

Die neue Einheit
von Form und Technik.



Luft/Wasser-Wärmepumpen
Serie Komfort
Compact CT

Interesse

Ihr carnotherm Fachhändler hilft Ihnen gerne weiter:



DE 14/8





Leiseste Außengeräteeinheit auf dem Markt

Die *carnotherm Komfort Compact CT 71* mit Außengeräteverkleidung unterschreitet bereits bei 5 Meter Abstand den zulässigen Grenzwert von 35 db(A) für Wohngebiete. Der Einsatz in Neubausiedlungen mit kleineren Grundstücken ist also uneingeschränkt möglich.

Kein Elektroheizstab notwendig

Teures Zuheizen mit einem Heizstab ist bei entsprechender Auslegung der *carnotherm Wärmepumpe* zu keinem Zeitpunkt notwendig. Die Produktpalette der *Komfort Compact CT Serie* bietet immer die richtige Gerätekombination.

Hydraulisch vorinstalliert und elektrisch verdrahtet für:

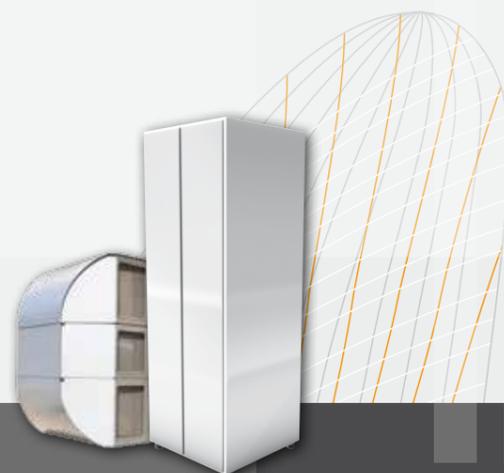
- Fußbodenheizung
- Fußbodenheizung und Heizkörper kombiniert
 - Heizkörper im Zweirohrsystem
 - Heizkörper im Einrohrsystem
- Fußbodenheizung mit Systemtrennung
- Kombination mit Solarthermie
- Kombination mit wassergeführtem Holzofen
- Bivalenzbetrieb mit Öl oder Gas



In die Speichereinheit mit den Abmessungen 1980 x 800 x 600 ist bereits integriert:

- 380 Liter Pufferspeicher
- elektronische Trinkwasserstation mit Zirkulation
- Mischer und selbstregelnde Hocheffizienzpumpe für Fußbodenheizung
- Selbstregelnde Hocheffizienzpumpe für Heizkörper
- Außentemperaturabhängige Heizungsregelung

Die aufgeräumte optische Darstellung der Gesamtanlage rundet das Bild ab.



Vorteile der Serie Komfort Compact CT

Keine sichtbare Verrohrung stört das Auge des Betrachters

Die Komplettanlage verwöhnt Sie mit edler, zurückhaltender Optik, enormer Warmwasserleistung, extrem günstigem Verbrauch und einem kaum wahrnehmbaren Geräuschniveau.

Trinkwasserbereitung

Eine elektronisch geregelte Frischwasserstation stellt bis zu drei Badewannenfüllungen Warmwasser in Folge zur Verfügung, ohne erhitztes Trinkwasser speichern zu müssen. Das macht eine Anti-Legionellen-Schaltung überflüssig. In Verbindung mit einer thermischen Solaranlage schützt die Frischwasserstation zuverlässig vor Verbrühung.

Hydraulischer Abgleich nach DIN 18380 Abs. 3.1.1 VOB Teil C 7.3

Durch die patentierte dreiteilige Wärmetauschereinheit, die sich innerhalb des Pufferspeichers befindet und diesen als hydraulische Weiche nutzt, ist die *carnotherm Wärmepumpe* völlig unabhängig von Temperatur und Wassermenge der Heizungsanlage. Das Heizungssystem muss lediglich die Wärmemenge abnehmen, die gerade benötigt wird, und bekommt diese energetisch optimal zur Verfügung gestellt.

Selbstregelnde Pumpe, vorgeschrieben bei jeglicher Veränderung der Heizungsanlagen im Altbau und beim Bau von Neuanlagen

Jede herkömmliche Wärmepumpe mit einer Heizleistung von 10 kW ist auf einen Mindestvolumenstrom von ca. 2000 Liter pro Stunde angewiesen.



Bei hydraulisch abgeglichenen Anlagen in Verbindung mit einer selbstregelnden Pumpe ist jedoch mit einem Volumenstrom von ca. 100 bis maximal ca. 500 Litern pro Stunde zu rechnen. Ein DIN-gerechter Einbau herkömmlicher Wärmepumpen ist also gar nicht möglich.

Die *carnotherm Komfort Compact CT Wärmepumpe* ist speziell dafür konzipiert.

Anlagen mit Heizkörper auszustatten ist problemlos möglich

Die Vorlauftemperatur des Heizungssystems hat bis 55° C keinen Einfluss auf den Wirkungsgrad der Anlage. Daher ist es erstmals völlig egal, ob nun Heizkörper, Fußbodenheizung oder eine Kombination zum Einsatz kommt. Der Systemwirkungsgrad ist lediglich von der Rücklauftemperatur abhängig.

COP Coefficient of Performance

- COP.....A 10 / W35.....4,85
- COP.....A 10 / W55.....3,80
-
- COP.....A 7 / W 35.....4,39
- COP.....A 7 / W 55.....3,60
-
- COP.....A 2 / W 35.....3,79
- COP.....A 2 / W 55.....3,10
-
- COP.....A -7 / W 35.....3,20
- COP.....A -7 / W 55.....2,80
-
- COP.....A-15 / W 50.....2,50

Die COP-Werte wurden nach DIN 14511 ermittelt. Messwerteermittlung unter Volllast, ohne Modulation über die Dauer von 240 min, inklusive Abtauzyklen und Pumpenleistungen.

Weitere Vorteile der Serie Komfort Compact CT

- Permanent Performance Control
- Durch die Verwendung von Luft als Energieträger entfallen Kosten für Brunnenbohrungen, Erdschleifen sowie Genehmigungen und Bodengutachten
- Problemloser Einbau, auch im Altbau
- Kein zusätzlicher Heizstab notwendig, auch nicht unter -20° C
- Flüsterleiser Betrieb
- Mikroprozessor-Steuerung
- Anschluss an übliche Heizkörper und Fußbodenheizungen jederzeit möglich
- Millionenfach bewährte Großserientechnik
- TÜV und DVGW geprüft
- Mikroprozessorsteuerung mit Selbstdiagnosesystem
- Inklusive Trinkwassererwärmung
- Vorlauftemperaturen bis 55° C

| Modell | Heizleistung AT +7° C | Heizleistung AT -15° C | Leistungsbereich modulierend | Luftmenge m³/h | Schall-druck db (A) | Gewicht (kg) | Kälteleitung Flüssig/Gas | Leistung (elektrisch) | Betriebsstrom Ampere | Spannung (Volt) | Abmessungen Breite/Tiefe/Höhe | Kältemittelmenge (kg) |
|--------|-----------------------|------------------------|------------------------------|----------------|---------------------|--------------|--------------------------|-----------------------|----------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| CT 60 | 7,5 kW | 5,3 kW | 2,8 bis 8,2 kW | 3200 m³/h | 48 db(A) | 67 kg | 10 / 16 mm | 1,65 kW | 7,45 Amp. | 230 V | 950 / 330 / 943 mm | 3,5 kg |
| CT 71 | 8,5 kW | 6,6 kW | 3,5 bis 10,2 kW | 3600 m³/h | 48 db(A) | 67 kg | 10 / 16 mm | 1,90 kW | 9,74 Amp. | 230 V | 950 / 330 / 943 mm | 3,5 kg |
| CT 100 | 11,0 kW | 9,1 kW | 4,5 bis 14,0 kW | 6600 m³/h | 51 db(A) | 124 kg | 10 / 16 mm | 2,43 kW | 4,33 Amp. | 400 V | 1050/330/1338 mm | 5,0 kg |
| CT 125 | 14,0 kW | 10,4 kW | 5,0 bis 16,0 kW | 7200 m³/h | 52 db(A) | 126 kg | 10 / 16 mm | 3,12 kW | 5,41 Amp. | 400 V | 1050/330/1338 mm | 5,0 kg |
| CT 140 | 16,0 kW | 11,7 kW | 5,0 bis 18,0 kW | 7200 m³/h | 52 db(A) | 132 kg | 10 / 16 mm | 3,56 kW | 6,37 Amp. | 400 V | 1050/330/1338 mm | 5,0 kg |
| CT 200 | 22,0 kW | 16,2 kW | 9,0 bis 25,0 kW | 8400 m³/h | 59 db(A) | 135 kg | 10 / 22 mm | 4,89 kW | 8,8 Amp. | 400 V | 1050/330/1338 mm | 5,0 kg |
| CT 250 | 27,0 kW | 20,4 kW | 12,5 bis 31,5 kW | 8400 m³/h | 59 db(A) | 141 kg | 12 / 22 mm | 5,98 kW | 11,3 Amp. | 400 V | 1050/330/1338 mm | 7,1 kg |