Nr. 45 3336 €	Schaft-			
			Korn	Ø mm	Optimal min ⁻¹	Maximal min ⁻¹
...2900	50 x 15	1,94	40	6	11000	16000
...3000	50 x 15	1,94	60	6	11000	16000
...3100	50 x 15	1,94	80	6	11000	16000
...3200	50 x 15	1,94	120	6	11000	16000
...3300	50 x 15	2,30	150	6	11000	16000
...3400	60 x 30	2,77	40	6	9000	13500
...3500	60 x 30	2,77	60	6	9000	13500
...3600	60 x 30	2,77	80	6	9000	13500
...3700	60 x 30	2,77	120	6	9000	13500
...3800	60 x 30	2,77	150	6	9000	13500
...3900	60 x 30	2,90	240	6	9000	13500
...4000	60 x 30	2,90	320	6	9000	13500
...4100	60 x 40	3,23	40	6	9000	13500
...4200	60 x 40	3,23	60	6	9000	13500
...4300	60 x 40	3,23	80	6	9000	13500
...4400	60 x 40	3,23	120	6	9000	13500
...4500	60 x 40	3,23	150	6	9000	13500
...4600	80 x 30	3,59	40	6	6000	10000
...4700	80 x 30	3,59	60	6	6000	10000
...4800	80 x 30	3,59	80	6	6000	10000
...4900	80 x 30	3,59	120	6	6000	10000
...5000	80 x 30	3,59	150	6	6000	10000
...5100	80 x 40	4,20	40	6	6000	10000
...5200	80 x 40	4,20	60	6	6000	10000
...5300	80 x 40	4,20	80	6	6000	10000
...5400	80 x 40	4,20	120	6	6000	10000

(4623)

Fächerschleifer Schleifvlies/-leinen kombiniert

Vliesfächerschleifer bestehen aus Schleifvlies, welches für Reinigungsarbeiten bestens geeignet ist. Es werden höchste Oberflächenqualitäten erzielt. In dem Schleifvlies sind die Schleifkörner gleichmäßig eingebettet, somit ist ein konstanter Schliff während des gesamten Einsatzes möglich.

Zur Metallbearbeitung und zur Bearbeitung von rostfreien Stählen im Apparate- und Behälterbau, Automobilbau, Formenbau sowie in der Werkzeugindustrie. Besonders für die Feinbearbeitung geeignet.

Schaft 6 mm.

45 3339 Vlies.

Durch das Vlies tritt ein Poliereffekt für gleichmäßiges Oberflächenfinish ein.

45 3342 Vlies/Leinen kombiniert.

Durch die Kombination mit Schleifleinen wird der Schleifeffekt des Vlieses verstärkt.



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopfhöhe mm	Vlies	Vlies/Leinen	Körnung	Optimal min ⁻¹	Maximal min ⁻¹
		Bestell-Nr. 45 3339 €	Bestell-Nr. 45 3342 €			
...0100	40 x 20	-	3,72	medium / K80	7500	9000
...0200	40 x 20	2,80	3,72	medium / K120	7500	9000
...0300	40 x 20	2,80	3,72	fine / K150	7500	9000
...0400	40 x 20	2,80	3,72	very fine / K240	7500	9000
...0500	50 x 20	-	4,04	medium / K80	6000	8000
...0600	50 x 20	3,48	4,04	medium / K120	6000	8000
...0700	50 x 20	3,48	4,04	fine / K150	6000	8000
...0800	50 x 20	3,48	4,04	very fine / K240	6000	8000
...0900	60 x 30	-	4,76	medium / K80	5000	7000
...1000	60 x 30	3,82	4,76	medium / K120	5000	7000
...1100	60 x 30	3,82	4,76	fine / K150	5000	7000
...1200	60 x 30	3,82	4,76	very fine / K240	5000	7000
...1300	60 x 40	-	5,68	medium / K80	5000	7000
...1400	60 x 40	-	5,68	medium / K120	5000	7000
...1500	60 x 40	-	5,68	fine / K150	5000	7000
...1600	60 x 40	-	5,68	very fine / K240	5000	7000
...1700	80 x 50	-	7,72	medium / K80	4000	6000
...1800	80 x 50	5,80	7,72	medium / K120	4000	6000
...1900	80 x 50	5,80	7,72	fine / K150	4000	6000
...2000	80 x 50	5,80	7,72	very fine / K240	4000	6000

Weitere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

(4705)

(4705)

Fächerschleifwalzen Schleifvlies/-leinen

Abmessung \varnothing 100 x 100 mm, Aufnahmebohrung \varnothing 19 mm.
Durch die **Mehrfachkeilnut 6 mm** sind diese Walzen auf allen gängigen Flächenschleif- und Flächenpoliermaschinen (Satiniermaschinen) einsetzbar.

IMATEC

45 3345 Schleifleinen
Zum Entgraten und Entrosten, Polierarbeiten im Apparate- und Behälterbau, Feinschliff.



45 3348 Vlies.
Zum Reinigen an nahezu allen Werkstoffen, zum Erzielen bestimmter Oberflächeneffekte.



45 3351 Spezialvlies.
Zum schnellen Entfernen von Zunder, Rost, Anlauffarbe und Lackresten. Gleichmäßiges Oberflächenstrichbild.
Hohe Standzeit.



45 3354 Vlies/Leinen kombiniert.
Zum Reinigen der Oberfläche, Entgraten, Rostentfernung, Entfernen von Kratzern.



45 3357 Ultra-Finishing.
Zur Erzielung beinahe polierter Oberflächen. Zum Arbeiten auf Mineralstoffen (Corian), Acryl, Edelstahl und NE-Metallen.



Bez.-Nr.	Körnung	Leinen	Vlies	Spezialvlies	Vlies/Leinen	Ultra-Finishing	Drehzahl max. min ⁻¹
		Bestell-Nr. 45 3345 €	Bestell-Nr. 45 3348 €	Bestell-Nr. 45 3351 €	Bestell-Nr. 45 3354 €	Bestell-Nr. 45 3357 €	
...0060	coarse / K60	18,30	17,30	-	-	-	5000
...0080	medium / K80	18,90	17,30	-	18,60	-	5000
...0120	fine / K120	19,20	-	-	-	-	5000
...0150	fine / K150	-	17,30	-	18,60	-	5000
...0240	very fine / K240	-	17,30	-	18,60	-	5000
...0600	600	-	-	-	-	41,80	5000
...1500	1500	-	-	-	-	41,80	5000
...2000	Extra Coarse Spezialvlies	-	-	35,80	-	-	5000
		(4705)	(4705)	(4705)	(4705)	(4705)	

Polierschleifstifte

45 3360 Poliflex® Gummibindung G-weich, Korn 120, für eine besonders feine Politur (für Kanten und raue Flächen nicht geeignet). Zum Mattieren, Bearbeiten von Behältern und Apparaten aus rostfreiem und säurebeständigem Stahl, Bunt- und Leichtmetallen, Kunststoffen, Polieren von Press- und Spritzgussformen, Anbringen optischer Effekte an nichtrostenden Behältern etc.



Form = ZY



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopfhöhe mm	Bestell-Nr. 45 3360 €	Schaft-Ø mm
...0408	4 x 8	2,77	3
...0610	6 x 10	2,77	3
...0812	8 x 12	2,93	3
...1015	10 x 15	2,93	3

(4702)

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopfhöhe mm	Bestell-Nr. 45 3360 €	Schaft-Ø mm
...1016	10 x 15	2,93	6
...1220	12 x 20	2,93	6
...1525	15 x 25	2,98	6
...2030	20 x 30	3,99	6
...2525	25 x 25	3,50	6
...3030	30 x 30	5,79	6

(4702)

Filzpolierkörper

Die Filzpolierkörper werden in Verbindung mit Schmirgel-Emulsion oder sonstigen Poliermitteln zur Oberflächenverfeinerung vorgeschliffener Teile eingesetzt.

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit: 5–10 m/s.

Schaft 6 mm.



Zylinder Walzenrund Tropfen Spitzkegel Kegel

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopfhöhe mm	ZYA	WRC	TRE	SPK	KEL
		Bestell-Nr. 45 3363 €	Bestell-Nr. 45 3366 €	Bestell-Nr. 45 3369 €	Bestell-Nr. 45 3372 €	Bestell-Nr. 45 3375 €
...1014	10 x 14	3,12	-	3,17	-	-
...1018	10 x 18	-	-	-	3,25	-
...1520	15 x 20	-	3,86	-	3,86	-
...1530	15 x 30	-	-	-	4,41	-
...2025	20 x 25	5,41	4,97	-	-	4,97
...2530	25 x 30	6,67	6,29	-	-	6,23
...3035	30 x 35	-	-	-	-	8,45

(4702)

(4702)

(4702)

(4702)

(4702)

Filzpolierscheiben

45 3378 Werden überwiegend im Bereich der Hochglanzpolitur angewendet.

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit: 5–10 m/s.

Aufspannbolzen siehe Bestell-Nr. 45 3381 0100.

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Bestell-Nr. 45 3378 €	Breite mm	Bohrung mm
...0100	40	2,40	10	6
...0200	50	3,00	10	6

(4702)



Aufspannbolzen für Filzpolierscheiben

45 3381 Mit 6 mm Schaft für Bohrung 6 mm.

Bez.-Nr.	Spannbereich mm	Bestell-Nr. 45 3381 €
...0100	3–10	6,87

(4710)



Filzscheiben

45 3384 Aus Wollfilz, weiß, zum Schleifen und Polieren.

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Bestell-Nr. 45 3384 €	Breite mm	Bohrung mm
...0150	150	21,20	20	20
...0200	200	38,70	25	20

(4706)



Schwabbelscheiben

45 3387 Aus Nessel, weiß, zum Polieren von Metallen.

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Bestell-Nr. 45 3387 €	Breite mm	Steppnähte	Bohrung mm
...0150	150	15,20	35	2	20
...0200	200	23,30	35	3	20
...0250	250	32,90	35	3	20
...0300	300	41,20	35	4	35

(4706)



Filzlamellenpolierer

Filzlamellenpolierer sind flexibel und passen sich optimal dem zu bearbeiteten Werkstück an. Polituren bis hin zu Spiegelpolituren sind auf Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Glas, Kunststoff, Marmor und Stein zu erzeugen. **Immer mit Polierpasten verwenden!**
Schaft 6 mm.

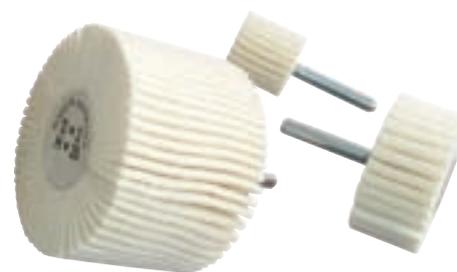
45 3390 Standard Flexibilität **weich**.

45 3393 Standard Flexibilität **medium**.

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Höhe mm	Weich	Medium	Optimal min ⁻¹	Maximal min ⁻¹
		Bestell-Nr. 45 3390 €	Bestell-Nr. 45 3393 €		
...2010	20 x 10	4,55	4,55	9500	11000
...3010	30 x 10	4,71	4,71	6300	10500
...4020	40 x 20	5,83	5,83	4750	9000
...5020	50 x 20	6,58	6,58	3800	8000
...6030	60 x 30	8,76	8,76	3150	7000

(4802)

(4802)



Passende Polierpasten finden Sie auf Seite 4/85

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Schleif- und Polierkomposition

45 3505 Zur Verwendung an Schleif-, Polier-, Lappenscheiben und Bürsten. Optimale Einsatzmöglichkeiten durch Versuche mit den einzelnen Typen.

...0100 **Ausführung braun:** hergestellt aus Tripel, stark greifend unter Zusatz von feinem Schmirgel, für Eisen und Buntmetalle, Kunstharz, Horn u. ä.

...0200 **Ausführung weiß-beige:** Universalpaste für alle Metalle, besonders geeignet für Edel-, Weichmetalle und Pressstoffteile.

...0300 **Ausführung supra-weiß:** besonders für Plexiglas und ähnliches Material, Polyesterflächen, Neusilber, Edelstähle und Edelmetalle.

...0400 **Ausführung grün:** Universalpaste für alle Metalle, besonders geeignet für Edel- und Weichmetalle, zum Messerabziehen. Mit Polierpigmenten in chromoxidgrün.

Block ca. 1 kg.

Bez.-Nr.	Ausführung	Bestell-Nr. 45 3505 €
...0100	braun	11,50
...0200	weiß-beige	11,50
...0300	supra-weiß	11,00
...0400	grün	13,50

(4801)



...0100



...0200



...0300



...0400



Universal-Polierpaste

- 45 3510** Zur Verarbeitung per Hand. Wasserlöslich, für Metalle aller Art, Press- und Kunstmassen, Chromteile. Erzeugt in vielen Fällen Spiegelglanz, wenn mit Universal-Polierpaste vorpoliert und mit Universal-Polierpaste extra-fein nachpoliert wird.



Bez.-Nr.	Ausführung	Bestell-Nr. 45 3510 €	Inhalt g
...0100	fein	4,47	120
...0200	fein	11,00	1000
...0300	extra-fein	4,67	120
...0400	extra-fein	11,30	1000

(4801)

Spezial-Einschleifpaste (öllöslich)

- 45 3515** Für **gehärtete Stähle**. Feinstschliff-, Läpp- und Justierarbeiten. Auch für Kunststoffe geeignet. Verdünn- und entfernbar mit Öl, Petroleum, Benzin. In Tube, Inhalt 80 ml.



Bez.-Nr.	Bezeichnung Nr.	Bestell-Nr. 45 3515 €	Korngröße
...0090	90	9,43	180-160
...0150	150	9,43	105- 88
...0180	180	9,43	88- 60
...0240	240	9,43	55- 40
...0320	320	9,43	39- 21

In anderen Verpackungsgrößen auf Anfrage. (4801)

Bez.-Nr.	Bezeichnung Nr.	Bestell-Nr. 45 3515 €	Korngröße
...0400	400	11,20	28- 14
...0600	600	11,20	15- 8
...0800	800	11,20	12- 6
...1000	1000	12,30	8- 3
...1200	1200	13,90	5- 1

(4801)

Einschleifpaste TETRABOR® (wasserlöslich)

- 45 3520** Für **universelle Anwendung** (NE-Metalle, Titan, härteste Stähle, Keramik, Kunststoffe...) bis max. 200 °C. Die Reinigung der bearbeiteten Teile kann mit Wasser erfolgen. Auf Rostschutz achten! In Tube, Inhalt 75 ml.



Bez.-Nr.	Korngröße	Bestell-Nr. 45 3520 €
...0060	60	18,80
...0100	100	18,80
...0220	220	18,80
...0320	320	21,80
...0400	400	21,80

In anderen Verpackungsgrößen auf Anfrage.

(4801)

Bez.-Nr.	Korngröße	Bestell-Nr. 45 3520 €
...0600	600	25,40
...0800	800	25,40
...1200	1200	29,70
...1500	1500	33,30

(4801)

Diamant-Einschleifpaste (öllöslich)

- 45 3525** Aus reinem Diamantkorn zum Feinschleifen und Polieren von Spritzgussformen, Gesenken, Matrizen, Düsen, Lagern und anderen Werkstücken aus härtesten Stählen, Hartmetall und Keramik. **Hochkonzentriert**. In Plastikspritzen, Inhalt 5 g.



Bez.-Nr.	Korngröße my	Bestell-Nr. 45 3525 €	Kornbereich Mikron
...0002	2	25,20	1- 3
...0003	3	25,20	2- 4
...0005	5	25,20	4- 8

(4801)

Bez.-Nr.	Korngröße my	Bestell-Nr. 45 3525 €	Kornbereich Mikron
...0008	8	25,20	6-12
...0016	16	25,20	10-20
...0032	32	25,20	20-40

(4801)

Abziehsteine kombiniert

Keramisch gebundene Kombi-Abziehsteine. Eine Seite **grob zum Vorschleifen**, eine Seite **fein zum Nachschleifen**. Zum Entgraten, Schärfe, Abziehen und Anfasen sowie zum Feinschleifen, Justieren, Glätten und Polieren.



45 3605 Indiga. Für Werkzeuge der Holz-, Metall- und Kunststoffverarbeitung.
Nur mit Öl, Petroleum oder Wasser verwenden.
Trockenschliff vermeiden!



45 3605 ...

45 3610 Siliziumkarbid. Zeichnen sich besonders durch ihre hohe Schleifkraft und Standzeit aus. Für Hartmetallstähle und -schneiden sowie für Messer, Stähle und Werkzeuge aller Art.
Vorzugsweise mit Öl, Petroleum oder Wasser verwenden.



45 3610 ...

Bez.-Nr.	Länge x Breite mm	Indiga	SiC	Stärke mm	Körnung
		Bestell-Nr. 45 3605 €	Bestell-Nr. 45 3610 €		
...0125	125 x 50	7,09	7,59	20	grob / fein
...0150	150 x 50	8,23	9,25	25	grob / fein
...0200	200 x 50	11,40	11,40	25	grob / fein
		(4901)	(4901)		

Schleiffeilen (Abziehfeilen) vierkant

Zum Entgraten, Schärfe, Abziehen und Anfasen von Werkzeugen bzw. Werkzeugschneiden. Zur Nachbearbeitung von Bohrungen, Flächen und Kanten im Formenbau. Außerdem zur Verbesserung der Oberfläche, zum Justieren und Polieren.



45 3615 Indiga-Vierkantfeile.
Für Werkzeuge der Holz-, Metall- und Kunststoffverarbeitung.
Nur mit Öl, Petroleum oder Wasser verwenden.
Trockenschliff vermeiden!



45 3615 ...

45 3620 Siliziumkarbid-Vierkantfeile.
Für Hartmetall, NE-Metall, Glas, Keramik, Porzellan.
Vorzugsweise mit Öl, Petroleum oder Wasser verwenden.



45 3620 ...

Bez.-Nr.	Länge x Breite mm	Indiga	SiC	Körnung
		Bestell-Nr. 45 3615 €	Bestell-Nr. 45 3620 €	
...0100	100 x 10	-	3,53	100 / grob
...0200	100 x 10	3,24	3,44	150 / mittel
...0300	100 x 10	3,24	3,44	280 / fein
...0400	150 x 13	4,40	4,65	150 / mittel
...0500	150 x 13	4,40	4,65	280 / fein
...0600	150 x 16	-	5,04	100 / grob
...0700	150 x 16	4,80	5,04	150 / mittel
...0800	150 x 16	4,80	5,04	280 / fein
		(4901)	(4901)	

Schleiffeilen (Abziehfeilen) dreikant

45 3625 Indiga-Dreikantfeilen.

Für Werkzeuge der Holz-, Metall- und Kunststoffverarbeitung.

Nur mit Öl, Petroleum oder Wasser verwenden.
Trockenschliff vermeiden!



45 3630 Siliziumkarbid-Dreikantfeilen.

Für Hartmetall, NE-Metall, Glas, Keramik, Porzellan.

Vorzugsweise mit Öl, Petroleum oder Wasser verwenden.

Bez.-Nr.	Länge x Breite mm	Indiga	SiC	Körnung
		Bestell-Nr. 45 3625 €	Bestell-Nr. 45 3630 €	
...0100	100 x 6	3,71	3,91	280 / fein
...0200	100 x 8	-	4,33	280 / fein
...0300	100 x 10	-	4,33	100 / grob
...0400	100 x 10	4,10	4,33	150 / mittel
...0500	100 x 10	4,10	4,33	280 / fein
...0600	150 x 13	-	5,54	100 / grob
...0700	150 x 13	5,24	5,54	150 / mittel
...0800	150 x 13	5,24	5,54	280 / fein
...0900	150 x 16	-	5,86	100 / grob
...1000	150 x 16	5,56	5,86	150 / mittel
...1100	150 x 16	5,56	5,86	280 / fein

(4901)

(4901)



45 3625 ...



45 3630 ...

Schleiffeilen (Abziehfeilen) rund, halbrund, flach

Für Hartmetall, NE-Metall, Glas, Keramik, Porzellan.

Vorzugsweise mit Öl, Petroleum oder Wasser verwenden.



45 3635 Siliziumkarbid-Rundfeilen.

45 3640 Siliziumkarbid-Halbrundfeilen.

45 3645 Siliziumkarbid-Flachfeilen.

Bez.-Nr.	Länge x Breite mm	Rund	Halbrund	Flach	Körnung
		Bestell-Nr. 45 3635 €	Bestell-Nr. 45 3640 €	Bestell-Nr. 45 3645 €	
...0100	100 x 6	4,65	-	-	150 / mittel
...0200	100 x 6	4,65	-	2,77	280 / fein
...0300	100 x 8	-	-	3,09	280 / fein
...0500	100 x 10	6,28	4,33	-	150 / mittel
...0600	100 x 10	-	4,33	-	280 / fein
...0700	150 x 10	6,28	-	-	280 / fein
...0800	150 x 13	-	-	4,15	100 / grob
...0900	150 x 13	-	-	4,15	150 / mittel
...1000	150 x 16	-	-	4,47	100 / grob
...1100	150 x 16	6,67	5,86	4,47	150 / mittel
...1200	150 x 16	6,67	-	-	280 / fein

(4901)

(4901)

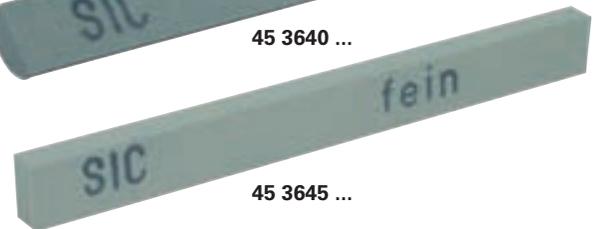
(4901)



45 3635 ...



45 3640 ...



45 3645 ...

Schleiffeilen-Sortimente

45 3650 5-tlg., Inhalt: je 1 Schleiffeile (L x B: 100 x 10 mm):

dreikant, vierkant, rund, halbrund, flach.

Lieferung im Holzkasten.



Bez.-Nr.	Qualität	Bestell-Nr. 45 3650	Körnung
		€	
...0100	Indiga	22,30	150 / mittel
...0200	Siliziumkarbid	23,40	150 / mittel

(4901)



Original Hart-Arkansas Ölsteine

Hart-Arkansas Ölsteine sind auf Grund der feinen und gleichmäßigen Kornstruktur die feinsten **natürlichen Abziehsteine** für Schneidwerkzeuge, Messer, Instrumente, Graveur-, Uhrmacherwerkzeuge usw. **Die Steine sind am besten mit dünnflüssigem Öl oder Petroleum zu verwenden.** Bedingt durch die naturgegebenen Größenschwankungen der Rohstoffblöcke können genaue Abmessungen nicht immer eingehalten werden.

Hart-Arkansas Banksteine

45 3655 Lieferung im Holzkasten.

Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 45 3655 €	Breite mm	Stärke mm
...0100	100	25,00	40	12
...0150	150	52,80	50	12
...0200	200	71,50	50	20

(4901)



Hart-Arkansas Vierkant- und Dreikantfeilen

45 3660 Hart-Arkansas **Vierkantfeilen**.

45 3665 Hart-Arkansas **Dreikantfeilen**.

Bez.-Nr.	Länge mm	Vierkant Bestell-Nr. 45 3660 €	Dreikant Bestell-Nr. 45 3665 €	Kantenlänge mm
...0100	75-120	-	8,85	7- 8
...0200	75-120	-	10,50	9-10
...0300	75-120	12,10	-	11-13

(4901)

(4901)



45 3660 ...



45 3665 ...



Poliersteine flach

45 3705 Typ EDM orange (Aluminium-Oxyd hart).

Spezieller Polierstein zum Polieren von **funkenerosiv** bearbeiteten Teilen, Formen und Werkzeugen. Die extrem harte Kruste, die nach dem funkenerosiven Bearbeiten entsteht, kann durch das besonders scharfe Korn leicht abgetragen werden.

45 3710 Typ SE weiß (Aluminium-Oxyd halb-hart).

Für **sehr feine Polierarbeiten**, dank der feinen und glatten Oberflächenstruktur.

Bez.-Nr.	Körnung	EDM Bestell-Nr. 45 3705 €	SE Bestell-Nr. 45 3710 €	Abmessung mm
...0100	150	4,12	4,12	3 x 6 x 150
...0200	220	4,12	4,12	3 x 6 x 150
...0300	320	4,53	4,53	3 x 6 x 150
...0400	150	4,84	4,84	3 x 13 x 150
...0500	220	4,84	4,84	3 x 13 x 150
...0600	320	5,56	5,56	3 x 13 x 150
...0700	150	5,56	5,56	6 x 13 x 150
...0800	220	5,56	5,56	6 x 13 x 150
...0900	320	6,08	6,08	6 x 13 x 150

(4910)

(4910)



45 3705 ...



45 3710 ...

Schnellwechsel-Polierstein-Handhalter

- 45 3715 0100 doppelseitig** verwendbar, für Poliersteine
3 x 6 und 3 x 13 mm.
...0200 mit **Schnellverschluss**, für Poliersteine
3 x 6 mm, Vierkant-Rund-Dreikant.

Bez.-Nr.	Typ	Bestell-Nr. 45 3715 €
...0100	doppelseitig	10,30
...0200	mit Schnellverschluss	15,50

(4910)



...0100



...0200

Flache Handläpper

- 45 3720** Aus Borkarbid, zum Abziehen von Werkzeugen aller Art,
besonders für Hartmetall und Oxidkeramik.
Verschleißfest und formbeständig.
Belaggröße 35 x 14 x 5 mm.

Bez.-Nr.	Korn/Härte	Bestell-Nr. 45 3720 €	Farbe	Gesamtlänge mm
...0200	200 / mittel	35,60	blau	150
...0400	400 / fein	36,80	grün	150

(4904)



...0200



...0400

Tetrabor® Schleifscheiben-Abrichter

- 45 3805 0100 Schleifscheiben-Abrichter** zum Abrichten stumpf-
gewordener Schleifscheiben bis Ø 300 mm. Der
Abrichter besteht aus reinem Sinter-Borkarbid. Das
Schleifkorn wird nicht aus der Bindung ausgebrochen,
sondern durch überlegende Härte des Borkarbids glatt
durchgeschnitten. Durch die handliche Form werden
saubere und gleichmäßige Schleifflächen erzielt,
ebenso ist das Anbringen einfacher Profile möglich.
**Nur mit den Kanten, nicht mit der ganzen Fläche
abrichten.**

...1100 Handhalter (ohne Abrichter).



...0100



...1100

Bez.-Nr.	Typ	Bestell-Nr. 45 3805 €	Länge mm	Breite mm	Stärke mm
...0100	Schleifscheiben-Abrichter	46,30	75	12	6
...1100	Handhalter (ohne Abrichter)	28,40	230	-	-

(4904)

Schleifscheiben-Abrichtstab/-stein

- 45 3815 0100 Schleifscheiben-Abrichter (Diamantersparer)**
Die Füllung besteht aus einer keramischen Masse, die
unzählige Siliziumkarbid-Splitter enthält. Zum Abrichten
und Nachprofilieren von Schleifscheiben. In Metallhülse
gefasst, mit handlichem Holzgriff.
...0200 **Schleifscheiben-Abrichtstein**
Rechteckiger, grobkörniger Siliziumkarbid-Block, zum
Abrichten von Schleifscheiben oder zum Grobschleifen
von Stahl, Eisen, Granit, Marmor und Kunststein.



...0100



...0200

Bez.-Nr.	Typ	Bestell-Nr. 45 3815 €	Länge mm	Ø der Stahlhülse mm	Breite mm	Stärke mm
...0100	Schleifscheiben-Abrichter	8,64	400	20	-	-
...0200	Schleifscheiben-Abrichtstein	5,69	200	-	50	25

(4904)

Schleifscheiben-Abrichter

Die Abdrehrolle besteht aus spezialgehärteten, mit U-förmigen Zähnen versehenen und fest zusammengefügtten Scheiben aus Schwedenstahl. Sie läuft auf einer gehärteten, mit Schmierung versehenen Achse. Die Zähne behalten ihre Schärfe und Härte unverändert bis zur vollkommenen Abnutzung der Rolle.

45 3820 Schleifscheiben-Abrichter.

45 3825 Ersatzrollen.

Bez.-Nr.	Rollen-Ø x Breite mm	Abrichter	Rolle	Für Schleif- scheiben-Ø	
		Bestell-Nr. 45 3820 €	Bestell-Nr. 45 3825 €	bis mm	Größe
...3612	36 x 12	30,10	12,60	125-250	0
...5524	55 x 24	41,30	18,80	250-500	1
...5550	55 x 50	57,60	28,40	250-500	2

(4904)

(4904)

IMATEC


45 3820 ...



45 3825 ...

Einzeldiamant-Abrichter

Zum Abrichten von keramischen Schleifscheiben.
Muss bei Flächenbildung an der Spitze umgesetzt werden, um die anderen Diamantspitzen ebenfalls zu nutzen.

45 3830 Mit Morsekegel 1.

45 3835 Mit Morsekegel 0.

45 3840 Mit zylindrischem Schaft 8 x 80 mm.

Bez.-Nr.	Diamant-Gewicht Karat	MK 1	MK 0	zyl.
		Bestell-Nr. 45 3830 €	Bestell-Nr. 45 3835 €	Bestell-Nr. 45 3840 €
...0035	0,35	32,10	32,10	-
...0050	0,50	46,40	46,40	36,20
...0075	0,75	53,80	53,80	-
...0100	1,00	66,80	66,80	-

(4905)

(4905)

(4905)



45 3830 ... + 45 3835 ...



45 3840 ...

Diamant-Vielkorn-Handabrichter

Diamant-Gewicht: 2,5 Karat.

Abrichtfläche: 40 x 10 mm.

Gesamtlänge: 300 mm.

Zum genauen Abrichten und Profilieren von keramischen Schleifscheiben.

Handabrichter mit Kunststoffgriff.

45 3845 0100 Abrichter für Umfangscheiben in **T-Form**.

...0200 Abrichter für Topfscheiben in **P-Form**.

Bez.-Nr.	Typ	Bestell-Nr. 45 3845 €
...0100	T-Form	79,00
...0200	P-Form	79,00

(4905)



...0100



...0200

Notizen