



Werkzeugmechaniker (m/w/d)

Fachrichtung Stanztechnik

Beschreibung

Die Ausbildung zum Werkzeugmechaniker dauert dreieinhalb Jahre. In dieser Zeit wirst du intensiv in alle Bereiche eingearbeitet und qualifizierst dich für unterschiedliche Berufsbereiche.

Als Werkzeugmechaniker fertigst du Werkzeuge, Formen und Vorrichtungen für die industrielle Serienfertigung an. Dabei ist selbstverständlich Sorgfalt gefragt, denn diese müssen mit hoher Präzision hergestellt werden. Außerdem stellst du Metallteile her. Dabei bearbeitest du die verschiedensten Metalle z.B. durch Bohren, Drehen, Fräsen und Sägen und hältst dabei die technischen Vorgaben exakt ein. Deshalb ist es wichtig, dass du ordentlich arbeitest.

Du solltest zudem handwerkliches Geschick mitbringen, denn sowohl beim Herstellen von Teilen, als auch bei der Montage von Werkzeugen ist Talent im Bereich Werken und Technik unerlässlich.

Ausbildungsinhalte

- Fertigen von Werkstücken, Baugruppen und Vorrichtungen mit Werkzeugen und Maschinen
- Reparieren und Warten von Stanzwerkzeugen
- Programmieren und Bedienen von Werkzeugmaschinen
- Planen und Steuern von Arbeitsabläufen
- Methoden der Qualitätssicherung

Faktencheck

- **Ausbildungsdauer:** 3,5 Jahre
- **Berufsschule:** Rothenburg und Ansbach (Blockunterricht)
- **Arbeitszeiten:** Mo.-Fr. 7.00 - 15.30 Uhr
- **Abteilungen im Unternehmen:** Produktion, Werkzeugbau

Voraussetzungen:

- Mindestens qualifizierender Abschluss der Mittelschule
- Technisches Verständnis
- Handwerkliches Geschick
- Leistungsbereitschaft, Motivation und Teamfähigkeit
- Sorgfältige, eigenständige Arbeitsweise

Und danach...?

Nach deiner Ausbildung gibt es, neben einem Arbeitsplatz in unserer Firma, viele Möglichkeiten eine Weiterbildung oder ein Studium anzuschließen, sofern deine Leistungen entsprechend und die schulischen Voraussetzungen gegeben sind.

- Industriemeister (m/w/d) in der Fachrichtung Metall
- Maschinenbautechniker (m/w/d)
- Technischer Fachwirt (m/w/d)
- Bachelor (m/w/d)