

WERKZEUG- MECHANIKER (m/w)

Fachrichtung Stanztechnik

Die Ausbildung zum Werkzeugmechaniker dauert dreieinhalb Jahre. In dieser Zeit wirst du intensiv in alle Bereiche eingearbeitet und qualifizierst dich für unterschiedliche Berufsbereiche.

Werkzeugmechaniker fertigen Stanzwerkzeuge und Biegevorrichtungen für die industrielle Serienproduktion an. Dabei ist selbstverständlich Sorgfalt gefragt, denn diese müssen mit hoher Präzision hergestellt werden. Außerdem stellen sie Metallteile her. Dabei bearbeiten Sie die verschiedensten Metalle und Stähle z.B. durch Bohren, Fräsen und Hämmern und halten dabei die vorgegebenen Maße exakt ein. Deshalb ist es wichtig, dass du selber extrem ordentlich arbeitest. Du solltest zudem handwerkliches Geschick mitbringen, denn sowohl beim Herstellen von Teilen, als auch bei der Montage von Werkzeugen ist Talent im Bereich Werken und Technik unerlässlich.

AUSBILDUNGSINHALTE

- Fertigen von Werkstücken, Baugruppen und Vorrichtungen mit Werkzeugen und Maschinen
- Reparieren und Warten von Stanzwerkzeugen
- Programmieren und Bedienen von Werkzeugmaschinen
- Planen und Steuern von Arbeitsabläufen
- Methoden der Qualitätssicherung

ABTEILUNGEN IN UNSEREM UNTERNEHMEN

- Produktion
- Werkzeugbau

WEITERBILDUNGSMÖGLICHKEITEN

- Industriemeister m/w
- Techniker m/w



WIR VERBINDEN
THEORIE UND PRAXIS
ZU EINER MODERNEN
ALLROUNDAUSBILDUNG



DEIN PROFIL

- Guter Schulabschluss
- Technisches Verständnis
- Handwerkliches Geschick
- Leistungsbereitschaft, Motivation, Teamfähigkeit
- Sorgfältige, eigenständige Arbeitsweise



BEWERBER

weiblich + männlich



DAUER

3,5 Jahre



BERUFSSCHULE

Staatl. Berufsschule Rothenburg (Blockunterricht)
Staatl. Berufsschule Ansbach (Blockunterricht)



SCHULABSCHLUSS

guter qualifizierter Abschluss der Mittelschule



ARBEITSZEITEN

Montag - Freitag:
7.00 - 15.30 Uhr